

北海道林業試験場時報

第 4 8 號

大割帶鋸の齒型に關する試験成績

第 一 報

針 葉 樹 用 齒 型

北海道林業試験場

北海道江別町野幌

昭和 18 年 3 月

序

本場に於ける試験成績は北海道林業試験場報告として之を發表し居るも右試験中比較的簡易なるもの或は急速に其の成績を發表する必要あるもの其他試験經過の一部なるも應用性ありと認むるもの等を本時報に掲ぐることにす。

昭和18年1月25日

北海道林業試験場長

技 師 服 部 正 相

大割帶鋸の齒型に關する試験成績

第一報

針葉樹用齒型

技師 北村 義重

目次

緒言	2
I 試験方法	2
1) 供試木	3
2) 供試材に關する調査並に測定	3
3) 鋸機械其他	3
4) 送り速度	3
5) 方法	3
II 成績	4
1) 齒型の種類	4
2) 節と送り速度との關係	6
3) 含水率と送り速度との關係	10
4) 各種齒型の切味並にその耐久力	13
摘要	14
参考文献	16
とどまつ齒型試験調査表	17
えぞまつ齒型試験調査表	41
節と送り速度との關係表	77
齒型觀測調査表	89

緒 言

本道に於て使用されてゐる大割帶鋸に就ての調査に依れば概して厚い鋸身を使用し又その齒型も區々である。一般に厚い鋸身は挽き曲りが生じないと稱されてゐるが、之は樹種を選ばず鋸身の運行速度及び齒型を度外視しての問題でないかと思はれる。厚鋸を薄鋸に取換へた場合の鋸屑の排出量の相違は輕々に附すことの出来ないものがある。今試みに年消費原木を一千萬石と假定して板材を製材するものとして計算して見れば18ゲージによる鋸屑量は約165萬石となり、19ゲージに於ては約155萬石20ゲージとなれば約139萬石となつて、その相違は實に10萬石以上に達するのである。素より樹種によつて組織を異にし、又硬さを同うせざるが故に凡ての樹種を通じて一樣なゲージの鋸身を採用することは出来難いのであるが、木材節約の意味から能ふ限り薄鋸を使用し、鋸屑排出量を少なくするのは望ましいことである。薄鋸使用の際挽き曲りの生ずるのは種々の原因によるも主として鋸身の運行速度と齒型の不適當なためである。依つて先づ鋸身の厚さに應ずる最適な齒型を決定することが先決問題である。斯様な意味から樹種別に最適な齒型を決定せんと計畫し、茲に針葉樹用齒型の二、三に就いて取纏めたものである。

本試験に關し觀測調査を擔當せられし篠原馨氏並に計算取纏めに従事せられし金内喜恵子氏に對し深甚の謝意を表すものである。

I. 試 験 方 法

1) 供 試 木

供試木は野幌國有林産トドマツ45本と愛別事業區中越産エゾマツ52本で、トドマツは末口直徑1.3~1.7尺、長さ12尺、品等込(I...10本、II...17本、III...14本、IV...4本)のもので、エゾマツは末口直徑1.3~2.55尺、長さ12尺、品等I, II等(I...16本、II...36本)のものである。

之等の供試木は挽高を一定にするため高さ1尺、幅は直徑に應じて夫々の大き

さを有する角材に木取つて供試材とした。此供試材から挽いた板材の個數はトドマツに於て793枚、エゾマツに於て1252枚となつた。

2) 供試材に關する調査並に測定

(イ) 年輪幅、含水率並に全乾比重

年輪幅は各供試材の兩斷面に於て挽材面と周圍との交點と髓との距離を半徑とし、此上に數へる年輪數との比を以て算定した。

含水率は供試材の中央部分よりの挽板から幅約5寸、長さ約3寸の材片を切斷して直ちに重量を測定し、之と全乾重量との差を全乾重量の百分率を以て表したものである。

全乾比重は含水率測定材片を幅5寸、長さ3寸の正しい直方形に鉋削し之を全乾に附して重量と容積との比によつて求めた。

(ロ) 節 の 量

各挽板に顯れた節に就いてその長徑、短徑の平均に於て之を0.5寸、1.0寸、1.5寸等5分上りに分類測定し、各々の直徑から圓面積を計算して個數を乗じたものの合計を以てその板に於ける節の量と認定した。

3) 鋸 機 械 其 他

大割帶鋸は札幌弓野兄弟鐵工場製で鋸輪の直徑48吋、廻轉數600回であつて之を動かす動力は30馬力の電動機である。

鋸身の地金は天龍商會發賣のT. B. S. 19ゲージのものである。

4) 送 り 速 度

送り速度は製材作業に於ける能率の基礎となるもので又鋸齒の切味の評定に役立つものである。本試験に於ては挽高1尺、長さ12尺の供試材に就て測秒器を以て其送り速度を測定した。

5) 方 法

齒型の決定は種々の方面から考究しなければならない。挽材の側から見れば樹種は勿論材各部の性質即ち節の有無多少、密度、硬度、水分等又鋸身の側から見

れば地金の質、厚さ、撓の大きさ等で之等は盡く鋸の切味に影響を及すものと考へられ齒型決定の因子となるのである又最も優良な齒型は最良の切味を有するだけでなくその切味の耐久力も考慮しなければならない。切味がよいとてすぐ目立をしなければならない様では優良な齒型とは稱せられないのである。然し耐久力に餘り相違がないならば切味のよいのが優良な齒型と謂はれるのである。依つて茲では耐久力も多少考慮し主として切味の優劣を以て齒型を決定したのである。即ち本試験に於ては普通道内に使用されてゐる齒型を採用し挽肌よく、挽き曲りの生じない程度に挽材を繼續し此間の總挽材々積(平方米)を以て齒型の耐久力と認定し、總挽材々積(平方米)を挽材に要した總時間(分)で割つたものを以て切味と認定した。

II. 成 績

1) 齒 型 の 種 類

(イ) トドマツ挽材用

No. 2



No. 9



No. 12



(ロ) エゾマツ挽材用

No. 13



No. 14



齒型の大きさは次の如くである。

齒番	型號	樹種	ゲージ B.W.G.	齒距 (cm)	齒高 (cm)	齒背角	齒端角	齒鉤角	齒鉤面積 (cm ²)	鋸齒數
No. 2	{	トドマツ	19	4.12	1.25	14°30'	51°30'	24°	3.0798	179
No. 9		エゾマツ	19	4.12	1.20	21°	50°	19°	3.2391	177
No. 12		トドマツ	19	4.84	1.20	16°30'	49°	24°30'	3.7170	154
No. 13		エゾマツ	19	3.67	1.30	24°30'	43°30'	22°	3.2391	203
No. 14		エゾマツ	19	4.16	1.35	23°	47°	20°	3.8763	179

2) 節と送り速度との関係

節の部分は熟れの樹種に於ても常に緻密堅硬であるから、挽材の際節の有無多少は當然送り速度に影響を及すものである。即ち挽き曲りなく又挽肌を良くするためには送り速度を加減しなければならない。厳密な試験を行ふ場合には節と送り速度との関係を無視することは出来ないで、茲に此關係に就て取調べたところ次の如くなつた。

今齒型試験調査表に基いて一通しの材面 (31.2×380 樞) に顯れた節の量 (平方樞) と之に對應する送り速度とを齒型番號毎に一括拔萃し、之を節の量の大小順に整理せば節と送り速度との關係表の如くなつた。故に此表に據つて各樹種各齒型毎に兩者の關係を究明した。

(イ) トドマツ齒型 No. 2 に於ける送り速度と節との關係並に換算式

第 1 表

測定個數	節 量 (平方樞)	送り速度 (米/分)	備 考
34	12	38.0	平均年輪幅: 0.530~0.423~0.356
26	46	37.5	全 乾 比 重: 37.94~34.64~29.52
21	73	36.4	含 水 率: 110.49~56.89~36.87
15	110	33.9	
11	132	33.5	
21	162	33.1	
9	198	32.7	
7	230	32.4	

上表を觀るに挽材に於ける送り速度は節の量によつて相當に遲延のあることを示してゐる。今節の量を $F \text{ cm}^2$, 送り速度を $T \text{ 米/分}$ で表し、兩者の關係を直交座標によつて表せば一種の拋物線をなす。依つて拋物線の一般式 $T = a + bF^2$ を用ひ、 T 及び F に上表の測定値を適用し、係數 a, b を最小自乗法によつて決定せば次式が得られる。

$$T = 37.237 - 0.0001306 F^2$$

本式による計算値と測定値との誤差は僅少で、正負の分配も平等であるから本

式を以て節の量と送り速度との關係を表す式と看做して差支へない。

上式は挽材の際材面に顯れた節の量 (面積合計) が $12 \sim 230 \text{ cm}^2$ なる時、節が如何なる影響を送り速度に及すべきかの法正經路を示すものである。例へば節の量 20 cm^2 , 50 cm^2 , 100 cm^2 , 150 cm^2 , 200 cm^2 , 250 cm^2 とせば其送り速度は上式によつて夫々 37.2 米/分 , 36.9 米/分 , 35.9 米/分 , 34.3 米/分 , 32.0 米/分 , 29.0 米/分 が得られる。是等の數値は節の量の變化に伴ふ送り速度の法正的變化を示すものと看做される。故に若し送り速度測定當時に於ける節の量が 50 cm^2 であるとし、實際測定した送り速度が 41.8 米/分 であつたとせば此數値は節の量 50 cm^2 に於ける送り速度の法正的數値である 36.9 米/分 より 4.9 米/分 大である。而して該供試材は 100 cm^2 の節の量に於ても送り速度の法正的數値である 35.9 米/分 より 4.9 米/分 大であると認めることが出来る。従つて節の量 100 cm^2 に於ては $35.9 + 4.9 = 40.8 \text{ 米/分}$ なる實際的送り速度を有するものと看做することが出来る。

今上述の關係を式を以て示せば次の如くなる。

$$T'_{100} = T_{100} + (T_F' - T_F)$$

但し T_{100} は節の量 100 cm^2 に於ける數式による送り速度

T_F は節の量 $F \text{ cm}^2$ に於ける數式による送り速度

T_F' は節の量 $F \text{ cm}^2$ に於ける實際の送り速度

T'_{100} は節の量 100 cm^2 の下に換算した送り速度

故に

$$\begin{aligned} T'_{100} &= T_{100} + \{T_F' - (37.237 - 0.0001306 F^2)\} \\ &= T_F' + 0.0001306 F^2 - 1.306 \end{aligned}$$

本試験に於ては各異の節の量に於ける送り速度は總て節の量 100 cm^2 の夫に換算したものである。

(ロ) トドマツ齒型 No. 9 に於ける送り速度と節との關係並に換算式

前同様にして兩者の關係式は

$$T = 37.977 - 0.0001011 F^2$$

となる。又節の量 100 cm^2 の下に於ける換算式は

$$T'_{100} = T_F' + 0.0001011 F^2 - 1.011$$

第 2 表

測定個數	節ノ量 (平方糎)	送り速度 (米/分)	備考
69	11	38.9	平均年輪幅: 0.487~0.395~0.209 全乾比重: 43.01~35.71~30.26 含水率: 99.62~63.05~31.78
50	43	37.7	
31	74	36.9	
40	139	36.0	
29	165	35.4	
25	192	34.8	
12	223	33.0	
9	283	29.1	

(ハ) トドマツ齒型 No. 12 に於ける送り速度と節との關係並に換算式

第 3 表

測定個數	節ノ量 (平方糎)	送り速度 (米/分)	備考
61	16	37.0	平均年輪幅: 0.486~0.380~0.242 全乾比重: 45.82~38.46~32.30 含水率: 97.15~61.90~23.57
58	43	36.9	
51	70	34.8	
34	101	34.5	
33	135	33.4	
17	163	32.7	
10	191	32.4	
17	245	31.5	

此場合に於ける節の量と送り速度との關係式は

$$T = 36.242 - 0.0001018 F^2$$

となり、又換算式は

$$T'_{100} = T_F' + 0.0001018 F^2 - 1.018$$

(ニ) エゾマツ齒型 No. 2 に於ける送り速度と節との關係並に換算式

第 4 表

測定個數	節ノ量 (平方糎)	送り速度 (米/分)	備考
55	14	29.4	平均年輪幅: 0.276~0.210~0.173 全乾比重: 43.49~40.19~37.28 含水率: 56.12~39.26~29.20
62	44	28.6	
32	73	28.2	
39	105	27.7	
43	133	27.1	
13	164	26.3	
15	181	25.7	
10	226	25.5	
15	291	22.6	

エゾマツに於てもトドマツと同一關係が成立するものと看做して、拋物線式 $T = a + bF^2$ に適用して a 及 b を最小自乗法によつて見出し、式を決定すれば關係式は

$$T = 28.797 - 0.0000775 F^2$$

となる本式による計算値と測定値との誤差は正負に於て略平等、標準偏差亦僅小であるから上式は成立する。

次に節の量 100 平方糎の標準に換算する方法はトドマツの場合と全く同一である。依つて其算式を見出せば

$$T'_{100} = T_F' + 0.0000775 F^2 - 0.775$$

となる。

(ホ) エゾマツ齒型 No. 13 に於ける送り速度と節との關係並に換算式

第 4 表

測定個數	節ノ量 (平方糎)	送り速度 (米/分)	備考
65	15	23.3	平均年輪幅: 0.264~0.198~0.160 全乾比重: 42.83~36.96~31.15 含水率: 65.02~38.72~29.58
71	46	22.8	
76	76	21.2	
43	105	20.0	
38	134	19.8	

38	165	19.6
19	194	19.3
22	232	19.1
8	251	18.7
11	305	17.9

前同様に於ける送りと節との関係式は前同様にして、

$$T = 22.064 - 0.0000630 F^2$$

又換算式は

$$T'_{100} = T_F' + 0.0000630 F^2 - 0.630$$

(へ) エゾマツ歯型 No. 14 に於ける送り速度と節との関係並に換算式

測定個数	節ノ量 (平方厘)	送り速度 (米/分)	備考
79	13	26.8	平均年輪幅: 0.365~0.215~0.146
112	44	26.3	全乾比重: 40.76~36.46~32.82
64	77	25.5	含水率: 79.95~42.63~26.44
49	107	25.2	
41	137	24.8	
31	165	24.6	
16	190	24.3	
10	223	23.6	
12	261	21.7	

此場合に於ける送り速度と節との関係式は前同様にして、

$$T = 26.355 - 0.0000677 F^2$$

又換算式は

$$T'_{100} = T_F' + 0.0000677 F^2 - 0.677$$

歯型観測調査表に掲げてある換算数値は上式によつて計算したものである。

3) 含水率と送り速度との関係

木材々質は湿潤なときは柔軟となり、乾燥せるときは堅硬となる。又挽材の際材面と鋸身との摩擦抵抗は湿潤なれば高くなる。而して此二つの現象は相反する作用を送り速度に與へるもので含水率の多少によつて送り速度に變化の現れるの

は叙上の兩作用の代數的總和によつて決せられると考へられる。此總和は樹種は勿論同一樹種中に於ても部分によつて異なるべきである。之等の關係に就ては他日に譲り茲では専ら含水率と送り速度との關係を究めることにした。

今歯型観測調査表から歯型番號毎に含水率と之に相應する換算送り速度とを抜萃して送り速度を縦軸に、含水率を横軸に取つて圖示せば次の圖(トドマツに於ける含水率と送り速度との關係圖)の如くなり一種の拋物線をなすものと看做される。依つて其一般式

$$T = a + b\varphi^2$$

但し T は送り速度 (秒)

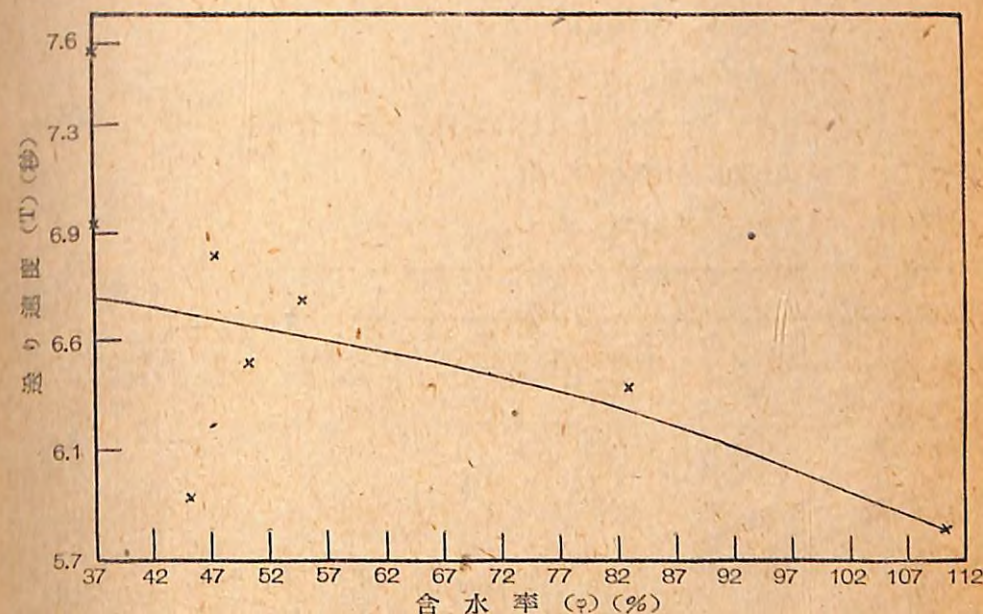
φ は含水率 (%)

に適用して其係數 a, b を最小自乗法によつて求めたところ次式を得た。

トドマツに於ける含水率と送り速度との關係

(ゲージ 19; 歯型番號 2)

$$T = 6.7541 - 0.00007729 \varphi^2$$



(イ) トドマツ歯型 2 に於ける送り速度と含水率との關係

$$T = 6.7541 - 0.00007729 \varphi^2$$

但し T は送り速度 (秒)
 φ は含水率 (%)
 含水率の範囲 37~110 (%)

(ロ) トドマツ歯型 9 に於ける送り速度と含水率との関係

$$T = 6.2609 - 0.00011235 \varphi^2$$

但し 含水率の範囲 32~100%

(ハ) トドマツ歯型 12 に於ける送り速度と含水率との関係

$$T = 6.9925 - 0.00011300 \varphi^2$$

但し 含水率の範囲 24~97%

(ニ) エゾマツ歯型 2 に於ける送り速度と含水率との関係

$$T = 9.0227 + 0.0002688 \varphi^2$$

但し 含水率の範囲 29~64%

(ホ) エゾマツ歯型 13 に於ける送り速度と含水率との関係

$$T = 10.9272 - 0.0001792 \varphi^2$$

但し 含水率の範囲 30~66%

(ヘ) エゾマツ歯型 14 に於ける送り速度と含水率との関係

$$T = 10.0401 - 0.0002522 \varphi^2$$

但し 含水率の範囲 26~80%

含水率が送り速度に及ぼす影響を観るに次の如くなつた。

歯型番號	樹 種	送 り 速 度 (秒)			含水率 1% の増加 ニヨル送り速度ノ 減少 (秒)	
		含水率 50 %ナル時 a	含水率 40 %ナル時 b	含水率 30 %ナル時 c	b - a	c - b
No. 2	トドマツ	6.56	6.63	—	0.007	—
No. 9	"	5.98	6.08	—	0.010	—
No. 12	"	6.71	6.81	6.89	0.010	0.008
No. 2	エゾマツ	9.70	9.45	—	-0.025	—
No. 13	"	10.48	10.64	10.77	0.016	0.013
No. 14	"	9.41	9.64	9.81	0.023	0.017
平 均					0.0132 (No. 4 エゾ マツヲ除ク)	0.0127

上表に示した如く送り速度は含水率 1% の増加によつて約 0.013 秒速かになることがわかつた。而して之等含水率の影響は精密に送り速度を決定する場合には之を等閑に附すべきものでないから同一含水率 (42%) の下に改算した數値に據らなければならない。その改算方法は節の影響の場合と全く同様な觀念から演繹したもので次の如き式を得た。

歯型番號	樹 種	任意含水率ニ於ケル送り速度ヲ平均含水率 (42%) ノ下ニ於ケル夫ニ改算スル式
No. 2	トドマツ	$T_{42}' = T_{\varphi}' + 0.00007729 \varphi^2 - 0.1363$
No. 9	"	$T_{42}' = T_{\varphi}' + 0.00011235 \varphi^2 - 0.1982$
No. 12	"	$T_{42}' = T_{\varphi}' + 0.00011300 \varphi^2 - 0.1993$
No. 2	エゾマツ	$T_{42}' = T_{\varphi}' - 0.0002688 \varphi^2 + 0.4742$
No. 13	"	$T_{42}' = T_{\varphi}' + 0.0001792 \varphi^2 - 0.3161$
No. 14	"	$T_{42}' = T_{\varphi}' + 0.0002122 \varphi^2 - 0.4449$

但し T_{42}' ハ平均含水率 42% ノ下ニ改算シタ送り速度 (秒)

T_{φ}' ハ實際ノ送り速度 (秒)

φ ハ含水率 (%) デアル

本試験に於ける送り速度は凡て節の量一定 (100 cm²) の下に換算せられるものを更に平均含水率 (42%) の下に改算したもので、その改算數値は前式を用ひて計算し齒型観測調査表に掲載して置いた。

4) 各種齒型の切味並にその耐久力

齒型観測調査表から樹種別齒型毎に改算送り速度の平均と通し數、挽材面積の合計を抜萃すれば次の如くなる。

齒型番號	樹 種	改算送り 速度平均 値 (秒)	通 し 數	挽材面積 合 計 (平方米)	備 考
No. 2	トドマツ	6.62	156	185.985	第一回試験 第二回試験
No. 9	"	6.59	169	201.574	
No. 9	"	6.44	174	205.312	
平 均		6.515	171.5	203.4430	
No. 12	トドマツ	6.57	152	179.563	第一回試験 第二回試験
No. 12	"	7.04	142	166.848	
平 均		6.805	147	173.2055	

No. 2	エゾマツ	7.93	140	166.593	第一回試験
No. 2	"	8.43	143	168.663	第二回試験
No. 2	"	11.53	132	157.506	第三回試験
平均		9.297	138.3	164.254	
No. 13	エゾマツ	10.07	122	144.364	第一回試験
No. 13	"	10.04	142	168.258	第二回試験
No. 13	"	11.95	152	179.893	第三回試験
平均		10.687	138.7	164.1717	
No. 14	エゾマツ	8.95	147	175.650	第一回試験
No. 14	"	7.94	142	166.389	第二回試験
No. 14	"	11.94	132	155.473	第三回試験
平均		9.61	140.3	165.8373	

上表から挽材総時間と毎分當りの挽材量即ち切味とを計算すれば次の如くなる
但し挽材総時間は改算送り速度と通し数とを乗じて求め、毎分當りの挽材量は挽材面積合計を挽材総時間(分)で除して求めた。

歯型番號	樹種	挽材總時間 (分)	挽材面積合計 (平方米)	毎分當り 挽材面積 (平方米)
No. 2	トドマツ	17.2120	185.9850	10.8055
No. 9	"	18.6221	203.4430	10.9248
No. 12	"	16.6723	173.2055	10.3888
No. 2	エゾマツ	21.4296	164.254	7.6648
No. 13	"	24.7048	164.1717	6.6453
No. 14	"	22.4714	165.8373	7.3799

齒型の優劣を決定するに際し、上表によつて明かなる如く挽材面積合計即ち切味の耐久力と毎分當りの挽材面積即ち切味とにより決定せばトドマツに於ては齒型 No. 9、エゾマツに於ては齒型 No. 2 が之等の齒型中では優良なものと認められる。

摘 要

本邦産地金の 19 ゲージのものに就て針葉樹挽材用としての齒型の優劣を實際挽材した結果から試験して見たところ次の如くなつた。

1) 鋸の切味とその耐久力の點から見て優良な齒型は

トドマツ用としては齒型 No. 9

エゾマツ用としては齒型 No. 2

である。然しトドマツ用としては齒型 No. 2 及び No. 12 との三者の間に甚しい優劣はない様であるが、エゾマツ用に於て齒型 No. 13 は他の二者より稍劣つてゐる。又トドマツ用とエゾマツ用とを比較せばエゾマツ用に於ては稍性能が劣つてゐる様に思はれる。今少し切味のよい齒型が望ましいものである。

2) 節と送り速度との關係

節によつて送り速度は影響を蒙り、トドマツに於ては

$$T = 37.977 - 0.0001011 F^2 \quad (\text{齒型 No. 9})$$

エゾマツに於ては

$$T = 28.797 - 0.0000775 F^2 \quad (\text{齒型 No. 2})$$

但し T は送り速度 (米/分)

F は節の量 (平方寸) を表す

の關係がある。今假りに節の直徑 1 寸のもの 5 個、10 個、20 個、30 個ある板材を挽くとせば送り速度は次の割合に減することゝなる。

樹種	節ノ個數 送り速度	無 節		5		10		20		30	
		米/分	秒	米/分	秒	米/分	秒	米/分	秒	米/分	秒
トドマツ		37.977	5.74	37.846	5.76	37.451	5.83	35.874	6.08	33.244	6.56
エゾマツ		28.797	7.58	28.696	7.60	28.394	7.68	27.185	8.02	25.169	8.67

備考: 米/分ノ送り速度ニ基イテ長さ 12 尺、挽高 1 尺ノ材ノ送り速度ヲ表ハシタモノガ秒單位ノモノデアル。

即ち 1 寸の節が 10 個あれば無節のものに比べてトドマツでは 0.09 秒、エゾマツでは 0.10 秒、遅くなり、20 個あればトドマツでは 0.34 秒、エゾマツでは 0.44 秒遅くなる。而して上表に於て明らかな如く節の送り速度に及す影響はトドマツよりエゾマツの方鋭敏である。此事實はエゾマツの節の硬さがトドマツの夫れより硬いことを示すものである様に思はれる。

3) 含水率と送り速度との関係

送り速度は含水率によつて影響を蒙ることが認められ、次式で表はされた。

トドマツに於ては

$$T = 6.2609 - 0.00011235 \varphi^2 \quad (\text{齒型 No. 9}) \quad (\varphi = 32 \sim 100\%)$$

エゾマツに於ては

$$T = 9.0227 + 0.0002688 \varphi^2 \quad (\text{齒型 No. 2}) \quad (\varphi = 29 \sim 64\%)$$

但し T は送り速度 (秒)

φ は含水率 (%) を表はす

トドマツに於ては含水率多くなるに従つて送り速度は早くなるもエゾマツに於ては反對の現象を示した。然しエゾマツの他の齒型に就てはトドマツと同様な關係を示した。エゾマツ齒型 No. 2 に於ける現象に就ては今後の研究に委ねることとする。従つて本試験に於て送り速度と含水率との關係は明確に決定し難いことになる。

参 考 文 献

- 1) 北村義重：大割帶鋸ノ齒型ニ就イテ，北海道林業試験場時報，第20號，昭和14年。
- 2) いす材ニ對スルテーブルバンドソーノ齒型ニ就テ，潤葉樹利用抄報，(農林省林業試験場釜淵試験地)，昭和12年。
- 3) Hufnagl und Flatscher：Kaufmännische Holzverwertung, Holzhandel und Sägebetrieb II Band Sägebetrieb, 1929.

とどまつ齒型試験調査表

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方圓)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送り 速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノサ 長 (米)	材ノ幅 (圓)	平均 年輪幅 (圓)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
12	1	1	3.83	31.2				1.195	6.2	41	37.06	36.2
		2	"	"				"	6.4	74	35.91	35.4
		3	"	"				"	6.2	96	37.06	37.0
		4	"	"				"	6.0	121	38.30	38.8
		5	"	"				"	6.0	103	38.30	38.4
		6	"	"				"	5.8	130	39.62	40.3
		7	"	"				"	5.8	159	39.62	41.2
		8	"	"				"	5.8	151	39.62	40.9
		9	"	"				"	6.0	81	38.30	37.9
		10	"	"				"	6.0	101	38.30	38.3
		11	"	"				"	5.8	103	39.62	39.7
		12	"	"				"	5.6	110	41.04	41.3
		13	"	"				"	5.8	123	39.62	40.1
		14	"	"				"	6.2	162	37.06	38.7
		15	"	"				"	5.8	209	39.62	43.0
		16	"	"				"	6.2	231	37.06	41.5
		17	"	"				"	6.4	224	35.91	40.0
		18	"	"				"	7.0	256	32.83	38.5
合計							21.510	109.0	2475	684.85	707.2	
平均					0.462	97.15	32.92		6.1	138	38.05	39.3
12	2	1	3.79	31.2				1.182	5.6	11	40.61	39.6
		2	"	"				"	5.8	13	39.21	38.2
		3	"	"				"	5.8	22	39.21	38.2
		4	"	"				"	5.6	32	40.61	39.7
		5	"	"				"	5.6	41	40.61	39.8
		6	"	"				"	5.8	69	39.21	38.7
		7	"	"				"	5.6	70	40.61	40.1
		8	"	"				"	5.6	7	40.61	39.6
		9	"	"				"	5.6	9	40.61	39.6
		10	"	"				"	5.8	23	39.21	38.2
		11	"	"				"	5.8	34	39.21	38.3
		12	"	"				"	5.8	40	39.21	38.4
		13	"	"				"	6.0	90	37.90	37.7
		14	"	"				"	6.0	96	37.90	31.8
		15	"	"				"	6.2	74	36.68	36.2
		16	"	"				"	6.6	94	34.45	34.3
		17	"	"				"	7.0	97	32.49	32.4
		合計							20.094	100.2	822	658.34
平均					0.358	59.59	34.41		5.9	48	38.73	37.7

齒型 番號	試 驗 材				挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方圓)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送り 速度 (米/分)	
	番號	材片 番號	材ノサ 長 (米)	材ノ幅 (圓)						平 均 年輪幅 (圓)
12	3	1	3.75	31.2		1.170	6.6	87	34.09	33.8
		2	"	"		"	6.4	85	35.15	34.9
		3	"	"		"	6.4	83	35.15	34.8
		4	"	"		"	6.2	83	36.29	36.0
		5	"	"		"	6.2	79	36.29	35.9
		6	"	"		"	6.4	79	35.15	34.8
		7	"	"		"	6.2	94	36.29	36.2
		8	"	"		"	6.2	99	36.29	36.3
		9	"	"		"	6.4	137	35.15	36.0
		10	"	"		"	6.6	133	35.15	35.9
		11	"	"		"	6.8	150	33.09	34.4
		12	"	"		"	7.0	124	32.14	32.7
		13	"	"		"	7.4	76	30.41	30.0
合計					15.210	84.8	1309	450.64	451.7	
平均				0.428	43.38	32.30	6.5	101	34.66	34.7
12	4	1	3.79	31.2		1.182	6.0	63	37.90	37.3
		2	"	"		"	5.6	74	40.61	40.1
		3	"	"		"	5.8	69	39.21	38.7
		4	"	"		"	5.6	69	40.61	40.1
		5	"	"		"	5.6	58	40.61	39.9
		6	"	"		"	5.6	58	40.61	39.9
		7	"	"		"	5.4	99	42.11	42.1
		8	"	"		"	6.0	114	37.90	38.2
		9	"	"		"	6.2	175	36.68	38.8
		10	"	"		"	6.2	67	36.68	36.1
		11	"	"		"	6.0	83	37.90	37.6
		12	"	"		"	6.2	110	36.68	36.9
		13	"	"		"	7.0	123	32.49	33.0
		14	"	"		"	7.4	87	30.73	30.5
合計					16.548	84.6	1249	534.72	529.2	
平均				0.426	86.96	34.37	6.0	89	37.91	37.8

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送り 速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
12	5	1	3.81	31.2				1.189	5.8	27	39.41	38.5
		2	"	"				"	5.6	43	40.82	40.0
		3	"	"				"	5.6	54	40.82	40.1
		4	"	"				"	5.4	70	42.33	41.8
		5	"	"				"	5.4	72	42.33	41.8
		6	"	"				"	5.6	96	40.82	40.7
		7	"	"				"	5.4	135	42.33	43.2
		8	"	"				"	5.6	5	40.82	39.8
		9	"	"				"	5.6	13	40.82	39.8
		10	"	"				"	5.8	36	39.41	38.5
		11	"	"				"	5.8	31	39.41	38.5
		12	"	"				"	5.8	45	39.41	38.6
		13	"	"				"	5.8	52	39.41	38.7
		14	"	"				"	5.6	61	40.82	40.2
		15	"	"				"	6.0	76	38.10	37.7
		16	"	"				"	6.6	63	34.64	34.0
		17	"	"				"	7.2	63	31.75	31.1
合計								20.213	98.6	942	673.45	663.0
平均					0.342	78.32	37.34		5.8	55	39.61	39.0
12	6	1	3.76	31.2				1.173	6.4	25	35.25	34.3
		2	"	"				"	6.0	32	37.60	36.7
		3	"	"				"	5.6	45	40.29	39.5
		4	"	"				"	5.6	58	40.29	39.6
		5	"	"				"	5.8	70	38.90	38.4
		6	"	"				"	5.8	76	38.90	38.5
		7	"	"				"	5.6	69	40.29	39.8
		8	"	"				"	6.0	13	37.60	36.6
		9	"	"				"	6.0	23	37.60	36.6
		10	"	"				"	9.2	32	24.52	23.6
		11	"	"				"	9.0	61	25.07	24.5
		12	"	"				"	8.4	65	26.86	26.3
		13	"	"				"	7.8	74	28.92	28.5
		14	"	"				"	8.0	85	28.20	27.9
合計								16.422	95.2	728	480.29	470.8
平均					0.420	56.68	36.64		6.8	52	34.31	33.6

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送り 速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
12	7	1	3.78	31.2				1.179	6.2	4	36.58	35.6
		2	"	"				"	5.6	23	40.50	39.5
		3	"	"				"	6.0	31	37.80	36.9
		4	"	"				"	5.8	25	39.10	38.1
		5	"	"				"	5.6	25	40.50	39.5
		6	"	"				"	5.6	29	40.50	39.6
		7	"	"				"	5.6	31	40.50	39.6
		8	"	"				"	5.4	36	42.00	41.1
		9	"	"				"	5.4	34	42.00	41.1
		10	"	"				"	5.6	45	40.50	39.7
		11	"	"				"	5.4	50	42.00	41.2
		12	"	"				"	5.4	45	42.00	41.2
		13	"	"				"	5.6	43	40.50	39.7
		14	"	"				"	5.4	67	42.00	41.4
		15	"	"				"	5.6	99	40.50	40.5
		16	"	"				"	5.8	16	39.10	38.1
		17	"	"				"	5.8	18	39.10	38.1
		18	"	"				"	5.6	20	40.50	39.5
		19	"	"				"	5.8	27	39.10	38.2
		20	"	"				"	6.0	43	37.80	37.0
		21	"	"				"	6.2	50	36.58	35.8
		22	"	"				"	7.2	52	31.50	30.8
		23	"	"				"	7.4	59	30.65	30.0
合計								27.117	134.0	872	901.31	882.2
平均					0.486	48.88	32.62		5.8	38	39.19	38.4
12	9	1	3.80	31.2				1.186	6.2	11	36.77	35.8
		2	"	"				"	6.2	13	36.77	35.8
		3	"	"				"	6.0	13	38.00	37.0
		4	"	"				"	6.0	16	38.00	37.0
		5	"	"				"	6.0	18	38.00	37.0
		6	"	"				"	5.6	25	40.71	39.8
		7	"	"				"	5.6	29	40.71	39.8
		8	"	"				"	5.6	36	40.71	39.8
		9	"	"				"	5.6	70	40.71	40.2
		10	"	"				"	5.8	14	39.31	38.3
		11	"	"				"	5.8	20	39.31	38.3
		12	"	"				"	5.6	25	40.71	39.8
		13	"	"				"	6.0	34	38.00	37.1
		14	"	"				"	6.0	34	38.00	37.1
		15	"	"				"	6.0	41	38.00	37.2
		16	"	"				"	7.2	34	31.67	30.8
		17	"	"				"	7.6	43	30.00	29.2
合計								20.162	102.8	476	645.38	630.0
平均					0.335	73.47	34.74		6.0	28	37.96	37.1

齒型 番號	試 番號	試		驗			材		挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方呎)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
		材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (呎)	平均 年輪幅 (呎)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)						
12	20	1	3.78	31.2				1.179	9.2	34	24.65	23.7	
		2	"	"				"	9.0	40	25.20	24.3	
		3	"	"				"	8.8	67	25.77	25.2	
		4	"	"				"	7.8	94	29.08	29.0	
		5	"	"				"	7.4	99	30.65	30.6	
		6	"	"				"	7.2	94	31.50	31.4	
		7	"	"				"	7.8	5	29.08	28.1	
		8	"	"				"	7.4	7	30.65	29.6	
		9	"	"				"	7.0	7	32.40	31.4	
		10	"	"				"	6.8	7	33.35	32.3	
		11	"	"				"	7.0	7	32.40	31.4	
		12	"	"				"	7.0	11	32.40	31.4	
		13	"	"				"	7.0	16	32.40	31.4	
		14	"	"				"	7.4	31	30.65	29.7	
		15	"	"				"	7.2	29	31.50	30.6	
		16	"	"				"	8.6	63	26.37	25.8	
合計							18.864	122.6	611	478.05	465.9		
平均					0.325	65.01	36.73		7.6	38	29.88	29.1	
12	21	1	3.78	31.2				1.179	8.8	87	25.77	25.5	
		2	"	"				"	9.0	103	25.20	25.3	
		3	"	"				"	8.6	101	26.37	26.4	
		4	"	"				"	8.0	128	28.35	29.0	
		5	"	"				"	7.4	144	30.65	31.7	
		6	"	"				"	8.0	151	28.35	29.7	
		7	"	"				"	7.6	162	29.84	31.5	
		8	"	"				"	7.8	195	29.08	31.9	
		9	"	"				"	7.0	186	32.40	34.9	
		10	"	"				"	7.0	128	32.40	33.0	
		11	"	"				"	7.2	45	31.50	30.7	
		12	"	"				"	7.0	47	32.40	31.6	
		13	"	"				"	6.8	49	33.35	32.6	
		14	"	"				"	6.8	70	33.35	32.8	
		15	"	"				"	7.0	87	32.40	32.2	
		16	"	"				"	7.2	108	31.50	31.7	
		17	"	"				"	7.0	184	32.40	34.8	
		18	"	"				"	7.0	144	32.40	33.5	
		19	"	"				"	7.8	169	29.08	31.0	
		20	"	"				"	7.8	101	29.08	29.1	
合計							23.580	150.8	2389	605.87	618.9		
平均					0.406	45.41	36.48		7.5	119	30.29	30.9	

齒型 番號	試 驗				材		挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方寸)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番 號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (寸)	平 均 年輪幅 (寸)	含 水 率 (%)					
12	22	1	3.79	31.2			1.182	6.8	5	33.44	32.4
		2	"	"			"	7.0	7	32.49	31.5
		3	"	"			"	6.8	23	33.44	32.5
		4	"	"			"	6.4	25	35.53	34.6
		5	"	"			"	6.6	32	34.45	33.5
		6	"	"			"	6.2	25	36.68	35.7
		7	"	"			"	6.0	50	37.90	37.1
		8	"	"			"	6.0	56	37.90	37.2
		9	"	"			"	6.0	52	37.90	37.2
		10	"	"			"	6.0	32	37.90	37.0
		11	"	"			"	6.4	9	35.53	34.5
		12	"	"			"	6.6	16	34.45	33.5
		13	"	"			"	6.8	20	33.44	32.5
		14	"	"			"	6.2	22	36.68	35.7
		15	"	"			"	6.2	43	36.68	35.9
		16	"	"			"	6.8	43	33.44	32.6
		17	"	"			"	7.2	61	31.58	30.9
合計							20.094	110.0	521	599.43	584.3
平均					0.392	52.19	34.13	6.5	31	35.26	34.4
12	23	1	3.79	31.2			1.182	7.0	105	32.49	32.6
		2	"	"			"	7.4	160	30.73	32.3
		3	"	"			"	7.0	171	32.49	34.4
		4	"	"			"	7.0	211	32.49	36.0
		5	"	"			"	7.0	211	32.49	36.0
		6	"	"			"	6.8	126	33.44	34.0
		7	"	"			"	6.8	168	33.44	35.3
		8	"	"			"	7.0	83	32.49	32.2
		9	"	"			"	7.4	124	30.73	31.3
		10	"	"			"	7.4	135	30.73	31.6
		11	"	"			"	7.4	151	30.73	32.0
		12	"	"			"	7.4	141	30.73	31.7
		13	"	"			"	7.6	137	29.92	30.8
		14	"	"			"	7.8	124	29.15	29.7
		15	"	"			"	8.0	105	28.43	28.5
合計							17.730	109.0	2152	470.08	488.4
平均					0.365	55.69	37.98	7.3	143	31.34	32.6

齒型 番號	番號	試 驗 材					挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方釐)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)	
		材片 番號	材ノ長サ (米)	材ノ幅 (釐)	平均 年輪幅 (釐)	含水率 (%)						全乾 比重 (100倍)
12	25	1	3.77	31.2			1.176	7.8	177	29.00	31.2	
		2	"	"			"	7.6	177	29.76	31.9	
		3	"	"			"	8.0	196	28.28	31.2	
		4	"	"			"	7.6	215	29.76	33.4	
		5	"	"			"	7.6	227	29.76	34.0	
		6	"	"			"	7.8	247	29.00	34.2	
		7	"	"			"	7.6	265	29.76	35.9	
		8	"	"			"	7.4	243	30.57	35.6	
		9	"	"			"	7.4	218	30.57	34.4	
		10	"	"			"	7.2	301	31.42	39.6	
		11	"	"			"	7.2	198	31.42	34.4	
		12	"	"			"	7.2	106	31.42	31.5	
		13	"	"			"	6.8	114	33.26	33.6	
		14	"	"			"	6.6	151	34.27	35.6	
		15	"	"			"	6.8	159	33.26	34.8	
		16	"	"			"	6.4	142	35.34	36.4	
		17	"	"			"	6.2	142	36.48	37.5	
		18	"	"			"	7.0	142	32.31	33.3	
		19	"	"			"	6.6	114	34.27	34.6	
		20	"	"			"	6.4	142	35.34	36.4	
		21	"	"			"	6.2	135	36.48	37.3	
		22	"	"			"	6.6	150	34.27	35.5	
		23	"	"			"	6.8	144	33.26	34.4	
		24	"	"			"	8.0	139	28.28	29.2	
		25	"	"			"	7.8	146	29.00	30.2	
		26	"	"			"	8.6	236	26.50	31.0	
合計 平均					0.454	23.57	39.23	30.576	187.2	4626	822.84	887.1
									7.2	178	31.65	34.1
12	26	1	3.88	31.2			1.211	7.2	92	32.33	32.2	
		2	"	"			"	7.4	79	31.46	31.1	
		3	"	"			"	7.2	92	32.33	32.2	
		4	"	"			"	6.8	101	34.24	34.3	
		5	"	"			"	6.8	141	34.24	35.2	
		6	"	"			"	6.6	184	35.27	37.7	
		7	"	"			"	6.4	67	36.38	35.8	
		8	"	"			"	6.6	70	35.27	34.8	
		9	"	"			"	6.4	97	36.38	36.3	
		10	"	"			"	6.4	97	36.38	36.3	
		11	"	"			"	6.4	103	36.38	36.4	
		12	"	"			"	6.4	130	36.38	37.1	
		13	"	"			"	6.8	133	34.24	35.0	
		14	"	"			"	7.6	162	30.63	32.3	
		15	"	"			"	7.8	133	29.85	30.6	
合計 平均					0.259	53.68	36.84	18.165	102.8	1681	511.76	517.3
									6.9	112	34.12	34.5

齒型 番號	試 驗 材					挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方釐)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)		
	番號	材片 番號	材ノ長 (米)	材ノ幅 (釐)	平均 年輪幅 (釐)						含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)
12	27	1	3.69	31.2		1.151	6.6	2	33.55	32.5		
		2	"	"		"	6.0	2	36.90	35.9		
		3	"	"		"	6.0	2	36.90	35.9		
		4	"	"		"	6.0	2	36.90	35.9		
		5	"	"		"	6.0	4	36.90	35.9		
		6	"	"		"	6.2	16	35.71	34.7		
		7	"	"		"	6.2	22	35.71	34.7		
		8	"	"		"	6.0	52	36.90	36.2		
		9	"	"		"	6.0	59	36.90	36.2		
		10	"	"		"	6.2	5	35.71	34.7		
		11	"	"		"	6.2	16	35.71	34.7		
		12	"	"		"	6.0	31	36.90	36.0		
		13	"	"		"	6.2	40	35.71	34.9		
		14	"	"		"	6.2	70	35.71	35.2		
		15	"	"		"	6.6	88	33.55	33.3		
		16	"	"		"	7.2	99	30.75	30.7		
		17	"	"		"	7.6	72	29.13	28.6		
合計 平均					0.266	56.36	45.82	19.567	107.2	582	599.54	586.0
								6.3	34	35.27		34.5
9	32	1	3.94	31.2		1.229	7.0	0	33.77	32.8		
		2	"	"		"	7.0	0	33.77	32.8		
		3	"	"		"	6.8	0	34.76	33.7		
		4	"	"		"	6.4	0	36.94	35.9		
		5	"	"		"	6.2	2	38.13	37.1		
		6	"	"		"	6.6	4	35.82	34.8		
		7	"	"		"	7.0	11	33.77	32.8		
		8	"	"		"	7.2	20	32.83	31.9		
		9	"	"		"	6.4	25	36.94	36.0		
		10	"	"		"	6.4	41	36.94	36.1		
		11	"	"		"	6.0	40	39.40	38.6		
		12	"	"		"	6.8	0	34.76	33.7		
		13	"	"		"	6.8	0	34.76	33.7		
		14	"	"		"	7.0	0	33.77	32.8		
		15	"	"		"	6.6	2	35.82	34.8		
		16	"	"		"	6.4	4	36.94	35.9		
		17	"	"		"	6.6	7	35.82	34.8		
		18	"	"		"	6.4	13	36.94	35.9		
		19	"	"		"	6.4	14	36.94	35.9		
		20	"	"		"	7.2	22	32.83	31.9		
		21	"	"		"	7.2	20	32.83	31.9		
合計 平均					0.453	50.21	32.69	25.809	140.4	225	744.48	723.8
								6.7	11	35.45		34.5

齒型 番號	試 驗 材						挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方圓)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送り 速度 (米/分)	
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (圓)	平均 年輪幅 (圓)	含水率 (%)						全乾 比重 (100倍)
9	33	1	3.78	31.2				1.179	7.0	79	32.40	32.0
		2	"	"				"	6.4	108	35.44	35.6
		3	"	"				"	6.8	119	33.35	33.8
		4	"	"				"	7.0	153	32.40	33.8
		5	"	"				"	6.8	162	33.35	35.0
		6	"	"				"	6.6	169	34.36	36.2
		7	"	"				"	6.4	184	35.44	37.9
		8	"	"				"	6.4	294	35.44	43.2
		9	"	"				"	7.2	245	31.50	36.6
		10	"	"				"	7.0	168	32.40	34.2
		11	"	"				"	6.8	133	33.35	34.1
		12	"	"				"	6.6	128	34.36	35.0
		13	"	"				"	7.2	144	31.50	32.6
		14	"	"				"	7.0	169	32.40	34.3
		15	"	"				"	6.8	186	33.35	35.8
		16	"	"				"	7.0	222	32.40	36.4
		17	"	"				"	7.0	224	32.40	36.5
		18	"	"				"	7.6	263	29.84	35.8
		19	"	"				"	8.0	224	28.35	32.4
		20	"	"				"	9.2	261	24.65	30.5
		21	"	"				"	9.2	229	24.65	28.9
合計							24.759	150.0	3864	673.33	730.6	
平均												
					0.322	48.60	35.49	7.1	184	32.06	34.8	
9	35	1	3.94	31.2				1.229	6.6	7	35.82	34.8
		2	"	"				"	6.4	7	36.94	35.9
		3	"	"				"	6.4	16	36.94	36.0
		4	"	"				"	6.0	41	39.40	38.6
		5	"	"				"	6.2	49	38.13	37.4
		6	"	"				"	6.0	59	39.40	38.7
		7	"	"				"	5.8	58	40.76	40.1
		8	"	"				"	7.0	2	33.77	32.8
		9	"	"				"	6.8	4	34.76	33.8
		10	"	"				"	6.4	5	36.94	35.9
		11	"	"				"	7.0	7	33.77	32.8
		12	"	"				"	6.6	13	35.82	34.8
		13	"	"				"	7.0	22	33.77	32.8
		14	"	"				"	7.4	38	31.95	31.1
		15	"	"				"	7.6	34	31.11	30.2
合計							18.435	99.2	362	539.28	525.7	
平均												
					0.426	36.86	36.12	6.6	24	35.95	35.0	

齒型 番號	試 驗 材						挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方圓)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (圓)	平均 年輪幅 (圓)	含水率 (%)					
9	36	1	3.72	31.2			1.161	6.8	92	32.82	32.7
		2	"	"			"	6.6	65	33.82	33.2
		3	"	"			"	6.6	70	33.82	33.3
		4	"	"			"	6.4	88	34.88	34.7
		5	"	"			"	6.6	99	33.82	33.8
		6	"	"			"	6.2	121	36.00	36.5
		7	"	"			"	6.0	121	37.20	37.7
		8	"	"			"	6.0	121	37.20	37.7
		9	"	"			"	6.0	105	37.20	37.3
		10	"	"			"	6.0	31	37.20	36.3
		11	"	"			"	5.6	31	39.86	38.9
		12	"	"			"	5.4	59	41.33	40.7
		13	"	"			"	5.4	87	41.33	41.1
		14	"	"			"	5.4	117	42.33	41.7
		15	"	"			"	5.2	126	41.92	43.5
		16	"	"			"	5.4	121	41.33	41.8
		17	"	"			"	6.2	106	36.00	36.1
		18	"	"			"	6.6	74	33.82	33.4
合計						20.898	108.4	1634	671.88	670.4	
平均				0.361	99.62	30.25	6.0	91	37.33	37.2	
9	37	1	3.83	31.2			1.195	6.6	0	34.82	33.8
		2	"	"			"	6.4	0	35.91	34.9
		3	"	"			"	6.0	0	38.30	37.3
		4	"	"			"	6.2	2	37.06	36.0
		5	"	"			"	5.8	2	39.62	38.6
		6	"	"			"	5.6	7	41.04	40.0
		7	"	"			"	5.6	18	41.04	40.1
		8	"	"			"	5.8	23	39.62	38.7
		9	"	"			"	5.8	0	39.62	38.6
		10	"	"			"	5.6	2	41.04	40.0
		11	"	"			"	6.0	5	38.30	37.3
		12	"	"			"	5.8	11	39.62	38.6
		13	"	"			"	5.8	11	39.62	38.6
		14	"	"			"	5.8	22	39.62	38.7
		15	"	"			"	5.6	25	41.04	40.1
		16	"	"			"	5.8	31	39.62	38.7
		17	"	"			"	6.4	65	35.91	35.3
		18	"	"			"	6.8	70	33.79	33.3
合計						21.510	107.4	294	695.59	678.6	
平均				0.352	69.02	38.04	6.0	16	38.64	37.7	

齒型 番號	試 驗 材					挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)	
	番號	材片 番號	材ノ長 (米)	材ノ幅 (mm)	平均 含水率 (%)						
9	38	1	3.77	31.2		1.176	6.6	87	34.27	34.0	
		2	"	"		"	6.6	94	34.27	34.2	
		3	"	"		"	6.2	117	36.48	36.9	
		4	"	"		"	6.0	142	37.70	38.7	
		5	"	"		"	6.4	186	35.34	37.8	
		6	"	"		"	6.4	191	35.34	38.0	
		7	"	"		"	6.2	207	36.48	39.8	
		8	"	"		"	5.8	187	39.00	41.5	
		9	"	"		"	6.2	130	36.48	37.2	
		10	"	"		"	7.0	169	32.31	34.2	
		11	"	"		"	6.0	207	37.70	41.0	
		12	"	"		"	5.8	195	39.00	41.8	
		13	"	"		"	6.2	186	36.48	39.0	
		14	"	"		"	6.0	191	37.70	40.4	
		15	"	"		"	6.4	189	35.34	37.9	
		16	"	"		"	6.6	180	34.27	36.5	
		17	"	"		"	7.4	189	30.57	33.2	
		18	"	"		"	7.6	243	29.76	34.7	
合計						21.168	115.4	3090	638.86	676.8	
平均				0.385	75.70	33.11		6.4	172	35.49	37.6
9	39	1	3.77	31.2		1.176	5.8	20	39.00	38.0	
		2	"	"		"	6.0	29	37.70	36.8	
		3	"	"		"	5.4	41	41.89	41.0	
		4	"	"		"	5.8	63	39.00	38.4	
		5	"	"		"	6.2	69	36.48	36.0	
		6	"	"		"	5.8	69	39.00	38.5	
		7	"	"		"	6.2	79	36.48	36.1	
		8	"	"		"	5.8	142	39.00	40.0	
		9	"	"		"	6.0	233	37.70	42.2	
		10	"	"		"	6.0	238	37.70	42.4	
		11	"	"		"	5.8	97	39.00	38.9	
		12	"	"		"	6.2	97	36.48	36.4	
		13	"	"		"	6.2	97	36.48	36.4	
		14	"	"		"	6.6	117	34.27	34.6	
		15	"	"		"	6.2	112	36.48	36.7	
		16	"	"		"	6.4	135	35.34	36.2	
		17	"	"		"	6.4	215	35.34	39.0	
		18	"	"		"	7.4	153	30.57	31.9	
		19	"	"		"	7.4	151	30.57	31.9	
合計						22.344	117.6	2157	698.48	711.4	
平均				0.389	66.09	35.58		6.2	114	36.76	37.4

齒型 番號	試 驗 材					挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方匁)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ長 (米)	材ノ幅 (匁)	平均 含水率 (%)					
9	41	1	3.81	31.2		1.189	6.4	56	35.72	35.0
		2	"	"		"	6.2	54	36.87	36.2
		3	"	"		"	6.8	72	33.62	33.1
		4	"	"		"	6.6	78	34.64	34.2
		5	"	"		"	6.6	94	34.64	34.5
		6	"	"		"	6.4	94	35.72	35.6
		7	"	"		"	6.6	106	34.64	34.8
		8	"	"		"	6.6	130	34.64	35.3
		9	"	"		"	6.4	159	35.72	37.3
		10	"	"		"	6.4	164	35.72	37.4
		11	"	"		"	6.0	150	38.10	39.4
		12	"	"		"	6.0	175	38.10	40.2
		13	"	"		"	5.6	47	40.82	40.0
		14	"	"		"	6.0	54	38.10	37.4
		15	"	"		"	6.2	70	36.87	36.4
		16	"	"		"	5.8	79	39.41	39.0
		17	"	"		"	5.8	101	39.41	39.4
		18	"	"		"	5.8	117	39.41	39.8
		19	"	"		"	5.8	126	39.41	40.0
		20	"	"		"	5.8	142	39.41	40.4
		21	"	"		"	6.0	150	38.10	39.4
		22	"	"		"	6.2	177	36.87	39.0
		23	"	"		"	7.2	184	31.75	34.2
		24	"	"		"	7.4	160	30.89	32.5
合計 平均						28.536	150.6	2739	878.58	890.5
				0.452	99.31	33.14	6.3	114	36.61	37.1
9	42	1	3.78	31.2		1.179	6.4	36	35.44	34.6
		2	"	"		"	6.2	36	36.58	35.7
		3	"	"		"	6.6	38	34.36	33.5
		4	"	"		"	5.8	72	39.10	38.6
		5	"	"		"	5.6	56	40.50	39.8
		6	"	"		"	5.4	41	42.00	41.2
		7	"	"		"	5.4	38	42.00	41.1
		8	"	"		"	6.0	22	37.80	36.8
		9	"	"		"	5.8	25	39.10	38.2
		10	"	"		"	6.4	43	35.44	34.6
		11	"	"		"	6.4	32	35.44	34.5
		12	"	"		"	6.4	56	35.44	34.7
		13	"	"		"	7.2	79	31.50	31.1
		14	"	"		"	7.2	79	31.50	31.1
合計 平均						16 506	86.8	653	516.20	505.5
				0.348	41.36	37.02	6.2	47	36.87	36.1

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ 幅 (mm)	平 均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
9	46	1	3.70	31.2				1.154	7.4	182	30.00	32.3
		2	"	"				"	8.2	272	27.07	33.5
		3	"	"				"	8.4	355	26.43	38.2
		4	"	"				"	8.0	324	27.75	37.4
		5	"	"				"	7.6	288	29.21	36.6
		6	"	"				"	7.0	225	31.71	35.8
		7	"	"				"	7.8	126	28.46	29.1
		8	"	"				"	6.4	110	34.69	34.9
		9	"	"				"	6.6	133	33.64	34.4
		10	"	"				"	6.8	146	32.65	33.8
		11	"	"				"	6.6	189	33.64	36.2
		12	"	"				"	6.4	130	34.69	35.4
		13	"	"				"	7.4	196	30.00	32.9
		14	"	"				"	7.4	151	30.00	31.3
		15	"	"				"	7.6	121	29.21	29.7
合計								17.310	108.6	2948	459.15	511.5
平均					0.424	63.54	41.86		7.2	197	30.61	34.1
9	49	1	3.80	31.2				1.186	6.2	130	36.77	37.5
		2	"	"				"	6.0	159	38.00	39.5
		3	"	"				"	5.6	146	40.71	41.9
		4	"	"				"	5.4	153	42.20	43.6
		5	"	"				"	5.6	144	40.71	41.8
		6	"	"				"	5.8	184	39.31	41.7
		7	"	"				"	5.4	186	42.20	44.7
		8	"	"				"	5.4	141	42.20	43.2
		9	"	"				"	5.4	202	42.20	45.3
		10	"	"				"	5.6	101	40.71	40.7
		11	"	"				"	5.8	123	39.31	39.8
		12	"	"				"	5.4	175	42.20	44.3
		13	"	"				"	5.4	178	42.20	44.4
		14	"	"				"	5.4	169	42.20	44.1
		15	"	"				"	6.0	191	38.00	40.7
		16	"	"				"	6.4	173	35.63	37.6
		17	"	"				"	6.8	157	33.53	35.0
合計								20.162	97.6	2712	678.08	705.8
平均					0.455	31.78	34.83		5.7	160	39.89	41.5

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ 幅 (mm)	平 均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
9	50	1	3.80	31.2				1.186	5.8	16	39.31	38.3
		2	"	"				"	5.8	25	39.31	38.4
		3	"	"				"	5.4	25	42.20	41.3
		4	"	"				"	5.4	29	42.20	41.3
		5	"	"				"	5.4	43	42.20	41.4
		6	"	"				"	5.4	54	42.20	41.5
		7	"	"				"	5.2	50	43.85	43.1
		8	"	"				"	5.2	45	43.85	43.0
		9	"	"				"	5.2	38	43.85	43.0
		10	"	"				"	5.2	4	43.85	42.8
		11	"	"				"	5.6	7	40.71	39.7
		12	"	"				"	5.4	25	42.20	41.3
		13	"	"				"	5.8	32	39.31	38.4
		14	"	"				"	6.8	40	33.53	32.7
		15	"	"				"	6.8	49	33.53	32.8
合計								17.790	84.4	482	612.10	599.0
平均					0.337	45.98	34.17		5.6	32	40.81	39.9
9	51	1	3.69	31.2				1.151	6.2	130	35.71	36.4
		2	"	"				"	6.0	115	36.90	37.2
		3	"	"				"	5.6	115	39.54	39.9
		4	"	"				"	5.8	132	38.17	38.9
		5	"	"				"	5.8	153	38.17	39.5
		6	"	"				"	6.2	135	35.71	36.5
		7	"	"				"	6.2	169	35.71	37.6
		8	"	"				"	6.4	220	34.59	38.5
		9	"	"				"	6.6	119	33.55	34.0
		10	"	"				"	6.4	139	34.59	35.5
		11	"	"				"	6.2	31	35.71	34.8
		12	"	"				"	8.4	175	26.36	28.4
		13	"	"				"	7.8	124	28.38	28.9
		14	"	"				"	7.8	215	28.38	32.0
		15	"	"				"	7.6	193	29.13	31.9
		16	"	"				"	7.2	177	30.75	32.9
		17	"	"				"	7.2	153	30.75	32.1
		18	"	"				"	7.6	178	29.13	31.3
合計								20.718	121.0	2673	601.23	626.3
平均					0.487	88.90	35.97		6.7	149	33.40	34.8

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	筒ノ量100 cm ² ノドニ 換算シテ 送り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
2	10	1	3.77	31.2				1.176	8.2	0	27.59	26.3
		2	"	"				"	8.4	2	26.93	25.6
		3	"	"				"	8.4	5	26.93	25.6
		4	"	"				"	8.4	9	26.93	25.6
		5	"	"				"	7.6	13	29.76	28.4
		6	"	"				"	7.4	20	30.57	29.3
		7	"	"				"	7.0	31	32.31	31.1
		8	"	"				"	7.0	49	32.31	31.3
		9	"	"				"	7.0	72	32.31	31.7
		10	"	"				"	6.8	101	33.26	33.3
		11	"	"				"	6.4	78	35.34	34.8
		12	"	"				"	7.2	74	31.42	30.8
		13	"	"				"	7.2	112	31.42	31.7
		14	"	"				"	7.0	119	32.31	32.8
		15	"	"				"	7.4	151	30.57	32.2
		16	"	"				"	7.8	164	29.00	31.2
		合計 平均					0.442	36.87	35.01	19.992	127.2	1137
									7.5	67	30.48	30.1
2	11	1	3.76	31.2				1.173	7.6	124	29.68	30.4
		2	"	"				"	7.4	157	30.49	32.4
		3	"	"				"	7.6	133	29.68	30.7
		4	"	"				"	7.6	153	29.68	31.4
		5	"	"				"	7.4	162	30.49	32.6
		6	"	"				"	7.2	193	31.33	34.9
		7	"	"				"	7.0	124	32.23	32.9
		8	"	"				"	7.0	63	32.23	31.4
		9	"	"				"	6.8	112	33.18	33.5
		10	"	"				"	6.6	117	34.18	34.6
		11	"	"				"	7.0	130	32.23	33.1
		12	"	"				"	7.0	114	32.23	32.6
		13	"	"				"	7.0	168	32.23	34.6
		14	"	"				"	7.4	178	30.49	33.3
		15	"	"				"	7.4	218	30.49	35.4
		16	"	"				"	8.0	225	28.20	33.5
		合計 平均					0.449	36.89	34.25	19.941	124.4	2605
									7.3	153	30.93	32.9

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	筒ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ 送り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
2	12	1	3.94	31.2				1.229	8.0	92	29.55	29.3
		2	"	"				"	7.6	108	31.11	31.3
		3	"	"				"	7.8	115	30.31	30.7
		4	"	"				"	7.4	117	31.95	32.4
		5	"	"				"	7.0	124	33.77	34.4
		6	"	"				"	7.0	117	33.77	34.2
		7	"	"				"	7.0	132	33.77	34.7
		8	"	"				"	6.8	157	34.76	36.6
		9	"	"				"	6.8	153	34.76	36.5
		10	"	"				"	7.0	119	33.77	34.3
		11	"	"				"	6.6	74	35.82	35.2
		12	"	"				"	6.4	76	36.94	36.4
		13	"	"				"	6.4	83	36.94	36.5
		14	"	"				"	7.2	79	32.83	32.3
		15	"	"				"	7.8	97	30.31	30.2
		16	"	"				"	7.8	141	30.31	31.6
合計							19.664	114.6	1784	530.67	536.6	
平均					0.356	49.25	37.94	7.2	112	33.17	33.5	
2	14	1	3.78	31.2				1.179	6.6	16	34.36	33.1
		2	"	"				"	6.6	16	34.36	33.1
		3	"	"				"	6.6	23	34.36	33.1
		4	"	"				"	6.2	41	36.58	35.5
		5	"	"				"	6.2	58	36.58	35.7
		6	"	"				"	6.2	63	36.58	35.8
		7	"	"				"	6.4	59	35.44	34.6
		8	"	"				"	6.2	40	36.58	35.5
		9	"	"				"	6.2	45	36.58	35.5
		10	"	"				"	6.2	0	36.58	35.2
		11	"	"				"	6.2	0	36.58	35.2
		12	"	"				"	6.2	0	36.58	35.2
		13	"	"				"	6.2	7	36.58	35.2
		14	"	"				"	6.2	7	36.58	35.2
		15	"	"				"	6.2	9	36.58	35.3
		16	"	"				"	6.6	11	34.36	33.0
		17	"	"				"	7.2	11	31.50	30.2
		18	"	"				"	7.6	13	29.84	28.5
合計							21.222	115.8	419	673.18	614.9	
平均					0.356	54.43	35.96	6.4	23	37.40	34.2	

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方型)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ長サ (米)	材ノ幅 (型)	平均 年輪幅 (型)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
2	15	1	3.78	31.2				1.179	6.2	5	36.58	35.2
		2	"	"				"	6.2	16	36.58	35.3
		3	"	"				"	6.0	18	37.80	36.5
		4	"	"				"	6.0	20	37.80	36.5
		5	"	"				"	6.0	25	37.80	36.5
		6	"	"				"	6.0	41	37.80	36.7
		7	"	"				"	6.0	59	37.80	36.9
		8	"	"				"	6.0	54	37.80	36.8
		9	"	"				"	6.0	27	37.80	36.6
		10	"	"				"	6.0	36	37.80	36.6
		11	"	"				"	6.0	47	37.80	36.8
		12	"	"				"	6.0	47	37.80	36.8
		13	"	"				"	6.0	43	37.80	36.7
		14	"	"				"	6.0	69	37.80	37.1
		15	"	"				"	6.6	61	34.36	33.5
		16	"	"				"	7.0	45	32.40	31.3
合計								18.864	98.0	613	593.52	575.8
平均					0.444	82.87	36.19		6.1	38	37.10	36.0
2	16	1	3.90	31.2				1.217	6.6	200	35.45	39.3
		2	"	"				"	6.6	191	35.45	38.9
		3	"	"				"	6.4	224	36.56	41.8
		4	"	"				"	7.0	209	33.43	37.8
		5	"	"				"	6.8	220	34.41	39.4
		6	"	"				"	6.6	256	35.45	42.7
		7	"	"				"	6.4	166	36.56	38.8
		8	"	"				"	6.4	178	36.56	39.4
		9	"	"				"	6.6	207	35.45	39.7
		10	"	"				"	7.2	193	32.50	36.0
		11	"	"				"	6.8	206	34.41	38.6
		12	"	"				"	6.8	231	34.41	40.0
		13	"	"				"	7.2	141	32.50	33.8
		14	"	"				"	7.6	157	30.79	32.7
合計								17.038	95.0	2779	483.93	538.9
平均					0.420	45.22	32.96		6.8	199	34.57	38.5

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方型)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ長サ (米)	材ノ幅 (型)	平均 年輪幅 (型)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
2	18	1	3.76	31.2				1.173	6.0	61	37.60	36.7
		2	"	"				"	6.2	65	36.39	35.6
		3	"	"				"	6.0	85	37.60	37.2
		4	"	"				"	5.8	121	38.90	39.5
		5	"	"				"	6.2	159	36.39	38.4
		6	"	"				"	5.4	159	41.78	43.7
		7	"	"				"	5.4	61	41.78	40.9
		8	"	"				"	5.2	0	43.38	42.0
		9	"	"				"	5.2	4	43.38	42.0
		10	"	"				"	5.4	5	41.78	40.4
		11	"	"				"	5.4	13	41.78	40.5
		12	"	"				"	5.4	20	41.78	40.5
		13	"	"				"	5.6	25	40.29	39.0
		14	"	"				"	5.4	41	41.78	40.7
		15	"	"				"	5.4	41	41.78	40.7
		16	"	"				"	5.4	38	41.78	40.6
		17	"	"				"	5.4	50	41.78	40.8
		18	"	"				"	5.2	47	43.38	42.3
		19	"	"				"	5.4	59	41.78	40.9
		20	"	"				"	5.2	72	43.38	42.7
		21	"	"				"	5.4	81	41.78	41.3
		22	"	"				"	5.6	81	40.29	39.8
		23	"	"				"	6.4	88	35.25	34.9
合計								26.979	128.0	1376	935.81	921.1
平均					0.402	44.40	29.52		5.6	60	40.69	40.0
12	19	1	3.66	31.2				1.142	7.2	153	30.5	31.9
		2	"	"				"	7.0	182	31.4	33.8
		3	"	"				"	7.0	184	31.4	33.8
		4	"	"				"	6.8	191	32.3	35.0
		5	"	"				"	6.8	234	32.3	36.9
		6	"	"				"	7.0	285	31.4	38.7
		7	"	"				"	6.8	279	32.3	39.2
		8	"	"				"	7.0	285	31.4	38.7
		9	"	"				"	7.4	124	29.7	30.2
		10	"	"				"	7.4	156	29.7	31.2
		11	"	"				"	7.8	192	28.2	30.9
		12	"	"				"	7.4	196	29.7	32.6
		13	"	"				"	7.4	208	29.7	33.1
		14	"	"				"	7.6	324	28.9	38.6
		15	"	"				"	7.8	295	28.2	36.0
		16	"	"				18.272	8.0	282	27.5	34.6
合計									116.4	3570	484.6	555.2
平均					0.445	66.42	38.39		7.3	223	30.3	34.7

齒型 番號	試 番號	材 片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ 幅 (mm)	平 均 年輪幅 (mm)	材 含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)	挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方mm)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
12	8	1	3.76	31.2				1.173	5.6	18	40.3	39.3
		2	"	"				"	5.8	29	38.9	38.0
		3	"	"				"	5.8	38	38.9	38.0
		4	"	"				"	5.4	38	41.8	40.9
		5	"	"				"	5.4	45	41.8	41.0
		6	"	"				"	5.4	59	41.8	41.1
		7	"	"				"	5.6	54	40.3	39.6
		8	"	"				"	5.6	56	40.3	39.6
		9	"	"				"	5.4	65	41.8	41.2
		10	"	"				"	5.6	56	40.3	39.6
		11	"	"				"	5.6	13	40.3	39.3
		12	"	"				"	6.4	23	35.3	34.3
		13	"	"				"	6.8	58	33.2	32.5
		14	"	"				"	6.8	52	33.2	32.4
		15	"	"				"	6.6	65	34.2	33.6
		16	"	"				"	7.0	65	32.2	31.6
		17	"	"				"	7.2	52	31.3	30.6
		18	"	"				"	9.4	69	24.0	23.5
		19	"	"				"	9.8	88	23.0	22.8
合計 平均					0.393	89.57	37.91	22.287	121.2	943	692.9	678.9
									6.4	50	36.5	35.7
9	43	1	3.80	31.2				1.186	6.8	31	33.5	32.6
		2	"	"				"	6.2	50	36.8	36.0
		3	"	"				"	6.0	63	38.0	37.4
		4	"	"				"	5.8	59	39.3	38.6
		5	"	"				"	6.0	36	38.0	37.1
		6	"	"				"	5.8	32	39.3	38.4
		7	"	"				"	6.0	7	38.0	37.0
		8	"	"				"	6.2	7	36.8	35.8
		9	"	"				"	6.2	9	36.8	35.8
		10	"	"				"	6.2	9	36.8	35.8
		11	"	"				"	6.4	5	35.6	34.6
		12	"	"				"	6.2	13	36.8	35.8
		13	"	"				"	6.4	14	35.6	34.6
		14	"	"				"	7.0	43	32.6	31.8
		15	"	"				"	7.2	47	31.7	30.9
合計 平均					0.209	39.79	43.01	17.790	94.4	425	545.6	532.2
									6.3	28	36.4	35.5

齒型 番號	試 番號	材 片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ 幅 (mm)	平 均 年輪幅 (mm)	材 含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)	挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方mm)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
9	44	1	3.83	31.2				1.195	6.0	22	38.3	37.3
		2	"	"				"	5.8	31	39.6	38.7
		3	"	"				"	5.8	32	39.6	38.7
		4	"	"				"	6.0	47	38.3	37.5
		5	"	"				"	5.8	52	39.6	38.9
		6	"	"				"	6.0	50	38.3	37.5
		7	"	"				"	6.0	50	38.3	37.5
		8	"	"				"	5.4	45	42.6	41.8
		9	"	"				"	5.6	29	41.0	40.1
		10	"	"				"	5.6	34	41.0	40.1
		11	"	"				"	6.0	43	38.3	37.5
		12	"	"				"	6.2	56	37.1	36.4
		13	"	"				"	7.4	72	31.1	30.6
		14	"	"				"	7.2	76	31.9	31.5
合計 平均								16.730	84.8	639	535.0	524.1
					0.385	69.16	34.18		6.1	46	38.2	37.4
9	45	1	3.79	31.2				1.182	6.0	27	37.9	37.0
		2	"	"				"	6.0	29	37.9	37.0
		3	"	"				"	6.0	36	37.9	37.0
		4	"	"				"	6.0	50	37.9	37.1
		5	"	"				"	5.6	63	40.6	40.0
		6	"	"				"	5.8	61	39.2	38.6
		7	"	"				"	5.4	81	42.1	41.8
		8	"	"				"	5.4	78	42.1	41.7
		9	"	"				"	5.4	119	42.1	42.5
		10	"	"				"	5.4	133	42.1	42.9
		11	"	"				"	5.4	114	42.1	42.4
		12	"	"				"	5.6	155	40.6	42.0
		13	"	"				"	6.0	41	37.9	37.1
		14	"	"				"	6.0	43	37.9	37.1
		15	"	"				"	6.0	69	37.9	37.4
		16	"	"				"	6.0	97	37.9	37.8
		17	"	"				"	5.8	85	39.2	38.9
		18	"	"				"	5.6	103	40.6	40.7
		19	"	"				"	5.6	99	40.6	40.6
		20	"	"				"	5.6	83	40.6	40.3
		21	"	"				"	5.8	94	39.2	39.1
		22	"	"				"	6.2	150	36.7	38.0
		23	"	"				"	6.8	184	33.4	35.8
		24	"	"				"	7.2	209	31.6	35.0
合計 平均					0.487	86.52	31.91	28.368	140.6	2203	936.0	937.8
									5.9	92	39.0	39.1

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方釐)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (釐)	平均 年輪幅 (釐)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
9	47	1	3.81	31.2				1.189	6.0	9	38.1	37.1
		2	"	"				"	6.0	22	38.1	37.1
		3	"	"				"	6.2	23	36.9	35.9
		4	"	"				"	6.4	34	35.7	34.8
		5	"	"				"	6.0	34	38.1	37.2
		6	"	"				"	6.0	37	38.1	37.2
		7	"	"				"	6.2	45	36.9	36.1
		8	"	"				"	6.0	0	38.1	37.1
		9	"	"				"	6.4	0	35.7	34.7
		10	"	"				"	5.8	2	39.4	38.4
		11	"	"				"	5.8	2	39.4	38.4
		12	"	"				"	5.6	11	40.8	39.8
		13	"	"				"	5.6	13	40.8	39.8
		14	"	"				"	6.2	13	36.9	35.9
		15	"	"				"	6.2	16	36.9	35.9
		16	"	"				"	6.4	29	35.7	34.8
		17	"	"				"	7.0	40	32.7	31.9
		18	"	"				"	7.2	40	31.8	31.0
合計								21.402	111.0	370	670.1	653.1
平均					0.374	47.84	35.94		6.2	21	37.2	36.3
9	40	1	3.78	31.2				1.179	6.4	160	35.4	37.0
		2	"	"				"	6.8	132	33.4	34.2
		3	"	"				"	7.0	148	32.4	33.6
		4	"	"				"	6.6	135	34.4	35.2
		5	"	"				"	7.2	137	31.5	32.4
		6	"	"				"	7.4	123	30.6	31.1
		7	"	"				"	7.4	140	30.6	31.6
		8	"	"				"	7.0	212	32.4	35.9
		9	"	"				"	7.2	200	31.5	34.5
		10	"	"				"	7.2	317	31.5	40.6
		11	"	"				"	7.4	150	30.9	31.9
		12	"	"				"	7.0	166	32.4	34.2
		13	"	"				"	7.0	196	32.4	35.3
		14	"	"				"	7.8	193	29.1	31.9
		15	"	"				"	7.8	240	29.1	33.9
合計								17.685	107.2	2649	477.3	513.3
平均					0.441	64.30	38.64		7.1	177	31.8	34.2

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方釐)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (釐)	平均 年輪幅 (釐)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
9	34	1	3.87	31.2				1.207	7.4	121	31.4	31.9
		2	"	"				"	7.0	121	33.2	33.7
		3	"	"				"	7.0	105	33.2	33.3
		4	"	"				"	6.4	142	36.3	37.3
		5	"	"				"	6.2	130	37.5	38.2
		6	"	"				"	5.8	135	40.0	40.8
		7	"	"				"	5.8	148	40.0	41.2
		8	"	"				"	5.6	148	41.5	42.7
		9	"	"				"	5.8	157	40.0	41.5
		10	"	"				"	5.8	191	40.0	42.7
		11	"	"				"	5.6	209	41.5	44.9
		12	"	"				"	6.2	79	37.5	37.1
		13	"	"				"	5.6	119	41.5	31.9
		14	"	"				"	5.6	157	41.5	43.0
		15	"	"				"	5.8	173	40.0	42.0
		16	"	"				"	5.6	195	41.5	44.4
		17	"	"				"	6.0	202	38.7	41.8
		18	"	"				"	5.8	215	40.0	43.7
		19	"	"				"	6.2	187	37.5	40.0
		20	"	"				"	6.4	256	36.3	41.9
		21	"	"				"	6.6	290	35.2	42.7
		22	"	"				"	7.4	261	31.4	37.3
		23	"	"				"	7.4	225	31.4	35.5
		24	"	"				"	7.6	193	30.6	34.4
合計								28.968	150.6	4159	897.7	942.9
平均					0.420	73.42	36.57		6.3	173	37.4	39.3
2	13	1	3.97	31.2				1.239	7.6	193	31.4	34.9
		2	"	"				"	7.2	173	33.1	35.7
		3	"	"				"	7.0	169	34.0	36.4
		4	"	"				"	7.0	159	34.0	36.0
		5	"	"				"	7.0	159	34.0	36.0
		6	"	"				"	7.2	155	33.1	34.9
		7	"	"				"	7.0	92	34.0	33.8
		8	"	"				"	6.8	94	35.0	34.8
		9	"	"				"	6.6	112	36.1	36.4
		10	"	"				"	6.4	146	37.2	38.6
		11	"	"				"	7.2	171	33.1	35.6
		12	"	"				"	7.0	186	34.0	37.2
		13	"	"				"	7.2	173	33.1	35.7
		14	"	"				"	7.4	226	32.2	37.5
		15	"	"				"	7.4	195	32.2	35.8
		16	"	"				"	8.6	194	27.7	31.3
		17	"	"				"	8.6	220	27.7	32.7
合計								21.063	123.2	2817	561.9	603.3
平均					0.530	51.57	35.65		7.2	166	33.1	35.5

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ 送り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長 (米)	材ノ幅 (釐)	平 均 年輪幅 (釐)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
2	17	1	3.78	31.2				1.179	6.0	4	37.8	36.5
		2	"	"				"	5.4	5	42.0	40.7
		3	"	"				"	5.4	7	42.0	40.7
		4	"	"				"	5.2	13	43.6	42.3
		5	"	"				"	5.4	20	42.0	40.7
		6	"	"				"	5.4	29	42.0	40.8
		7	"	"				"	5.6	40	40.5	39.4
		8	"	"				"	5.4	40	42.0	40.9
		9	"	"				"	5.4	43	42.0	40.9
		10	"	"				"	5.8	49	39.1	38.1
		11	"	"				"	5.4	16	42.0	40.7
		12	"	"				"	5.4	16	42.0	40.7
		13	"	"				"	5.4	17	42.0	40.7
		14	"	"				"	5.4	25	42.0	40.7
		15	"	"				"	5.6	36	40.5	39.3
		16	"	"				"	6.0	33	37.8	36.6
		17	"	"				"	6.4	43	35.4	34.3
		18	"	"				"	7.0	69	32.4	31.7
合計								21.222	101.6	505	727.1	705.7
平均					0.405	110.49	34.28		5.6	28	40.4	39.2

えぞまつ齒型試験調査表

齒番 型號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方圓)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番 號	材片 番號	材ノ長サ (米)	材ノ幅 (圓)	平 均 年輪幅 (圓)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
2	25	1	3.75	31.2				1.170	8.2	0	27.4	26.6
		2	"	"				"	8.0	0	28.1	27.3
		3	"	"				"	7.6	0	29.6	28.8
		4	"	"				"	8.0	0	28.1	27.3
		5	"	"				"	7.8	0	28.8	28.0
		6	"	"				"	8.2	0	27.4	26.6
		7	"	"				"	8.0	2	28.1	27.3
		8	"	"				"	7.6	2	29.6	28.8
		9	"	"				"	7.4	4	30.4	29.6
		10	"	"				"	7.6	13	29.6	28.8
		11	"	"				"	7.4	22	30.4	29.7
		12	"	"				"	7.4	22	30.4	29.7
		13	"	"				"	8.0	29	28.1	27.4
		14	"	"				"	8.0	34	28.1	27.4
		15	"	"				"	7.4	36	30.4	29.7
		16	"	"				"	7.4	49	30.4	29.8
		17	"	"				"	7.6	40	29.6	28.9
		18	"	"				"	7.6	63	29.6	29.1
		19	"	"				"	7.0	0	32.1	31.3
		20	"	"				"	7.0	0	32.1	31.3
		21	"	"				"	6.8	0	33.1	32.3
		22	"	"				"	7.2	0	31.3	30.5
		23	"	"				"	7.6	2	29.6	28.8
		24	"	"				"	7.8	5	28.8	28.0
		25	"	"				"	8.0	14	28.1	27.3
		26	"	"				"	8.0	18	28.1	27.4
		27	"	"				"	9.6	32	23.4	22.7
		28	"	"				"	9.8	45	23.0	22.4
合計 平均								32.760	218.0	432	813.7	792.8
									7.8	15	29.1	28.3

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方圓)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番 號	材片 番號	材ノ長サ (米)	材ノ幅 (圓)	平 均 年輪幅 (圓)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
2	29	1	4.00	31.2				1.248	9.2	41	26.1	25.5
		2	"	"				"	8.6	38	27.9	27.2
		3	"	"				"	8.6	23	27.9	27.2
		4	"	"				"	8.6	34	27.9	27.2
		5	"	"				"	8.4	36	28.6	27.9
		6	"	"				"	8.4	25	28.6	27.9
		7	"	"				"	8.0	22	30.0	29.3
		8	"	"				"	8.6	47	27.9	27.3
		9	"	"				"	8.2	56	29.3	28.8
		10	"	"				"	7.8	76	30.8	30.5
		11	"	"				"	7.6	132	31.6	32.2
		12	"	"				"	8.2	110	29.3	29.5
		13	"	"				"	8.4	139	28.6	29.3
		14	"	"				"	9.0	198	26.7	29.0
		15	"	"				"	8.8	355	27.3	34.7
		16	"	"				"	9.0	67	26.7	26.3
		17	"	"				"	8.2	90	29.3	29.2
		18	"	"				"	7.4	88	32.4	32.2
		19	"	"				"	7.6	106	31.6	31.7
		20	"	"				"	7.8	114	30.8	31.0
		21	"	"				"	8.4	114	28.6	28.8
		22	"	"				"	8.4	123	28.6	29.0
		23	"	"				"	8.6	119	27.9	28.2
		24	"	"				"	9.4	128	25.5	26.0
		25	"	"				"	11.2	133	21.4	22.0
		26	"	"				"	11.6	123	20.7	21.1
合計 平均								32.448	224.0	2537	732.0	739.0
									8.6	98	28.2	28.4

齒型 番號	試 驗 材						挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)	
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平 均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)						全乾 比重 (100倍)
2	27	1	3.72	31.2				1.161	7.6	23	29.4	28.7
		2	"	"				"	7.4	31	30.2	29.5
		3	"	"				"	7.4	43	30.2	29.6
		4	"	"				"	6.6	52	33.8	33.2
		5	"	"				"	7.0	52	31.9	31.3
		6	"	"				"	7.2	54	31.0	30.5
		7	"	"				"	7.0	58	31.9	31.4
		8	"	"				"	7.4	76	30.2	29.9
		9	"	"				"	7.4	67	30.2	29.8
		10	"	"				"	6.8	108	32.8	32.9
		11	"	"				"	7.0	109	31.9	32.0
		12	"	"				"	6.6	144	33.8	34.6
		13	"	"				"	6.6	132	33.8	34.4
		14	"	"				"	6.6	132	33.8	34.4
		15	"	"				"	6.6	126	33.8	34.3
		16	"	"				"	6.6	123	33.8	34.2
		17	"	"				"	6.8	144	32.8	33.6
		18	"	"				"	7.0	94	31.9	31.8
		19	"	"				"	6.4	9	34.9	34.1
		20	"	"				"	6.6	9	33.8	33.0
		21	"	"				"	6.6	11	33.8	33.0
		22	"	"				"	6.6	16	33.8	33.0
		23	"	"				"	7.0	16	31.9	31.1
		24	"	"				"	6.4	16	34.9	34.1
		25	"	"				"	6.6	25	33.8	33.1
		26	"	"				"	6.6	34	33.8	33.1
		27	"	"				"	6.4	50	34.9	34.3
		28	"	"				"	7.0	47	31.9	31.3
		29	"	"				"	7.0	65	31.9	31.5
		30	"	"				"	7.4	74	30.2	29.8
		31	"	"				"	8.2	67	27.2	26.8
		32	"	"				"	9.0	96	24.8	24.7
合計							37.152	223.4	2103	1028.8	1019.0	
平均					0.216	50.61	40.15	7.0	66	32.2	31.8	

齒型 番號	試 驗 材						挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)	
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平 均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)						全乾 比重 (100倍)
2	24	1	3.60	31.2				1.186	7.8	34	29.2	28.5
		2	"	"				"	7.2	34	31.7	31.0
		3	"	"				"	7.4	41	30.8	30.2
		4	"	"				"	7.4	63	30.8	30.3
		5	"	"				"	7.0	54	32.6	32.1
		6	"	"				"	7.2	59	31.7	31.2
		7	"	"				"	7.4	76	30.8	30.5
		8	"	"				"	7.8	105	29.2	29.3
		9	"	"				"	7.6	133	30.0	30.6
		10	"	"				"	7.8	142	29.2	30.0
		11	"	"				"	7.6	180	30.0	31.7
		12	"	"				"	8.2	236	27.8	31.3
		13	"	"				"	8.4	157	27.1	28.2
		14	"	"				"	8.6	196	26.5	28.7
		15	"	"				"	8.8	23	25.9	25.2
		16	"	"				"	7.8	23	29.2	28.5
		17	"	"				"	6.8	32	33.5	32.8
		18	"	"				"	7.4	32	30.8	30.1
		19	"	"				"	7.6	58	30.0	29.5
		20	"	"				"	7.6	50	30.0	29.4
		21	"	"				"	8.0	45	28.5	27.9
		22	"	"				"	8.0	56	28.5	28.0
		23	"	"				"	8.2	96	27.8	27.7
		24	"	"				"	8.4	110	27.1	27.3
		25	"	"				"	8.2	121	27.8	28.2
		26	"	"				"	8.8	110	25.9	26.1
		27	"	"				"	8.4	110	27.1	27.3
		28	"	"				"	8.6	153	26.5	27.5
		29	"	"				"	8.4	144	27.1	27.9
		30	"	"				"	8.8	162	25.9	27.2
		31	"	"				"	9.4	97	24.3	24.3
		32	"	"				"	9.6	142	23.8	24.6
		33	"	"				"	10.0	148	22.8	23.7
合計							39.138	266.2	3222	939.9	946.8	
平均					0.203	30.23	41.22	8.1	98	28.5	28.7	

齒型 番號	試 驗 材						挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方釐)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (釐)	平均 年輪幅 (釐)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)				
2	26	1	3.83	31.2			1.195	7.6	41	30.2	29.6
		2	"	"			"	7.8	78	29.5	29.2
		3	"	"			"	8.0	50	28.7	28.1
		4	"	"			"	8.2	59	28.0	27.5
		5	"	"			"	7.4	67	31.1	30.7
		6	"	"			"	7.8	58	29.5	29.0
		7	"	"			"	8.6	76	26.7	26.4
		8	"	"			"	8.4	132	27.4	28.0
		9	"	"			"	8.6	150	26.7	27.7
		10	"	"			"	8.6	195	26.7	28.9
		11	"	"			"	8.2	233	28.0	31.4
		12	"	"			"	7.4	16	31.1	30.3
		13	"	"			"	7.2	20	31.9	31.2
		14	"	"			"	7.0	25	32.8	32.1
		15	"	"			"	7.0	38	32.8	32.1
		16	"	"			"	6.6	40	34.8	34.1
		17	"	"			"	7.4	36	31.1	30.4
		18	"	"			"	7.6	43	30.2	29.6
		19	"	"			"	7.8	45	29.5	28.9
		20	"	"			"	10.2	36	22.5	21.8
		21	"	"			"	10.8	69	21.3	20.9
合計							25.095	168.2	1507	610.5	607.9
平均					0.196	31.39	38.39	8.0	72	29.1	28.9
2	31	1	3.69	31.2			1.151	11.6	290	19.1	24.8
		2	"	"			"	11.0	305	20.1	26.5
		3	"	"			"	10.6	251	20.9	25.0
		4	"	"			"	9.8	256	22.6	26.9
		5	"	"			"	9.8	195	22.6	24.8
		6	"	"			"	10.0	270	22.1	27.0
		7	"	"			"	9.4	278	23.6	28.8
		8	"	"			"	9.6	216	23.1	25.9
		9	"	"			"	9.4	310	23.6	30.3
		10	"	"			"	10.2	330	21.7	29.4
		11	"	"			"	10.0	90	22.1	22.0
		12	"	"			"	9.6	123	23.1	23.5
		13	"	"			"	8.6	124	25.7	26.1
		14	"	"			"	9.0	141	24.6	25.4
		15	"	"			"	9.6	189	23.1	25.1
		16	"	"			"	9.6	182	23.1	24.9
		17	"	"			"	10.2	229	21.7	25.0
		18	"	"			"	10.6	301	20.9	27.1
合計							20.718	178.6	4080	403.7	468.5
平均					0.218	38.87	43.49	9.9	227	22.4	26.0

齒型 番號	試 驗 材						挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方釐)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (釐)	平均 年輪幅 (釐)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)				
2	32	1	3.70	31.2			1.154	8.2	27	27.1	26.4
		2	"	"			"	8.2	54	27.1	26.6
		3	"	"			"	8.4	54	26.4	25.9
		4	"	"			"	8.2	67	27.1	26.7
		5	"	"			"	8.2	105	27.1	27.2
		6	"	"			"	8.0	76	27.8	27.5
		7	"	"			"	7.6	72	29.2	28.8
		8	"	"			"	8.0	103	27.8	27.8
		9	"	"			"	8.2	162	27.1	28.4
		10	"	"			"	8.6	169	25.8	27.2
		11	"	"			"	8.2	25	27.1	26.4
		12	"	"			"	8.4	25	26.4	25.7
		13	"	"			"	7.8	78	28.5	28.2
		14	"	"			"	8.0	63	27.8	27.3
		15	"	"			"	8.0	40	27.8	27.1
		16	"	"			"	8.2	63	27.1	26.6
		17	"	"			"	8.0	49	27.8	27.2
		18	"	"			"	8.4	69	26.4	26.0
		19	"	"			"	8.0	74	27.8	27.4
		20	"	"			"	8.2	88	27.1	26.9
		21	"	"			"	8.4	187	26.4	28.3
		22	"	"			"	10.2	400	21.8	33.4
		23	"	"			"	12.4	427	17.9	31.3
合計							26.542	193.8	2477	612.4	634.3
平均					0.201	56.12	39.78	8.4	108	26.6	27.6

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方)	送り 速度 (米/分)	筒ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
2	33	1	3.77	31.2				1.176	9.4	101	24.1	24.1
		2	"	"				"	9.4	132	24.1	24.7
		3	"	"				"	9.4	124	24.1	24.5
		4	"	"				"	8.6	139	26.3	27.0
		5	"	"				"	8.6	126	26.3	26.8
		6	"	"				"	8.6	115	26.3	26.5
		7	"	"				"	8.4	117	26.9	27.2
		8	"	"				"	8.4	141	26.9	27.7
		9	"	"				"	9.2	177	24.6	26.3
		10	"	"				"	9.2	258	24.6	29.0
		11	"	"				"	8.6	229	26.3	29.6
		12	"	"				"	10.0	99	22.6	22.6
		13	"	"				"	8.6	123	26.3	26.7
		14	"	"				"	8.8	101	25.7	25.7
		15	"	"				"	9.0	101	25.1	25.1
		16	"	"				"	9.8	105	23.1	23.2
		17	"	"				"	10.4	103	21.8	21.8
合計								19.992	154.4	2291	425.1	438.5
平均					0.217	37.82	41.63		9.1	135	25.0	25.8
2	34	1	3.75	31.2				1.170	8.2	81	27.4	27.1
		2	"	"				"	8.4	94	26.8	26.7
		3	"	"				"	8.2	101	27.4	27.4
		4	"	"				"	7.8	137	28.8	29.5
		5	"	"				"	8.2	151	27.4	28.4
		6	"	"				"	8.0	96	28.1	28.0
		7	"	"				"	8.4	105	26.8	26.9
		8	"	"				"	8.4	105	26.8	26.9
		9	"	"				"	7.6	74	29.6	29.3
		10	"	"				"	7.6	79	29.6	29.3
		11	"	"				"	7.4	59	30.4	29.9
		12	"	"				"	8.6	11	26.2	25.4
		13	"	"				"	8.6	27	26.2	25.5
		14	"	"				"	9.8	22	23.0	22.3
		15	"	"				"	9.6	13	23.4	22.6
		16	"	"				"	9.4	23	23.9	23.2
		17	"	"				"	9.4	14	23.9	23.1
		18	"	"				"	10.2	31	22.1	21.4
		19	"	"				"	10.6	74	21.2	20.8
合計					0.180	51.85	39.37	22.230	164.4	1297	499.0	493.7
平均									8.7	68	26.3	26.0

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方)	送り 速度 (米/分)	筒ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
2	30	1	3.92	31.2				1.223	8.4	7	28.0	27.2
		2	"	"				"	8.4	9	28.0	27.2
		3	"	"				"	8.6	18	27.3	26.6
		4	"	"				"	8.4	18	28.0	27.3
		5	"	"				"	8.4	18	28.0	27.3
		6	"	"				"	8.0	31	29.4	28.7
		7	"	"				"	8.2	31	28.7	28.0
		8	"	"				"	8.4	49	28.0	27.4
		9	"	"				"	8.6	41	27.3	26.7
		10	"	"				"	8.6	29	27.3	26.6
		11	"	"				"	8.0	25	29.4	28.7
		12	"	"				"	7.8	23	30.2	29.5
		13	"	"				"	7.0	36	33.6	32.9
		14	"	"				"	8.0	32	29.4	28.7
		15	"	"				"	8.4	92	28.0	27.9
		16	"	"				"	8.4	96	28.0	27.9
		17	"	"				"	8.6	117	27.3	27.6
		18	"	"				"	8.4	130	28.0	28.5
		19	"	"				"	7.6	92	30.9	30.8
		20	"	"				"	7.8	105	30.2	30.3
合計	平均	21	"	"				"	7.6	124	30.9	31.3
		22	"	"				"	8.0	126	29.4	29.9
		23	"	"				"	7.6	135	30.9	31.5
		24	"	"				"	8.2	124	28.7	29.1
		25	"	"				"	7.6	142	30.9	31.7
		26	"	"				"	8.4	133	28.0	28.6
		27	"	"				"	8.0	137	29.4	30.1
		28	"	"				"	8.2	139	28.7	29.4
		29	"	"				"	8.6	155	27.3	28.4
		30	"	"				"	9.0	177	26.1	27.8
		31	"	"				"	9.0	236	26.1	29.6
		32	"	"				"	9.4	207	25.0	27.5
		33	"	"				"	9.4	225	25.0	28.1
		34	"	"				"	9.6	227	24.5	27.7
		35	"	"				"	10.2	249	23.1	27.1
		36	"	"				"	10.6	243	22.2	26.0
		37	"	"				"	11.0	202	21.4	23.8
合計												
平均					0.276	34.29	37.28	45.251	314.4	3980	1032.6	1053.4
									8.5	108	27.9	28.5

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ 送り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ長 サ (米)	材ノ幅 (mm)	平 均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
28	1	3.75	31.2					1.170	9.0	101	25.0	25.0
	2	"	"					"	9.0	132	25.0	25.6
	3	"	"					"	8.2	112	27.4	27.6
	4	"	"					"	7.6	112	29.6	29.8
	5	"	"					"	7.2	195	31.3	33.5
	6	"	"					"	7.8	213	28.8	31.5
	7	"	"					"	8.2	196	27.4	29.6
	8	"	"					"	7.8	245	28.8	32.7
	9	"	"					"	8.0	216	28.1	30.9
	10	"	"					"	8.4	191	26.8	28.9
	11	"	"					"	8.4	207	26.8	29.3
	12	"	"					"	9.0	182	25.0	26.8
	13	"	"					"	8.6	121	26.2	26.6
	14	"	"					"	7.8	38	28.8	28.1
	15	"	"					"	8.0	41	28.1	27.5
	16	"	"					"	7.4	41	30.4	29.8
	17	"	"					"	7.4	54	30.4	29.9
	18	"	"					"	7.6	54	29.6	29.1
	19	"	"					"	7.6	54	29.6	29.1
	20	"	"					"	7.8	54	28.8	28.3
	21	"	"					"	7.8	65	28.8	28.4
	22	"	"					"	8.4	67	26.8	26.4
	23	"	"					"	8.4	123	26.8	27.2
	24	"	"					"	9.2	160	24.5	25.7
	25	"	"					"	8.4	187	26.8	28.7
	26	"	"					"	8.4	175	26.8	28.4
	27	"	"					"	8.4	144	26.8	27.6
	28	"	"					"	9.4	115	23.9	24.1
	29	"	"					"	9.6	157	23.4	24.5
合計 平均					0.244	33.12	40.24	33.930	238.8	3752	796.5	820.6
									8.2	129	27.5	28.3
2	48	1	3.76	31.2				1.173	11.4	27	19.8	19.1
		2	"	"				"	11.0	34	20.5	19.8
		3	"	"				"	11.2	40	20.1	19.5
		4	"	"				"	10.6	41	21.3	20.7
		5	"	"				"	10.8	65	20.9	20.5
		6	"	"				"	10.4	65	21.7	21.3
		7	"	"				"	11.4	112	19.8	20.0
		8	"	"				"	13.0	132	17.4	18.0
		9	"	"				"	12.6	173	17.9	19.4
		10	"	"				"	12.4	233	18.2	21.6
		11	"	"				"	11.6	97	19.4	19.4
		12	"	"				"	11.4	124	19.8	20.2
		13	"	"				"	11.2	177	20.1	21.8
		14	"	"				"	13.0	236	17.4	20.9
		15	"	"				"	12.4	306	18.2	24.7
		16	"	"				"	12.6	200	17.9	20.2
合計 平均					0.166	36.22	38.38	18.768	187.0	2062	310.4	327.1
									11.7	129	19.4	20.4

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ 送り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ長 サ (米)	材ノ幅 (mm)	平 均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
2	44	1	3.84	31.2				1.198	13.2	216	17.5	20.3
		2	"	"				"	12.8	310	18.0	24.7
		3	"	"				"	13.4	187	17.2	19.1
		4	"	"				"	13.2	227	17.5	20.7
		5	"	"				"	13.0	278	17.7	22.9
		6	"	"				"	12.4	213	18.6	21.3
		7	"	"				"	12.6	177	18.3	20.0
		8	"	"				"	12.4	59	18.6	18.1
		9	"	"				"	11.0	103	20.9	21.0
		10	"	"				"	12.0	52	19.2	18.6
		11	"	"				"	12.2	69	18.9	18.5
		12	"	"				"	11.4	81	20.2	19.9
		13	"	"				"	11.6	50	19.9	19.3
		14	"	"				"	11.4	101	20.2	20.2
		15	"	"				"	12.4	112	18.6	18.8
		16	"	"				"	12.6	103	18.3	18.4
		17	"	"				"	14.6	130	15.8	16.3
		18	"	"				"	13.8	153	16.7	17.7
合計 平均						0.164	31.58	37.64	21.564	226.0	2621	332.1
									12.6	146	18.5	19.8
2	45	1	3.81	31.2				1.189	10.4	18	22.0	21.3
		2	"	"				"	9.6	18	23.8	23.1
		3	"	"				"	9.4	25	24.3	23.6
		4	"	"				"	9.6	25	23.8	23.1
		5	"	"				"	9.6	38	23.8	23.1
		6	"	"				"	9.2	38	24.8	24.1
		7	"	"				"	10.2	9	22.4	21.6
		8	"	"				"	10.6	13	21.6	20.8
		9	"	"				"	10.6	18	21.6	20.9
		10	"	"				"	10.2	38	22.4	21.7
		11	"	"				"	10.6	41	21.6	21.0
		12	"	"				"	10.8	41	21.2	20.6
		13	"	"				"	12.8	45	17.9	17.3
		14	"	"				"	12.6	47	18.1	17.5
合計 平均						0.219	55.60	39.29	16.646	146.2	414	309.3
									10.4	30	22.1	21.4

齒型 番號	試 驗 材	材 片 番號	材 片 長サ (米)	材 ノ 幅 (mm)	平 均 年 輪 幅 (mm)	含 水 率 (%)	全 乾 比 重 (100倍)	挽 材 面 積 (平方mm)	測 定 送 り 速 度 (秒)	節 ノ 量 (平方mm)	送 り 速 度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
2	41	1	3.77	31.2				1.176	12.6	0	18.0	17.5
		2	"	"				"	11.6	0	19.5	18.1
		3	"	"				"	11.2	0	20.2	19.4
		4	"	"				"	11.2	0	20.2	19.4
		5	"	"				"	11.6	4	19.5	18.1
		6	"	"				"	11.4	5	19.8	19.1
		7	"	"				"	11.4	16	19.8	19.1
		8	"	"				"	12.0	32	18.9	18.1
		9	"	"				"	11.6	36	19.5	18.1
		10	"	"				"	11.6	23	19.5	18.1
		11	"	"				"	12.0	32	18.9	18.1
		12	"	"				"	11.2	47	20.2	19.1
		13	"	"				"	10.6	50	21.3	20.1
		14	"	"				"	9.8	58	23.1	22.1
		15	"	"				"	11.0	52	20.6	20.0
		16	"	"				"	11.2	85	20.2	20.0
		17	"	"				"	11.2	81	20.2	19.0
		18	"	"				"	11.2	96	20.2	20.9
		19	"	"				"	10.8	88	20.9	20.1
		20	"	"				"	10.8	61	20.9	20.1
		21	"	"				"	12.0	72	18.9	18.7
		22	"	"				"	12.0	76	18.9	18.4
		23	"	"				"	12.6	50	18.0	17.5
合計 平均					0.273	33.27	38.27	27.048	262.6	964	457.2	443.9
									11.4	42	19.9	19.3
2	43	1	3.77	31.2				1.176	10.6	56	21.3	20.8
		2	"	"				"	10.4	50	21.8	21.2
		3	"	"				"	10.8	45	20.9	20.3
		4	"	"				"	11.0	41	20.6	20.0
		5	"	"				"	11.2	38	20.2	19.5
		6	"	"				"	12.2	45	18.5	17.9
		7	"	"				"	11.6	52	19.5	18.9
		8	"	"				"	11.8	45	19.2	18.6
		9	"	"				"	11.4	47	19.8	19.2
		10	"	"				"	12.2	61	18.5	18.0
		11	"	"				"	12.2	72	18.5	18.1
		12	"	"				"	12.2	79	18.5	18.2
		13	"	"				"	11.6	108	19.5	19.6
		14	"	"				"	13.0	110	17.4	17.6
		15	"	"				"	12.2	110	18.5	18.7
		16	"	"				"	11.8	99	19.2	19.2
		17	"	"				"	11.6	108	19.5	19.6
		18	"	"				"	11.2	94	20.2	20.1
		19	"	"				"	11.2	65	20.2	19.8
		20	"	"				"	13.0	61	17.4	16.9
		21	"	"				"	13.2	79	17.1	16.8
合計 平均					0.317	63.95	31.33	24.696	246.4	1465	406.3	399.0
									11.7	70	19.3	19.0

齒型 番號	試 驗 材	材 片 番號	材 片 長サ (米)	材 ノ 幅 (mm)	平 均 年 輪 幅 (mm)	含 水 率 (%)	全 乾 比 重 (100倍)	挽 材 面 積 (平方mm)	測 定 送 り 速 度 (秒)	節 ノ 量 (平方mm)	送 り 速 度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
2	47	1	3.85	31.2				1.201	13.2	187	17.5	19.4
		2	"	"				"	13.4	206	17.2	19.7
		3	"	"				"	13.8	193	16.7	18.8
		4	"	"				"	13.6	220	17.0	20.0
		5	"	"				"	12.0	137	19.3	20.0
		6	"	"				"	12.6	157	18.3	19.4
		7	"	"				"	12.0	105	19.3	19.4
		8	"	"				"	12.2	90	18.9	18.8
		9	"	"				"	12.6	132	18.3	18.9
		10	"	"				"	12.2	117	18.9	19.2
		11	"	"				"	12.4	121	18.6	19.0
		12	"	"				"	13.0	130	17.8	18.3
		13	"	"				"	13.6	117	17.0	17.3
		14	"	"				"	15.0	168	15.4	16.8
		15	"	"				"	15.0	229	15.4	18.7
		16	"	"				"	15.3	276	15.1	20.2
合計 平均					0.200	27.48	37.08	19.216	211.9	2585	280.7	303.9
									13.2	162	17.5	19.0
2	40	1	3.95	31.2				1.232	13.6	101	17.4	17.4
		2	"	"				"	13.2	141	18.0	18.8
		3	"	"				"	13.6	121	17.4	17.8
		4	"	"				"	14.0	96	16.9	16.8
		5	"	"				"	13.8	97	17.2	17.2
		6	"	"				"	13.4	87	17.7	17.5
		7	"	"				"	12.4	72	19.1	18.7
		8	"	"				"	12.6	58	18.8	18.3
		9	"	"				"	11.8	146	20.1	21.0
		10	"	"				"	12.6	148	18.8	19.7
		11	"	"				"	12.4	242	19.1	22.9
		12	"	"				"	15.4	344	15.4	23.8
		13	"	"				"	12.6	121	18.8	19.2
		14	"	"				"	13.2	128	18.0	18.5
		15	"	"				"	12.6	171	18.8	20.3
		16	"	"				"	12.4	180	19.1	20.8
		17	"	"				"	12.2	153	19.4	20.4
		18	"	"				"	12.2	132	19.4	20.0
		19	"	"				"	12.6	186	18.8	20.7
		20	"	"				"	13.0	130	18.2	18.7
		21	"	"				"	13.6	162	17.4	18.7
		22	"	"				"	14.2	151	16.7	17.7
		23	"	"				"	14.6	151	16.2	17.2
		24	"	"				"	14.0	135	16.9	17.5
合計 平均					0.242	42.31	33.28	29.568	316.0	3453	433.6	459.6
									13.2	144	18.1	19.2

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方輻)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ長 サ (米)	材ノ幅 (輻)	平均 年輪幅 (輻)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
14	14	1	3.81	31.2				1.189	8.4	0	27.2	26.5
		2	"	"				"	7.8	0	29.3	28.6
		3	"	"				"	8.4	0	27.2	26.5
		4	"	"				"	7.2	0	31.8	31.1
		5	"	"				"	7.8	0	29.3	28.6
		6	"	"				"	8.0	0	28.6	27.9
		7	"	"				"	7.8	0	29.3	28.6
		8	"	"				"	7.6	0	30.1	29.4
		9	"	"				"	7.0	2	32.7	32.0
		10	"	"				"	6.8	2	33.6	32.9
		11	"	"				"	7.0	9	32.7	32.0
		12	"	"				"	6.8	13	33.6	32.9
		13	"	"				"	7.0	14	32.7	32.0
		14	"	"				"	7.0	16	32.7	32.0
		15	"	"				"	7.4	22	30.9	30.3
		16	"	"				"	7.2	32	31.8	31.2
		17	"	"				"	7.0	29	32.7	32.1
		18	"	"				"	7.2	4	31.8	31.1
		19	"	"				"	6.6	4	34.6	33.9
		20	"	"				"	6.8	4	33.6	32.9
		21	"	"				"	6.8	9	33.6	32.9
		22	"	"				"	7.0	11	32.7	32.0
		23	"	"				"	7.0	14	32.7	32.0
		23	"	"				"	6.6	14	34.6	33.9
		25	"	"				"	6.8	14	33.6	32.9
		26	"	"				"	7.0	14	32.7	32.0
		27	"	"				"	7.2	27	31.8	31.2
		28	"	"				"	7.0	34	32.7	32.1
		29	"	"				"	7.4	50	30.9	30.4
		30	"	"				"	7.6	49	30.1	29.6
		31	"	"				"	7.8	49	29.3	28.9
合計 平均					0.148	37.09	38.37	36.859	225.0	436	980.9	960.4
									7.3	14	31.6	31.0
14	16 (イ)	1	3.73	31.2				1.164	8.0	0	28.0	27.3
		2	"	"				"	7.6	0	29.4	28.7
		3	"	"				"	7.6	2	29.4	28.7
		4	"	"				"	7.6	4	29.4	28.7
		5	"	"				"	7.8	9	28.7	28.0
		6	"	"				"	7.6	9	29.4	28.7
		7	"	"				"	7.6	9	29.4	28.7
		8	"	"				"	7.8	9	28.7	28.0
		9	"	"				"	7.6	9	29.4	28.7
		10	"	"				"	7.6	14	29.4	28.7
		11	"	"				"	8.0	18	28.0	27.3
		12	"	"				"	8.4	25	26.6	26.0
		13	"	"				"	8.4	52	26.6	26.1
		14	"	"				"	8.8	97	25.4	23.4
		15	"	"				"	9.0	105	24.9	25.0
		16	"	"				"	9.8	90	22.8	22.7
合計 平均					0.219	79.95	38.66	18.624	129.2	452	445.5	436.7
									8.1	28	27.8	27.3

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方輻)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ長 サ (米)	材ノ幅 (輻)	平均 年輪幅 (輻)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
14	16 (ロ)	1	3.73	31.2				1.164	10.2	119	21.9	22.2
		2	"	"				"	9.4	168	23.8	25.0
		3	"	"				"	9.0	168	24.9	26.1
		4	"	"				"	9.2	153	24.3	25.2
		5	"	"				"	8.4	160	26.6	27.7
		6	"	"				"	8.2	90	27.3	27.2
		7	"	"				"	8.6	105	26.0	26.1
		8	"	"				"	8.2	117	27.3	27.5
		9	"	"				"	8.2	97	27.3	27.3
		10	"	"				"	8.4	58	26.6	26.2
		11	"	"				"	8.4	56	26.6	26.1
		12	"	"				"	8.6	47	26.0	25.5
		13	"	"				"	8.8	67	25.4	25.0
		14	"	"				"	9.0	65	24.9	24.5
		15	"	"				"	8.8	70	25.4	25.1
		16	"	"				"	9.4	110	23.8	23.9
		17	"	"				"	10.0	103	22.4	22.4
		18	"	"				"	9.6	150	23.3	24.1
		19	"	"				"	10.4	52	21.5	21.0
		20	"	"				"	10.0	121	22.4	22.7
合計 平均					0.199	79.95	38.66	23.280	180.8	2076	497.7	500.8
14	15	1	3.88	31.2				1.211	11.4	180	20.4	21.9
		2	"	"				"	10.4	132	22.4	22.9
		3	"	"				"	10.4	114	22.4	22.6
		4	"	"				"	11.6	79	20.1	19.8
		5	"	"				"	11.6	117	20.1	20.3
		6	"	"				"	11.6	175	20.1	21.5
		7	"	"				"	11.8	157	19.7	20.7
		8	"	"				"	11.8	166	19.7	20.9
		9	"	"				"	11.4	215	20.4	22.9
		10	"	"				"	11.2	274	20.8	25.2
		11	"	"				"	11.0	267	21.2	25.3
		12	"	"				"	11.2	283	20.8	25.5
		13	"	"				"	11.2	258	20.8	24.6
		14	"	"				"	12.2	254	19.1	22.8
		15	"	"				"	13.4	184	17.4	19.0
		16	"	"				"	13.0	124	17.9	18.3
合計 平均					0.245	27.77	40.03	19.376	185.2	2979	323.3	354.2
									11.6	186	20.2	22.1

齒型 番號	番號	試		驗			材		挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方圓)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
		材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (圓)	平 均 年輪幅 (圓)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)						
14	17	1	3.90	31.2				1.217	10.2	54	22.9	22.4	
		2	"	"				"	9.6	63	24.4	24.0	
		3	"	"				"	9.2	90	25.4	25.3	
		4	"	"				"	9.2	105	25.4	25.5	
		5	"	"				"	8.6	119	27.2	27.5	
		6	"	"				"	8.8	101	26.6	26.6	
		7	"	"				"	9.0	90	26.0	25.9	
		8	"	"				"	9.0	92	26.0	25.9	
		9	"	"				"	9.2	74	25.4	25.1	
		10	"	"				"	9.0	70	26.0	25.7	
		11	"	"				"	9.2	63	25.4	25.0	
		12	"	"				"	9.4	67	24.9	24.5	
		13	"	"				"	9.0	87	26.0	25.8	
		14	"	"				"	9.0	112	26.0	26.2	
		15	"	"				"	8.8	146	26.6	27.4	
		16	"	"				"	8.8	45	26.6	26.1	
		17	"	"				"	9.4	47	24.9	24.4	
		18	"	"				"	9.8	49	23.9	23.4	
		19	"	"				"	9.4	59	24.9	24.5	
		20	"	"				"	9.8	79	23.9	23.6	
		21	"	"				"	10.2	88	22.9	22.7	
		22	"	"				"	10.4	117	22.5	22.7	
		23	"	"				"	10.0	112	23.4	23.6	
		24	"	"				"	10.0	252	23.4	27.0	
		25	"	"				"	10.4	126	22.5	22.9	
		26	"	"				"	9.8	135	23.9	24.5	
		27	"	"				"	10.2	132	22.9	23.4	
		28	"	"				"	9.8	144	23.9	24.6	
		29	"	"				"	9.8	146	23.9	24.7	
		30	"	"				"	9.6	139	24.4	25.0	
		31	"	"				"	9.6	151	24.4	25.3	
		32	"	"				"	10.4	96	22.5	22.4	
		33	"	"				"	11.0	25	21.3	20.7	
		34	"	"				"	11.2	81	20.9	20.7	
		35	"	"				"	11.6	142	20.2	20.9	
合計							42.595	338.4	3498	851.4	855.9		
平均					0.298	26.44	33.81		9.7	100	24.3	24.5	

齒型 番號	番號	試 驗		材		挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方圓)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
		材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (圓)	平 均 年輪幅 (圓)	含水率 (%)					
14	6	1	3.86	31.2		1.204	8.2	20	28.2	27.6
		2	"	"		"	7.4	25	31.3	30.7
		3	"	"		"	7.4	32	31.3	30.7
		4	"	"		"	7.4	38	31.3	30.7
		5	"	"		"	7.2	49	32.2	31.7
		6	"	"		"	6.8	31	34.1	33.5
		7	"	"		"	6.8	40	34.1	33.5
		8	"	"		"	7.0	27	33.1	32.5
		9	"	"		"	7.4	38	31.3	30.7
		10	"	"		"	7.0	41	33.1	32.5
		11	"	"		"	6.6	45	35.1	34.6
		12	"	"		"	6.8	58	34.1	33.7
		13	"	"		"	6.8	65	34.1	33.9
		14	"	"		"	7.0	101	33.1	33.1
		15	"	"		"	6.8	31	34.1	33.5
		16	"	"		"	7.0	40	33.1	32.5
		17	"	"		"	7.0	36	33.1	32.5
		18	"	"		"	7.0	36	33.1	32.5
		19	"	"		"	7.2	56	32.2	31.7
		20	"	"		"	7.0	58	33.1	32.7
		21	"	"		"	7.0	58	33.1	32.7
		22	"	"		"	7.0	74	33.1	32.8
		23	"	"		"	6.8	90	34.1	34.0
		24	"	"		"	6.8	90	34.1	34.0
		25	"	"		"	6.8	85	34.1	33.9
		26	"	"		"	7.0	124	33.1	33.5
		27	"	"		"	7.2	148	32.2	33.0
		28	"	"		"	8.0	162	29.0	30.1
		29	"	"		"	8.4	123	27.6	27.9
合計						34.916	206.8	1821	945.5	936.7
平均				0.247	60.10	34.83	7.1	63	32.6	32.3

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	筒ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ長 サ (米)	材ノ幅 (mm)	平 均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
14	8	1	3.74	31.2				1.167	7.6	20	29.5	28.9
		2	"	"				"	7.4	25	30.3	29.7
		3	"	"				"	7.2	54	31.2	30.7
		4	"	"				"	6.8	41	33.0	32.4
		5	"	"				"	7.0	41	32.1	31.5
		6	"	"				"	6.6	32	34.0	33.4
		7	"	"				"	6.8	38	33.0	32.4
		8	"	"				"	6.6	43	34.0	33.4
		9	"	"				"	6.6	45	34.0	33.5
		10	"	"				"	6.6	58	34.0	33.6
		11	"	"				"	6.6	78	34.0	33.7
		12	"	"				"	6.6	110	34.0	34.1
		13	"	"				"	6.6	94	34.0	33.9
		14	"	"				"	6.6	92	34.0	33.9
		15	"	"				"	6.8	160	33.0	34.1
		16	"	"				"	6.6	224	34.0	36.7
		17	"	"				"	7.0	193	32.1	33.9
		18	"	"				"	6.6	133	34.0	34.5
		19	"	"				"	7.6	40	29.5	28.9
		20	"	"				"	8.0	54	28.1	27.6
		21	"	"				"	7.6	41	29.5	28.9
		22	"	"				"	6.8	47	33.0	32.5
		23	"	"				"	7.2	54	31.2	30.7
		24	"	"				"	6.8	50	33.0	32.5
		25	"	"				"	6.6	65	34.0	33.6
		26	"	"				"	6.6	97	34.0	34.0
		27	"	"				"	7.0	103	32.1	32.1
		28	"	"				"	7.2	117	31.2	31.4
		29	"	"				"	7.2	101	31.2	31.2
		30	"	"				"	7.6	128	29.5	29.9
		31	"	"				"	7.8	148	28.8	29.6
		32	"	"				"	8.4	160	26.7	27.8
合計 平均					0.241	36.56	36.77	37.344	225.0 7.0	2686 84	1026.0 32.1	1025.0 32.0
14	9	1	3.82	31.2				1.192	9.2	123	24.9	25.2
		2	"	"				"	8.0	141	28.7	29.4
		3	"	"				"	8.6	144	26.7	27.4
		4	"	"				"	8.6	155	26.7	27.6
		5	"	"				"	8.4	178	27.3	28.8
		6	"	"				"	8.8	187	26.0	27.7
		7	"	"				"	8.6	175	26.7	28.1
		8	"	"				"	8.8	166	26.0	27.2
		9	"	"				"	8.2	56	28.0	27.5
		10	"	"				"	8.4	88	27.3	27.1
		11	"	"				"	8.6	97	26.7	26.7
		12	"	"				"	8.6	112	26.7	26.9
		13	"	"				"	9.6	150	23.9	24.7
		14	"	"				"	9.2	184	24.9	26.5
		15	"	"				"	10.4	243	22.0	25.3
		16	"	"				"	11.0	198	20.8	22.8
合計 平均					0.175	42.53	37.24	19.072 8.9	143.0 150	2397 25.8	413.3 26.8	428.9 26.8

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	筒ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ長 サ (米)	材ノ幅 (mm)	平 均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
14	2	1	3.73	31.2				1.164	9.4	175	23.8	25.2
		2	"	"				"	9.2	155	24.3	25.2
		3	"	"				"	8.4	141	26.6	27.3
		4	"	"				"	8.0	105	28.0	28.1
		5	"	"				"	7.8	164	28.7	29.8
		6	"	"				"	7.6	141	29.4	30.1
		7	"	"				"	7.6	198	29.4	31.4
		8	"	"				"	7.4	249	30.2	33.7
		9	"	"				"	6.8	270	32.9	37.2
		10	"	"				"	8.0	177	28.0	29.4
		11	"	"				"	11.0	198	20.3	22.3
		12	"	"				"	9.4	216	23.8	26.3
		13	"	"				"	9.4	196	23.8	25.7
		14	"	"				"	9.0	180	24.9	26.4
		15	"	"				"	8.6	186	26.0	27.7
		16	"	"				"	8.8	148	25.4	26.2
		17	"	"				"	9.6	182	23.3	24.9
		18	"	"				"	10.4	220	21.5	24.1
		19	"	"				"	11.6	278	19.3	23.9
合計 平均					0.227	35.26	35.79	22.116	168.0	3579	489.6	524.9
14	11	1	3.72	31.2				1.161	7.0	41	31.9	31.3
		2	"	"				"	7.0	41	31.9	31.3
		3	"	"				"	7.2	34	31.0	30.4
		4	"	"				"	6.8	49	32.8	32.3
		5	"	"				"	6.8	61	32.8	32.4
		6	"	"				"	6.6	76	33.8	33.5
		7	"	"				"	7.0	74	31.9	31.6
		8	"	"				"	6.2	58	36.0	35.6
		9	"	"				"	7.2	88	31.0	30.8
		10	"	"				"	7.6	153	29.4	30.3
		11	"	"				"	7.6	123	29.4	29.7
		12	"	"				"	7.6	76	29.4	29.1
		13	"	"				"	7.6	144	29.4	30.1
		14	"	"				"	8.2	105	27.2	27.3
		15	"	"				"	7.8	130	28.6	29.1
		16	"	"				"	7.8	150	28.6	29.4
		17	"	"				"	7.6	146	29.4	30.2
		18	"	"				"	8.2	117	27.2	27.4
		19	"	"				"	7.8	108	28.6	28.7
		20	"	"				"	7.8	126	28.6	29.0
		21	"	"				"	8.0	112	27.9	28.1
		22	"	"				"	8.0	141	27.9	28.6
		23	"	"				"	8.0	162	27.9	29.0
		24	"	"				"	7.8	193	28.6	30.4
		25	"	"				"	8.6	196	26.0	27.9
		26	"	"				"	9.4	222	23.7	26.4
		27	"	"				"	9.8	213	22.8	25.2
合計 平均					0.167	37.26	32.82	31.347	207.0	3139	793.7	805.1
									7.7	116	29.4	29.8

齒型 番號	番號	試 驗 材				挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	筒ノ量100 cm ² 下ニ 換算シテ 送り速度 (米/分)			
		材片 番號	材ノ長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平均 年輪幅 (mm)						含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)	
14	7	1	3.80	31.2			1.186	9.2	97	24.8	24.8		
		2	"	"			"	9.4	146	24.3	25.1		
		3	"	"			"	9.0	128	25.3	25.7		
		4	"	"			"	8.0	90	28.5	28.4		
		5	"	"			"	8.0	110	28.5	28.6		
		6	"	"			"	8.2	123	27.8	28.1		
		7	"	"			"	8.0	105	28.5	28.6		
		8	"	"			"	8.4	103	27.1	27.1		
		9	"	"			"	8.6	99	26.5	26.5		
		10	"	"			"	8.0	87	28.5	28.3		
		11	"	"			"	7.0	40	32.6	32.0		
		12	"	"			"	7.0	40	32.6	32.0		
		13	"	"			"	6.4	40	35.6	35.0		
		14	"	"			"	6.4	31	35.6	35.0		
		15	"	"			"	6.6	31	34.5	33.9		
		16	"	"			"	7.0	31	32.6	32.0		
		17	"	"			"	6.6	22	34.5	33.9		
		18	"	"			"	7.2	47	31.7	31.2		
		19	"	"			"	7.0	38	32.6	32.0		
		20	"	"			"	7.6	76	30.0	29.7		
		21	"	"			"	7.2	78	31.7	31.4		
		22	"	"			"	7.0	59	32.6	32.2		
		23	"	"			"	6.8	103	33.5	33.5		
		24	"	"			"	7.0	88	32.6	32.4		
		25	"	"			"	7.6	85	30.0	29.8		
		26	"	"			"	8.2	78	27.8	27.5		
合計 平均					0.365	72.94	33.09	30.836	197.4	1975	790.3	784.7	30.2
14	8	1	3.74	31.2			1.167	9.0	153	24.9	25.8		
		2	"	"			"	8.0	150	28.1	28.9		
		3	"	"			"	8.0	178	28.1	29.6		
		4	"	"			"	7.8	218	28.8	31.3		
		5	"	"			"	7.6	251	29.5	33.1		
		6	"	"			"	7.6	209	29.5	31.8		
		7	"	"			"	8.0	189	28.1	29.2		
		8	"	"			"	7.6	153	29.5	30.4		
		9	"	"			"	7.4	151	30.3	31.2		
		10	"	"			"	7.6	114	29.5	29.7		
		11	"	"			"	7.8	144	28.8	29.5		
		12	"	"			"	7.8	169	28.8	30.1		
		13	"	"			"	7.8	115	28.8	29.0		
		14	"	"			"	8.4	184	26.7	28.3		
		15	"	"			"	8.0	186	28.1	29.8		
		16	"	"			"	8.0	169	28.1	29.4		
		17	"	"			"	8.4	193	26.7	28.5		
		18	"	"			"	8.2	258	27.4	31.2		
		19	"	"			"	8.0	260	28.1	32.0		
		20	"	"			"	9.2	222	24.4	27.1		
		21	"	"			"	9.4	233	23.9	26.9		
		22	"	"			"	10.4	247	21.6	25.1		
合計 平均					0.193	39.98	35.42	25.674	180.0	4146	607.7	647.9	29.5

齒型 番號	番號	試		驗			材		挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	筒ノ量100 cm ² 下ニ 換算シテ 送り速度 (米/分)
		材片 番號	材ノ長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)						
14	36	1	3.95	31.2				1.232	11.6	69	20.4	20.0	
		2	"	"				"	12.0	54	19.8	19.3	
		3	"	"				"	12.4	47	19.1	18.6	
		4	"	"				"	12.4	39	19.1	18.5	
		5	"	"				"	12.4	41	19.1	18.5	
		6	"	"				"	12.2	41	19.4	18.8	
		7	"	"				"	11.4	38	20.8	20.2	
		8	"	"				"	11.8	43	20.1	19.5	
		9	"	"				"	11.6	81	20.4	20.2	
		10	"	"				"	11.6	90	20.4	20.3	
		11	"	"				"	11.2	96	21.2	21.1	
		12	"	"				"	12.2	227	19.4	22.2	
		13	"	"				"	11.4	38	20.8	20.2	
		14	"	"				"	11.0	43	21.5	20.9	
		15	"	"				"	11.8	52	20.1	19.6	
		16	"	"				"	12.0	41	19.8	19.2	
		17	"	"				"	12.8	38	18.5	17.9	
		18	"	"				"	13.2	61	18.0	17.6	
		19	"	"				"	13.2	65	18.0	17.6	
		90	"	"				"	14.0	58	16.9	16.5	
		21	"	"				"	14.6	61	16.2	15.8	
		22	"	"				"	14.6	81	16.2	16.0	
合計 平均					0.187	29.32	36.15	27.104	271.4	1404	425.2	418.5	
									12.3	64	19.3	19.0	
14	35	1	3.78	31.2				1.179	13.6	249	16.7	20.2	
		2	"	"				"	14.4	236	15.8	18.9	
		3	"	"				"	14.2	236	16.0	19.1	
		4	"	"				"	14.4	171	15.8	17.1	
		5	"	"				"	13.0	169	17.4	18.7	
		6	"	"				"	12.8	135	17.7	18.3	
		7	"	"				"	12.6	135	18.0	18.6	
		8	"	"				"	10.0	2	22.7	22.0	
		9	"	"				"	10.6	9	21.4	20.7	
		10	"	"				"	10.4	22	21.8	21.2	
		11	"	"				"	11.2	16	20.3	19.6	
		12	"	"				"	11.4	78	19.9	19.6	
		13	"	"				"	13.0	58	17.4	17.0	
		14	"	"				"	12.6	67	18.0	17.6	
		15	"	"				"	13.8	114	16.4	16.6	
		16	"	"				"	13.6	64	16.7	16.3	
合計 平均							18.864	201.6	1761	292.0	301.5		
					0.203	35.49	35.29		12.6	110	18.3	18.8	

齒型	試 驗 材							挽材	測定	節ノ量	送り	節ノ量100
番號	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)	面積 (平方米)	送り 速度 (秒)	(平方mm)	速度 (米/分)	cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
14	42	1	3.76	31.2				1.173	10.4	11	21.7	21.0
		2	"	"				"	10.0	11	22.6	21.9
		3	"	"				"	9.6	14	23.5	22.8
		4	"	"				"	10.4	16	21.7	21.0
		5	"	"				"	10.6	23	21.3	20.7
		6	"	"				"	11.0	23	20.5	19.9
		7	"	"				"	10.4	27	21.7	21.1
		8	"	"				"	10.2	29	22.0	21.4
		9	"	"				"	9.6	31	23.5	22.9
		10	"	"				"	9.6	31	23.5	22.9
		11	"	"				"	9.8	49	23.0	22.5
		12	"	"				"	9.8	54	23.0	22.5
		13	"	"				"	9.8	49	23.0	22.5
		14	"	"				"	9.8	61	23.0	22.6
		15	"	"				"	9.8	7	23.0	22.3
		16	"	"				"	9.6	9	23.5	22.8
		17	"	"				"	11.0	9	20.5	19.8
		18	"	"				"	11.0	9	20.5	19.8
		19	"	"				"	11.0	9	20.5	19.8
		20	"	"				"	10.8	9	20.9	20.2
		21	"	"				"	11.4	13	19.8	19.1
		22	"	"				"	11.4	22	19.8	19.2
		23	"	"				"	11.4	18	19.8	19.1
		24	"	"				"	12.0	29	18.8	18.2
		25	"	"				"	12.4	25	18.2	17.6
合計 平均					0.234	37.07	35.27	29.325	262.8	588	539.3	523.6
									10.5	24	21.6	20.9
14	37	1	3.75	31.2				1.170	10.8	32	20.8	20.2
		2	"	"				"	11.2	40	20.1	19.5
		3	"	"				"	11.8	45	19.1	18.6
		4	"	"				"	12.6	88	17.9	17.7
		5	"	"				"	11.6	108	19.4	19.5
		6	"	"				"	11.0	72	20.5	20.2
		7	"	"				"	11.4	72	19.7	19.4
		8	"	"				"	11.6	59	19.4	19.0
		9	"	"				"	11.6	90	19.4	19.3
		10	"	"				"	11.6	119	19.4	19.7
		11	"	"				"	11.4	87	19.7	19.5
		12	"	"				"	12.4	137	18.1	18.7
		13	"	"				"	10.4	25	21.6	21.0
		14	"	"				"	10.6	25	21.2	20.6
		15	"	"				"	10.6	34	21.2	20.6
		16	"	"				"	10.6	29	21.2	20.6
		17	"	"				"	10.6	29	21.2	20.6
		18	"	"				"	10.6	31	21.2	20.6
		19	"	"				"	10.4	31	21.6	21.0
		20	"	"				"	11.6	31	19.4	18.8
		21	"	"				"	11.0	31	20.5	19.9
		22	"	"				"	12.4	49	18.1	17.6
		23	"	"				"	13.0	72	17.3	17.0
合計 平均					0.146	34.30	37.63	26.910	260.8	1336	458.0	449.6
									11.3	58	19.9	19.5

齒型	試 驗 材							挽材	測定	節ノ量	送り	節ノ量100
番號	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)	面積 (平方米)	送り 速度 (秒)	(平方mm)	速度 (米/分)	cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
14	38	1	3.68	31.2				1.148	11.0	23	20.1	19.5
		2	"	"				"	11.2	38	19.7	19.1
		3	"	"				"	12.6	38	17.5	16.9
		4	"	"				"	13.0	49	17.0	16.5
		5	"	"				"	13.6	43	16.2	15.6
		6	"	"				"	12.0	43	18.4	17.8
		7	"	"				"	12.0	40	18.4	17.8
		8	"	"				"	12.4	54	17.8	17.3
		9	"	"				"	11.6	31	19.0	18.4
		10	"	"				"	11.8	45	18.7	18.2
		11	"	"				"	11.8	87	18.7	18.5
		12	"	"				"	11.4	110	19.4	19.5
		13	"	"				"	11.8	112	18.7	18.9
		14	"	"				"	11.0	9	20.1	19.4
		15	"	"				"	10.2	9	21.6	20.9
		16	"	"				"	10.6	11	20.8	20.1
		17	"	"				"	10.8	11	20.4	19.7
		18	"	"				"	10.2	16	21.6	20.9
		19	"	"				"	11.2	32	19.7	19.1
		20	"	"				"	11.6	40	19.0	18.4
		21	"	"				"	12.4	43	17.8	17.2
		22	"	"				"	11.6	41	19.0	18.4
		23	"	"				"	11.0	41	20.1	19.5
		24	"	"				"	12.8	56	17.3	16.8
		25	"	"				"	13.0	43	17.0	16.4
合計 平均					0.204	29.94	38.00	28.700	292.6	1065	474.0	460.8
									11.7	43	19.0	18.4
14	39	1	3.75	31.2				1.170	12.0	31	18.8	18.2
		2	"	"				"	11.6	41	19.4	18.8
		3	"	"				"	12.0	49	18.8	18.3
		4	"	"				"	11.6	56	19.4	18.9
		5	"	"				"	12.2	65	18.4	18.0
		6	"	"				"	12.2	88	18.4	18.2
		7	"	"				"	12.4	63	18.1	17.7
		8	"	"				"	12.8	88	17.6	17.4
		9	"	"				"	13.0	90	17.3	17.2
		10	"	"				"	12.4	106	18.1	18.2
		11	"	"				"	13.4	81	16.8	16.6
		12	"	"				"	13.8	123	16.3	16.6
		13	"	"				"	10.4	16	21.6	20.9
		14	"	"				"	10.8	32	20.8	20.2
		15	"	"				"	11.0	45	20.5	20.0
		16	"	"				"	13.0	45	17.3	16.8
		17	"	"				"	14.0	78	16.1	16.8
		18	"	"				"	14.2	79	15.8	15.5
		19	"	"				"	13.6	112	16.5	16.7
		20	"	"				"	13.2	128	17.0	17.4
		21	"	"				"	13.6	72	16.5	16.2
合計 平均					0.178	62.74	40.76	24.570	263.2	1488	379.5	373.6
									12.5	71	18.1	17.8

齒型 番號	試 驗 材						挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平 均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)					
13	12	1	3.70	31.2			1.154	10.8	117	20.0	20.2
		2	"	"			"	11.0	115	20.2	20.4
		3	"	"			"	11.4	130	19.5	19.9
		4	"	"			"	10.2	148	21.8	22.6
		5	"	"			"	10.4	133	21.3	21.8
		6	"	"			"	10.8	121	20.6	20.9
		7	"	"			"	11.2	218	19.8	22.2
		8	"	"			"	11.8	314	18.8	24.4
		9	"	"			"	11.8	213	18.8	21.0
		10	"	"			"	10.0	87	22.2	22.0
		11	"	"			"	10.4	106	21.3	21.4
		12	"	"			"	9.6	133	23.1	23.6
		13	"	"			"	10.2	184	21.8	23.3
		14	"	"			"	9.4	166	23.6	24.7
		15	"	"			"	9.8	231	22.7	25.4
合計							17.310	158.8	2416	315.5	333.8
平均					0.244	65.02	35.35	10.6	161	21.0	22.3
13	4	1	3.84	31.2			1.198	10.6	157	21.7	22.6
		2	"	"			"	11.4	175	20.2	21.5
		3	"	"			"	11.0	153	20.9	21.7
		4	"	"			"	10.6	128	21.7	22.1
		5	"	"			"	10.6	173	21.7	23.0
		6	"	"			"	11.0	157	20.9	21.8
		7	"	"			"	11.0	207	20.9	23.0
		8	"	"			"	11.4	58	20.2	19.8
		9	"	"			"	10.4	69	22.2	21.9
		10	"	"			"	9.4	54	24.5	24.1
		11	"	"			"	9.6	54	24.0	23.6
		12	"	"			"	10.0	59	23.0	22.6
		13	"	"			"	10.6	61	21.7	21.3
		14	"	"			"	11.0	61	20.9	20.5
		15	"	"			"	11.0	83	20.9	20.7
		16	"	"			"	11.4	105	20.2	20.3
		17	"	"			"	11.4	128	20.2	20.6
		18	"	"			"	11.6	285	19.9	24.4
		19	"	"			"	12.6	144	18.3	19.0
合計							22.762	206.6	2311	404.0	414.5
平均					0.151	30.54	42.83	10.9	122	21.3	21.8

齒型 番號	試 驗 材						挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平 均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)					
13	10	1	3.74	31.2			1.167	11.2	78	20.0	19.8
		2	"	"			"	10.6	106	21.2	21.3
		3	"	"			"	9.8	85	22.9	22.7
		4	"	"			"	8.8	45	25.5	25.0
		5	"	"			"	9.0	40	24.9	24.4
		6	"	"			"	9.4	38	23.9	23.4
		7	"	"			"	9.2	40	24.4	23.9
		8	"	"			"	8.8	32	25.5	24.9
		9	"	"			"	8.4	29	26.7	26.1
		10	"	"			"	9.0	49	24.9	24.4
		11	"	"			"	9.6	67	23.4	23.1
		12	"	"			"	9.6	56	23.4	23.0
		13	"	"			"	10.2	56	20.0	21.6
		14	"	"			"	9.8	56	22.9	22.5
		15	"	"			"	9.4	14	23.9	23.3
		16	"	"			"	9.6	20	23.4	22.8
		17	"	"			"	10.0	20	22.4	21.8
		18	"	"			"	10.0	31	22.4	21.8
		19	"	"			"	9.6	25	23.4	22.8
		20	"	"			"	9.4	22	23.9	23.3
		21	"	"			"	9.6	22	23.4	22.8
		22	"	"			"	9.0	52	24.9	24.4
		23	"	"			"	9.4	47	23.9	23.4
		24	"	"			"	9.6	38	23.4	22.9
		25	"	"			"	10.6	43	21.2	20.7
		26	"	"			"	10.0	40	22.4	21.9
		27	"	"			"	10.0	40	22.4	21.9
		28	"	"			"	9.6	54	23.4	23.0
		29	"	"			"	10.2	70	22.0	21.7
		30	"	"			"	12.8	65	17.5	17.1
		31	"	"			"	12.8	69	17.5	17.2
合計							36.177	305.0	1449	713.0	698.9
平均					0.181	29.58	34.26	9.8	47	23.0	22.5

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方圓)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (圓)	平均 年輪幅 (圓)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
13	13	1	3.82	31.2				1.192	9.4	76	24.4	24.1
		2	"	"				"	8.8	76	26.0	25.7
		3	"	"				"	9.0	69	25.5	25.2
		4	"	"				"	9.2	74	24.9	24.6
		5	"	"				"	9.8	83	23.4	23.2
		6	"	"				"	10.0	85	22.9	22.7
		7	"	"				"	10.2	85	22.5	22.3
		8	"	"				"	10.2	83	22.5	22.3
		9	"	"				"	9.4	108	24.4	24.5
		10	"	"				"	10.4	123	22.0	22.3
		11	"	"				"	10.2	141	22.5	23.1
		12	"	"				"	9.6	119	23.9	24.2
		13	"	"				"	10.4	139	22.0	22.6
		14	"	"				"	10.0	184	22.9	24.4
		15	"	"				"	9.6	182	23.9	25.4
		16	"	"				"	11.0	222	20.8	23.3
		17	"	"				"	11.4	151	20.1	20.9
		18	"	"				"	10.0	196	22.9	24.7
		19	"	"				"	11.2	233	20.5	23.3
		20	"	"				"	11.4	233	20.1	22.9
		21	"	"				"	11.6	222	19.8	22.3
		22	"	"				"	10.6	224	21.6	24.1
		23	"	"				"	10.6	207	21.6	23.7
		24	"	"				"	10.0	171	22.9	24.1
		25	"	"				"	10.4	220	22.0	24.4
		26	"	"				"	12.0	218	19.1	21.5
		27	"	"				"	11.8	164	19.4	20.5
		28	"	"				"	13.0	193	17.6	19.3
		29	"	"				"	14.2	251	16.1	19.4
		30	"	"				"	12.4	258	18.5	22.1
		31	"	"				"	12.6	238	18.2	21.1
		32	"	"				"	13.4	171	17.1	18.3
合計 平均					0.215	36.75	37.27	38.144	343.8	519.9	691.9	732.5
									10.7	162	21.6	22.9

齒型 番號	試 驗 材							挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方圓)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (圓)	平均 年輪幅 (圓)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)					
13	1	1	3.81	31.2				1.189	9.4	43	24.3	23.8
		2	"	"				"	9.2	43	24.8	24.3
		3	"	"				"	8.6	50	26.6	26.1
		4	"	"				"	9.2	52	24.8	24.3
		5	"	"				"	9.4	65	24.3	23.9
		6	"	"				"	10.0	105	22.9	23.0
		7	"	"				"	9.4	105	24.3	24.4
		8	"	"				"	8.6	133	26.6	27.1
		9	"	"				"	10.4	106	22.0	22.1
		10	"	"				"	9.8	108	23.3	23.4
		11	"	"				"	9.4	79	24.3	24.0
		12	"	"				"	8.8	79	26.0	25.8
		13	"	"				"	8.8	87	26.0	25.8
		14	"	"				"	8.6	88	26.6	26.5
		15	"	"				"	9.2	88	24.8	24.7
		16	"	"				"	9.4	108	24.3	24.4
		17	"	"				"	9.2	162	24.8	25.8
		18	"	"				"	9.2	151	24.8	25.6
		19	"	"				"	9.8	146	23.3	24.0
		20	"	"				"	10.4	173	22.0	23.3
		21	"	"				"	10.6	96	21.6	21.6
合計 平均					0.177	33.71	41.80	24.969	197.4	2067	512.4	513.9
								9.4	98	24.4	24.5	
13	5	1	3.86	31.2				1.204	10.0	49	23.2	22.8
		2	"	"				"	9.6	59	24.1	23.7
		3	"	"				"	9.2	65	25.2	24.9
		4	"	"				"	9.4	83	24.6	24.4
		5	"	"				"	9.4	85	24.6	24.4
		6	"	"				"	10.2	81	22.7	22.5
		7	"	"				"	10.4	88	22.3	22.2
		8	"	"				"	8.8	110	26.3	26.4
		9	"	"				"	9.6	180	24.1	25.5
		10	"	"				"	9.8	169	23.6	24.8
		11	"	"				"	10.6	169	21.8	23.0
		12	"	"				"	10.0	187	23.2	24.8
		13	"	"				"	9.4	40	24.6	24.1
		14	"	"				"	9.6	40	24.1	23.6
		15	"	"				"	9.8	31	23.6	23.0
		16	"	"				"	9.6	31	24.1	23.5
		17	"	"				"	9.4	36	24.6	24.1
		18	"	"				"	9.4	38	24.6	24.1
		19	"	"				"	9.2	49	25.2	24.7
		20	"	"				"	9.4	50	24.6	24.1
		21	"	"				"	10.2	54	22.7	22.3
		22	"	"				"	9.4	61	24.6	24.2
		23	"	"				"	12.6	87	18.4	18.2
		24	"	"				"	14.2	99	16.3	16.3
合計 平均					0.172	65.53	42.28	28.896	239.2	1941	563.1	561.6
								10.0	81	23.5	23.4	

齒型	試 驗 材							挽材	測定	筒ノ量	送り	筒ノ量100
番號	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)	面積 (平方米)	送り 速度 (秒)	(平方mm)	(米/分)	換算シタ送り 速度 (米/分)
13	18	1	3.80	31.2				1.186	9.4	49	24.3	23.8
		2	"	"				"	9.4	49	24.3	23.8
		3	"	"				"	9.2	63	24.8	24.4
		4	"	"				"	9.6	69	23.8	23.5
		5	"	"				"	9.6	69	23.8	23.5
		6	"	"				"	9.4	79	24.3	24.1
		7	"	"				"	9.0	87	25.3	25.1
		8	"	"				"	9.4	108	24.3	24.4
		9	"	"				"	9.8	162	23.3	24.3
		10	"	"				"	10.2	225	22.4	25.0
		11	"	"				"	10.6	227	21.5	24.1
		12	"	"				"	11.0	184	20.7	22.2
		13	"	"				"	11.0	193	20.7	22.4
		14	"	"				"	11.0	240	20.7	23.7
		15	"	"				"	10.6	249	21.5	24.8
		16	"	"				"	10.6	173	21.5	22.8
		17	"	"				"	11.0	200	20.7	22.6
		18	"	"				"	10.4	153	21.9	22.7
		19	"	"				"	10.6	171	21.5	22.7
		20	"	"				"	11.6	166	19.7	20.8
		21	"	"				"	12.0	184	19.0	20.5
		22	"	"				"	12.4	220	18.4	20.8
		23	"	"				"	13.0	178	17.5	18.9
		24	"	"				"	12.6	196	18.1	19.9
合計 平均					0.230	35.51	37.00	28.464	253.4	3694	524.0	550.8
									10.6	154	21.8	23.0
13	19	1	3.85	31.2				1.201	14.2	99	16.3	16.3
		2	"	"				"	13.8	112	16.7	16.9
		3	"	"				"	12.6	142	18.3	18.9
		4	"	"				"	11.6	150	19.9	20.7
		5	"	"				"	12.8	180	18.0	19.4
		6	"	"				"	13.2	182	17.5	19.0
		7	"	"				"	13.4	184	17.2	18.7
		8	"	"				"	12.8	242	18.0	21.1
		9	"	"				"	12.6	285	18.3	22.8
		10	"	"				"	13.6	377	17.0	25.3
		11	"	"				"	11.6	283	19.9	24.3
		12	"	"				"	12.0	292	19.3	24.0
		13	"	"				"	12.0	292	19.3	24.0
		14	"	"				"	13.4	251	17.2	20.5
		15	"	"				"	12.2	330	18.9	25.1
		16	"	"				"	12.8	252	18.0	21.4
		17	"	"				"	14.0	301	16.5	21.6
		18	"	"				"	12.6	260	18.3	21.9
		19	"	"				"	13.6	301	17.0	22.1
		20	"	"				"	13.8	297	16.7	21.6
		21	"	"				"	14.2	209	16.3	18.4
合計 平均					0.219	45.91	33.74	25.221	272.8	5021	374.6	444.0
									13.0	239	17.8	21.1

齒型	試 驗 材							挽材	測定	筒ノ量	送り	筒ノ量100
番號	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)	面積 (平方米)	送り 速度 (秒)	(平方mm)	(米/分)	換算シタ送り 速度 (米/分)
13	20	1	3.72	31.2				1.161	8.8	7	25.4	24.8
		2	"	"				"	8.8	7	25.4	24.8
		3	"	"				"	8.6	7	26.0	25.4
		4	"	"				"	8.6	20	26.0	25.4
		5	"	"				"	9.2	16	24.3	23.7
		6	"	"				"	8.6	22	26.0	25.4
		7	"	"				"	9.2	36	24.3	23.8
		8	"	"				"	9.4	45	23.7	23.2
		9	"	"				"	9.2	34	24.3	23.7
		10	"	"				"	9.4	25	23.7	23.1
		11	"	"				"	9.4	81	23.7	23.5
		12	"	"				"	8.0	2	27.9	27.3
		13	"	"				"	7.4	2	30.2	29.6
		14	"	"				"	7.6	4	29.4	28.8
		15	"	"				"	7.4	7	30.2	29.6
		16	"	"				"	7.4	22	30.2	29.6
		17	"	"				"	7.4	29	30.2	29.6
		18	"	"				"	7.6	29	29.4	28.8
		19	"	"				"	8.4	36	26.6	26.1
		20	"	"				"	8.6	63	26.0	25.6
		21	"	"				"	10.0	63	22.3	21.9
		22	"	"				"	9.6	79	23.3	23.1
合計 平均								25.542	188.6	636	578.5	566.8
					0.160	42.96	36.03		8.6	29	26.3	25.8
13	21	1	3.78	31.2				1.179	12.0	96	18.9	18.9
		2	"	"				"	11.4	115	19.9	20.1
		3	"	"				"	12.0	142	18.9	19.5
		4	"	"				"	12.2	124	18.6	18.9
		5	"	"				"	12.0	150	18.9	19.7
		6	"	"				"	12.4	119	18.3	18.6
		7	"	"				"	12.6	124	18.0	18.3
		8	"	"				"	12.6	191	18.0	19.7
		9	"	"				"	12.4	209	18.3	20.4
		10	"	"				"	12.6	171	18.0	19.2
		11	"	"				"	12.8	222	17.7	20.2
		12	"	"				"	11.8	242	19.2	22.3
		13	"	"				"	9.6	20	23.6	23.0
		14	"	"				"	9.2	27	24.7	24.1
		15	"	"				"	9.4	27	24.1	23.5
		16	"	"				"	9.4	59	24.1	23.7
		17	"	"				"	9.4	40	24.1	23.6
		18	"	"				"	10.2	49	22.2	21.7
		19	"	"				"	9.6	83	23.6	23.4
		20	"	"				"	11.0	87	20.6	20.4
		21	"	"				"	11.6	90	19.6	19.5
合計 平均								24.759	236.2	2387	429.3	438.7
					0.191	31.64	35.96		11.2	114	20.4	20.9

齒型 番號	試 驗 材						挽材 面積 (平方呎)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方呎)	送り 速度 (米/分)	筒ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ長サ (米)	材ノ幅 (呎)	平均 年輪幅 (呎)	含水率 (%)					
13	22	1	3.80	31.2			1.186	9.6	74	23.3	23.5
		2	"	"			"	9.2	79	24.8	24.6
		3	"	"			"	8.8	101	25.9	25.9
		4	"	"			"	9.6	121	23.8	24.1
		5	"	"			"	10.2	150	22.4	23.2
		6	"	"			"	9.2	155	24.8	25.7
		7	"	"			"	9.6	204	23.8	25.8
		8	"	"			"	12.0	215	19.0	21.3
		9	"	"			"	11.4	168	20.0	21.1
		10	"	"			"	10.8	45	21.1	20.6
		11	"	"			"	9.8	27	23.3	22.7
		12	"	"			"	10.8	23	21.1	20.5
		13	"	"			"	10.6	16	21.5	20.9
		14	"	"			"	10.8	16	21.1	20.5
		15	"	"			"	12.0	27	19.0	18.4
		16	"	"			"	14.2	38	16.1	15.6
合計						18.976	168.6	1459	351.5	354.4	
平均				0.145	33.91	41.17		10.5	91	22.0	22.2
13	23	1	3.81	31.2			1.189	12.0	108	19.1	19.2
		2	"	"			"	9.6	108	23.8	23.9
		3	"	"			"	10.2	121	22.4	22.7
		4	"	"			"	10.0	150	22.9	23.7
		5	"	"			"	11.6	171	19.7	20.9
		6	"	"			"	11.0	135	20.8	21.3
		7	"	"			"	11.0	130	20.8	21.2
		8	"	"			"	12.0	155	19.1	20.0
		9	"	"			"	12.4	96	18.4	18.4
		10	"	"			"	8.6	16	26.6	26.0
		11	"	"			"	8.4	29	27.2	26.6
		12	"	"			"	7.8	40	29.3	28.6
		13	"	"			"	8.0	38	28.6	28.1
		14	"	"			"	9.4	31	24.3	23.7
		15	"	"			"	9.4	49	24.3	23.8
		16	"	"			"	10.2	47	22.4	21.9
		17	"	"			"	10.0	47	22.9	22.4
		18	"	"			"	11.0	56	20.8	20.4
合計						21.402	182.6	1527	413.4	413.0	
平均				0.264	40.39	31.16		10.1	85	23.0	22.9

齒型 番號	試 驗 材						挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方呎)	送り 速度 (米/分)	筒ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ長サ (米)	材ノ幅 (呎)	平均 年輪幅 (呎)	含水率 (%)					
13	49	1	3.83	31.2			1.195	10.2	0	22.5	21.9
		2	"	"			"	10.0	0	23.0	22.4
		3	"	"			"	9.6	0	23.9	23.3
		4	"	"			"	9.6	0	23.9	23.3
		5	"	"			"	9.4	2	24.4	23.8
		6	"	"			"	9.4	7	2.44	23.8
		7	"	"			"	9.4	9	24.4	23.8
		8	"	"			"	10.2	9	22.5	21.9
		9	"	"			"	10.2	11	22.5	21.9
		10	"	"			"	10.6	65	21.7	21.3
		11	"	"			"	11.4	61	20.2	19.8
		12	"	"			"	11.4	59	20.2	19.8
		13	"	"			"	11.0	27	20.9	20.3
		14	"	"			"	10.4	49	22.1	21.6
		15	"	"			"	10.4	58	22.1	21.7
		16	"	"			"	10.2	63	22.5	22.1
		17	"	"			"	10.4	59	22.1	21.7
		18	"	"			"	10.6	84	21.7	21.5
		19	"	"			"	10.4	79	22.1	21.9
		20	"	"			"	10.6	59	21.7	21.3
		21	"	"			"	11.6	38	19.8	19.3
		22	"	"			"	11.2	40	20.5	20.0
		23	"	"			"	11.0	61	20.9	20.5
		24	"	"			"	10.8	36	21.3	20.8
		25	"	"			"	11.2	38	20.5	20.0
		26	"	"			"	10.4	43	22.1	21.6
		27	"	"			"	10.4	61	22.1	21.7
		28	"	"			"	10.4	56	22.1	21.7
		29	"	"			"	10.8	52	21.3	20.8
		30	"	"			"	12.0	36	19.2	18.7
		31	"	"			"	11.6	32	19.8	19.2
合計							37.045	326.8	1194	678.4	663.4
平均					0.183	46.65	36.32	10.5	39	21.9	21.4

齒型 番號	試 驗 材						挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	筒ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)					
13	50	1	3.75	31.2			1.170	11.2	18	20.1	19.5
		2	"	"			"	10.4	47	21.6	21.1
		3	"	"			"	10.6	97	21.2	21.2
		4	"	"			"	11.0	114	20.5	20.7
		5	"	"			"	11.6	142	19.4	20.0
		6	"	"			"	11.8	153	19.1	19.9
		7	"	"			"	11.4	164	19.7	20.8
		8	"	"			"	12.4	137	18.1	18.7
		9	"	"			"	12.0	96	18.8	18.8
		10	"	"			"	11.8	124	19.1	19.4
		11	"	"			"	11.6	90	19.4	19.3
		12	"	"			"	11.6	78	19.4	19.2
		13	"	"			"	11.0	92	20.5	20.4
		14	"	"			"	10.6	171	21.2	22.4
		15	"	"			"	11.0	88	20.5	20.4
		16	"	"			"	11.6	88	19.4	19.3
		17	"	"			"	12.4	76	18.1	17.8
		18	"	"			"	11.6	85	19.4	19.2
		19	"	"			"	11.8	97	19.1	19.1
		20	"	"			"	11.4	87	19.7	19.5
		21	"	"			"	11.4	103	19.7	19.7
		22	"	"			"	11.4	70	19.7	19.4
		23	"	"			"	11.4	92	19.7	19.6
		24	"	"			"	12.2	106	18.4	18.5
		25	"	"			"	12.0	96	18.8	18.8
		26	"	"			"	15.0	78	15.0	14.8
		27	"	"			"	14.2	105	15.8	15.9
		28	"	"			"	15.0	119	15.0	15.3
		29	"	"			"	15.2	85	14.8	14.6
		30	"	"			"	17.4	87	12.9	12.7
		31	"	"			"	19.0	96	11.8	11.8
		32	"	"			"	20.0	88	11.3	11.2
合計							37.440	403.0	3169	587.2	589.0
平均					0.198	34.33	35.71	12.6	99	18.4	18.4

齒型 番號	番號	試		驗			全乾 比重 (100倍)	挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	筒ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	筒ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
		材片 番號	材ノ長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)						
13	51	1	3.82	31.2				1.192	10.4	9	22.0	21.4
		2	"	"				"	11.0	14	20.8	20.2
		3	"	"				"	10.4	13	22.0	21.4
		4	"	"				"	10.8	16	21.2	20.6
		5	"	"				"	11.4	14	20.1	19.5
		6	"	"				"	10.6	14	22.9	22.3
		7	"	"				"	10.0	14	22.9	22.3
		8	"	"				"	11.2	20	20.5	19.9
		9	"	"				"	12.0	32	19.1	18.5
		10	"	"				"	12.0	52	19.1	18.6
		11	"	"				"	11.2	52	20.5	20.0
		12	"	"				"	11.4	43	20.1	19.6
		13	"	"				"	12.4	65	18.5	18.1
		14	"	"				"	13.0	78	17.6	17.4
		15	"	"				"	13.0	103	17.6	17.6
		16	"	"				"	13.2	83	17.4	17.2
		17	"	"				"	12.8	83	17.9	17.7
		18	"	"				"	12.0	99	19.1	19.1
		19	"	"				"	12.4	171	18.5	19.7
		20	"	"				"	12.0	162	19.1	20.1
		21	"	"				"	13.0	65	17.6	17.2
		22	"	"				"	13.4	94	17.1	17.0
		23	"	"				"	13.0	106	17.6	17.7
		24	"	"				"	12.8	79	17.9	17.7
		25	"	"				"	13.0	92	17.6	17.5
		26	"	"				"	13.2	126	17.4	17.8
		27	"	"				"	12.6	132	18.2	18.7
		28	"	"				"	12.6	123	18.2	18.5
		29	"	"				"	12.8	151	17.9	18.7
		30	"	"				"	12.6	213	18.2	20.4
		31	"	"				"	12.6	211	18.2	20.4
		32	"	"				"	13.4	229	17.1	19.8
		33	"	"				"	13.0	193	17.6	19.3
		34	"	"				"	15.2	213	15.1	17.3
合計					0.275	36.71	31.26	40.528	416.4	3164	642.6	649.2
平均									12.2	93	18.9	19.1

齒型 番號	試 驗 材						挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平 均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)					
13	52	1	3.73	31.2			1.164	11.2	31	20.0	19.4
		2	"	"			"	11.4	27	19.6	19.0
		3	"	"			"	11.4	27	19.6	19.0
		4	"	"			"	11.8	31	19.0	18.4
		5	"	"			"	12.0	50	18.7	18.2
		6	"	"			"	11.6	52	19.3	18.8
		7	"	"			"	11.6	78	19.3	19.1
		8	"	"			"	11.8	72	19.0	18.7
		9	"	"			"	12.4	78	18.0	17.8
		10	"	"			"	13.4	70	16.7	16.4
		11	"	"			"	12.2	78	18.3	18.1
		12	"	"			"	12.4	45	18.0	17.5
		13	"	"			"	11.0	47	20.3	19.8
		14	"	"			"	11.2	32	20.0	19.4
		15	"	"			"	11.4	20	19.6	19.2
		16	"	"			"	11.6	85	19.3	19.1
		17	"	"			"	10.6	0	21.1	20.5
		18	"	"			"	9.4	0	23.8	23.2
		19	"	"			"	10.2	0	21.9	21.3
		20	"	"			"	10.2	2	21.9	21.3
		21	"	"			"	10.4	2	21.5	20.9
		22	"	"			"	10.0	9	22.4	21.8
		23	"	"			"	10.0	9	22.4	21.8
		24	"	"			"	10.4	9	21.5	20.9
		25	"	"			"	10.8	11	20.7	20.1
		26	"	"			"	11.0	13	20.3	19.7
		27	"	"			"	11.6	18	19.3	18.7
		28	"	"			"	13.0	27	17.2	16.6
		29	"	"			"	13.2	29	17.0	16.4
		30	"	"			"	13.0	47	17.2	16.7
		31	"	"			"	13.0	58	17.2	16.8
		32	"	"			"	13.4	128	16.7	17.1
		33	"	"			"	13.4	105	16.7	16.8
		34	"	"			"	15.0	119	14.9	15.2
		35	"	"			"	15.2	72	14.7	14.4
合計							40.740	412.2	1481	673.1	658.1
平均					0.279	32.82	35.60	11.8	42	19.2	18.8

齒型 番號	試 驗 材						挽材 面積 (平方米)	測定 送り 速度 (秒)	節ノ量 (平方分)	送り 速度 (米/分)	節ノ量100 cm ² ノ下ニ 換算シテ送 り速度 (米/分)
	番號	材片 番號	材ノ 長サ (米)	材ノ幅 (mm)	平 均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)					
13	46	1	3.87	31.2			1.207	15.4	139	15.1	15.7
		2	"	"			"	13.6	132	17.1	17.6
		3	"	"			"	13.0	166	17.9	19.0
		4	"	"			"	13.2	173	17.6	18.9
		5	"	"			"	14.4	133	16.1	16.6
		6	"	"			"	13.4	164	17.3	18.4
		7	"	"			"	13.4	160	17.3	18.3
		8	"	"			"	13.0	160	17.9	18.9
		9	"	"			"	12.6	162	18.4	19.4
		10	"	"			"	13.0	133	17.9	18.4
		11	"	"			"	13.2	63	17.6	17.2
		12	"	"			"	13.6	108	17.1	17.2
		13	"	"			"	13.0	79	17.9	17.7
		14	"	"			"	12.8	74	18.1	17.8
		15	"	"			"	12.8	83	18.1	17.9
		16	"	"			"	13.0	70	17.9	17.6
		17	"	"			"	14.4	133	16.1	16.6
		18	"	"			"	14.0	216	16.6	18.9
		19	"	"			"	14.6	155	15.9	16.8
		20	"	"			"	14.8	135	15.7	16.2
合計							24.140	271.2	2638	343.6	355.1
平均					0.200	45.80	39.25	13.6	132	17.2	17.8

節と送り速度との関係表

トドマツ菌型 No. 2

範囲	節ノ量 (平方釐)	送リ 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方釐)	送リ 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方釐)	送リ 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方釐)	送リ 度 (米/分)
0~30	0	36.6		40	40.5		81	41.8		153	34.8
	0	36.6		40	36.6		83	36.9		155	34.0
	0	36.6		41	36.6		85	37.6		155	34.0
	0	43.4		41	37.8		87	34.0		157	30.5
							88	35.3			
	2	37.6		41	41.8					157	34.8
	4	43.4		41	41.8	平均	73	36.4		157	30.8
	4	37.8		43	35.4					159	36.4
	5	41.8		43	37.8					159	33.0
	5	36.6		43	42.0	91~120	92	39.6		162	30.5
	5	36.9		45	36.6		94	35.0		164	30.6
	5	42.0		45	32.4		97	35.3		166	36.6
	7	36.6		47	33.4		101	32.3		168	32.2
	7	36.6		47	37.8		108	31.1		169	34.0
	7	42.0		47	37.8		112	32.4		171	33.1
	9	36.9		49	32.3		112	33.2		173	33.1
	9	36.6		49	39.1		112	36.1		173	33.1
	11	34.4		50	41.8		114	32.2		178	30.5
	11	31.5		54	37.8		115	35.3		178	36.6
	13	36.9		58	36.6		117	34.2	平均	162	33.1
	13	29.8		59	35.4		117	32.0			
	13	43.6		59	37.8		117	33.8	181~150	186	34.0
	13	41.8		59	37.8		119	32.4		191	32.5
	16	34.4					119	33.8		193	31.3
	16	34.4	平均	46	37.5	平均	110	33.9		193	31.3
	16	36.6									
	18	37.9	61~90	61	34.4	121~150	121	38.9		193	32.5
	20	42.0		61	37.6		124	33.8		200	32.5
	20	37.8		61	41.8		124	34.8		206	34.4
				63	32.2		124	32.2		207	32.5
	20	39.8								209	33.4
	20	42.0							平均	198	32.7
	23	34.4		63	36.6		130	32.2			
	25	37.8		65	36.4		132	33.8			
				69	37.8		133	29.7			
	27	37.8		69	32.4		137	34.0	211以上	218	30.5
	29	42.0								220	34.4
				72	32.3		141	30.3		224	36.6
平均	12	38.0		72	43.4		141	32.5		225	28.2
				74	35.3	平均	146	37.2			
				74	35.8					231	34.4
										234	26.9
31~60	31	30.6		76	36.9	151~180	151	32.3	平均	230	32.4
	36	37.8		78	33.3		151	33.1			
	38	37.8		79	32.8		153	29.7			
	40	42.0		81	40.2						

トドマツ菌型 No. 9

範囲	節ノ量 (平方釐)	送リ 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方釐)	送リ 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方釐)	送リ 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方釐)	送リ 度 (米/分)
0~30	0	39.6		13	36.9		36	36.6	61~90	61	39.2
	0	38.3		13	36.8		36	37.9		63	38.0
	0	35.9		14	36.9		38	32.0		63	40.6
	0	34.8		14	35.6		38	40.9		63	39.0
	0	39.3		16	36.9		38	40.0		65	34.8
	0	36.8		16	39.3		38	34.4		65	35.9
	0	36.8		18	41.0		40	33.5		69	39.0
	0	39.3		20	39.4		40	38.2		69	36.5
	0	38.1		20	39.0		41	40.0		69	37.9
	0	35.7		22	39.6		41	37.9		70	34.8
	0	39.3		22	39.4		41	36.9		70	36.9
	0	36.8		22	37.8		41	38.2		70	34.8
	0	36.9		22	38.3		41	41.9		72	33.6
	2	39.3		22	38.1		43	40.2		72	39.1
	2	39.4		23	39.6		43	37.9		72	33.8
	2	41.0		23	36.9		43	38.3		74	33.8
	2	39.4		25	42.2		43	35.4		76	33.8
	2	38.1		25	39.1		45	40.6		78	34.6
	2	35.8		25	39.3		45	40.9		78	42.1
	2	37.1		25	42.2		47	40.8		79	37.5
	2	39.6		25	36.9		47	38.3		79	39.4
	4	35.8		25	41.0		49	38.1		79	33.5
	4	43.9		27	37.9		49	33.8		79	33.5
	4	36.9		29	41.0		50	36.8		79	34.4
	4	34.8		29	37.9		50	38.3		79	36.5
	5	35.6		29	42.2		50	37.9		81	42.1
	5	36.9		29	37.7		50	40.9		83	40.6
	5	38.3					54	40.2		85	39.2
			平均	11	38.9						
	7	41.0					54	38.1		87	34.3
	7	36.9					54	36.9		87	41.3
	7	35.8	31~60	31	35.7		56	35.7		88	34.9
	7	38.0		31	33.5		56	40.5	平均	74	36.9
				31	37.6						
	7	36.8		31	37.6		56	35.4			
	7	40.7					56	32.1			
	7	35.8		31	39.9		58	40.8	91~120	92	32.8
	7	39.3		31	37.2		59	38.2		94	34.6
				32	35.4					94	35.7
				32	37.6		59	39.3		94	39.2
	9	36.8					59	40.3			
	9	38.1		32	39.3					94	34.3
	11	39.6		34	41.0	平均	43	37.7		97	36.5
	11	39.8		34	31.1					97	37.9
	11	39.6		36	35.4					97	39.0

範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ 度 (米/分)
	97	36.5		128	34.4		159	35.7		193	29.1
	99	33.8		130	37.5		159	38.0		195	35.3
	99	38.7		130	36.8		160	30.9		196	30.0
	101	38.7		130	34.7		162	33.4		202	35.3
	101	39.4		130	34.6		164	35.7		202	40.2
	103	38.7		130	35.7		168	32.4		207	37.7
	105	33.2		130	36.5		169	32.3		207	36.5
	105	37.2		132	38.2		169	34.4		209	35.3
	106	34.6		133	40.1		169	35.7		209	31.6
	106	36.0		133	33.6		169	42.2	平均	192	34.8
	108	35.4		133	33.4		169	32.4			
	110	34.7		135	35.3		173	35.6			
	112	36.5		135	35.7		175	38.1	211~	215	35.3
	114	38.7		139	34.6		175	42.2	240	215	28.4
	115	36.9		141	40.1		175	36.4		215	40.0
	115	39.5		142	39.0		177	30.8		216	33.8
	117	34.3		142	39.4		177	36.9		220	34.6
	117	39.4		142	36.3		178	42.2		222	32.4
	117	41.3		142	37.7		178	39.1		224	28.4
	119	33.4		144	40.7		180	34.3		224	32.4
	119	40.1		144	31.5	平均	165	35.4		225	31.8
	119	33.6		146	32.7		165	35.4		229	24.7
	119	36.5		146	38.7		165	35.4		233	37.7
				150	36.7	181~	182	30.0		238	37.7
				150	38.1	210	184	31.8	平均	223	33.0
				150	38.1		184	35.3			
				150	30.7		184	35.4			
121~	121	41.3					186	36.5	241	243	29.8
150	121	37.2	平均	139	36.0		186	35.3	以上	245	31.5
	121	29.2					186	40.2		261	24.7
	121	31.4					186	33.4		263	29.8
	121	33.2	151~	151	30.0		187	37.5		272	27.1
	121	36.0	180	151	30.6		187	35.3		288	29.2
	121	37.2		153	32.4		189	33.6		294	35.4
	123	39.3		153	42.2		189	35.3		324	27.8
	124	28.4		153	38.2		189	30.6		355	26.4
	126	39.4		153	30.8		191	38.0	平均	283	29.1
	126	28.5		153	30.6		191	35.3			
	126	35.8		155	40.6		191	35.3			
	126	40.9		157	33.5						

範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ 度 (米/分)
0~30	2	33.6		20	40.5		34	24.7		54	40.8
	2	36.9		20	33.4		34	38.0		56	37.9
	2	36.9		22	35.7		34	38.0		58	40.3
	2	36.9		22	36.7		34	31.7		58	40.6
	4	36.9		22	39.2		36	39.4		58	40.6
	4	36.6		23	37.6		36	40.7		58	33.2
	5	33.4		23	39.2		36	42.0		59	30.7
	5	35.7		23	40.5		38	38.9		59	36.9
	5	29.1		23	33.4		38	41.8			
	5	40.8		23	35.3		40	25.2	平均	43	36.9
	7	40.6		25	40.7		40	35.7			
	7	32.5		25	40.7		40	39.2			
	7	30.7		25	35.3		41	40.6	61~90	61	40.8
	7	32.4		25	39.1		41	37.1		61	25.1
	7	33.4		25	40.5		41	38.0		61	31.6
	7	32.4		25	35.5		43	40.8		63	34.6
	9	40.6		25	36.7		43	39.0		63	37.9
	9	35.5		27	39.1		43	33.4		63	31.8
	11	40.6		27	39.4		43	40.5		63	26.4
	11	37.8		29	31.5		43	37.8		65	26.9
	11	32.4		29	38.9		43	36.7		65	34.2
	13	39.2		29	40.7		45	41.8		65	32.2
	13	37.6		29	40.5		45	39.4		67	25.8
	13	38.0		29	40.5		45	40.5		67	36.9
	13	36.8	平均	16	37.0		45	42.0		67	42.0
	13	40.3					45	40.3		67	36.4
	13	40.8					45	31.5		69	39.2
	14	39.3	31~60	31	37.8		47	32.4		69	40.6
	16	32.4		31	40.5					69	39.2
	16	38.0		31	36.9					69	40.3
	16	35.7		31	30.7		49	33.4		70	40.6
	16	39.1		31	39.4		50	42.0		70	38.9
	16	34.5		32	40.6		50	36.6			
	16	35.7		32	37.6		50	37.9			
	18	39.1		32	24.5		52	37.9		70	33.4
	18	40.3		32	37.9		52	31.5		70	35.3
				34	39.2		52	36.9		70	35.7
				34	42.0		52	39.4		70	42.3
										70	40.7
										72	42.3
										72	29.1

範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)
	74	36.7		97	36.4		133	35.2		175	36.7
	74	28.9		99	30.7		133	34.2		177	29.0
	74	35.9		99	42.1		133	29.9		177	29.8
	74	40.6		99	36.3		135	42.3			
	76	30.4		99	40.5		135	30.7	平均	163	32.7
	76	38.9		99	30.8		135	36.5			
	76	38.1		101	38.3		137	35.2			
	79	36.3		101	29.1		137	29.9	181~	182	31.4
									210	184	31.4
	79	35.2		101	26.4		139	28.3		184	35.3
	79	31.5		101	34.2		141	34.2		184	32.4
	81	38.3		103	38.3		141	30.7			
	83	35.2		103	39.6		142	35.3		186	32.4
										191	32.3
	83	36.2		103	36.4		142	36.5		195	29.1
	83	32.5		103	25.2		142	32.3		196	28.3
	83	37.9		105	32.5		142	35.3			
	85	35.2		105	28.4		144	30.7		198	31.4
										209	39.6
	85	28.2		106	31.4		144	32.4			
	87	30.7		108	31.5		144	33.3	平均	191	32.4
	87	34.1		110	36.7		146	29.0			
	87	25.8		110	41.0		150	33.1			
									211	211	32.5
	87	32.4		114	37.9		150	34.3	以上	211	32.5
	88	23.0		114	33.3					215	29.8
	88	33.6		114	34.3					218	30.6
	90	37.9				平均	135	33.4			
平均	70	34.8	平均	101	34.5	151~				224	35.9
						130	151	39.6		227	29.8
							151	28.4		231	37.1
							151	30.7		234	32.3
							151	34.3			
91~	92	32.3	121~	121	38.3					236	26.3
120	92	32.3	150	123	32.5					243	30.6
	94	36.3		123	39.6					247	29.0
	94	34.5		124	29.7					256	32.8
							153	30.5			
	94	29.1		124	29.2		159	39.6			
	94	31.5		124	30.7		159	33.3			
	96	37.9		124	32.1		160	30.7			
	96	37.1		126	33.4					265	29.8
							162	37.1		279	32.3
	96	40.8		128	32.4		162	29.8		285	31.4
	97	32.5		128	28.4		162	30.6		285	31.4
	97	36.4		130	39.6		168	33.4		301	31.4
				130	36.4		169	29.1	平均		
							171	32.5		245	31.5

範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)
0~30	0	22.5		18	19.3		34	24.3		49	22.1
	0	23.0		20	26.0		36	19.2		50	26.6
	0	23.9		20	23.6		36	24.3		50	18.7
	0	23.9		20	23.4		36	26.6		52	19.3
	0	21.1		20	22.4		36	21.3		52	24.8
	0	23.8		20	20.5		38	19.8		52	24.9
	0	21.9		20	19.6		38	23.4		52	21.3
	2	24.4		22	26.0		38	23.9		52	19.1
	2	27.9		22	30.2		38	20.5		52	20.5
	2	30.2		22	23.9		38	28.6		54	23.4
	2	21.9		22	23.4		38	20.5		54	24.5
	2	21.5		23	21.1		40	22.4		54	24.0
	4	29.4		25	23.7		40	22.4		56	20.8
	7	25.4		25	23.4		40	24.1		56	23.4
	7	25.4		27	19.6		40	29.3		56	22.0
	7	26.0		27	19.6		40	24.9		56	22.9
	7	30.2		27	19.0		40	24.4		56	22.1
	7	24.4		27	24.7		40	20.5		58	20.2
	9	24.4		27	24.1		43	24.8		58	20.2
	9	22.0		27	23.3		43	24.3		58	22.1
	9	22.4		27	20.9		43	21.2		59	24.1
	9	22.4		27	17.2		43	22.1		59	23.0
	9	21.5		29	30.2		43	20.1		59	20.2
	11	22.5		29	29.4		45	25.5		59	22.1
	11	20.7		29	29.2		45	23.7		59	21.7
	13	20.3		29	26.7		45	21.1			
	13	22.0		29	17.0		45	18.0			
	14	22.9					47	20.2	平均	46	22.8
	14	20.8	平均	15	23.3		47	23.9			
	14	23.9					47	22.4	61~90	61	21.7
	14	20.1					47	22.9		61	20.9
	14	22.7	31~60	31	24.6		47	21.6		61	20.2
				31	22.4						
	16	21.2		31	20.0		47	20.3		61	20.9
	16	21.1		31	19.0		49	22.2		61	22.1
	16	21.5					49	24.3		63	24.8
	16	24.3		32	25.5		49	24.3			
				32	19.8					63	26.0
	16	26.6		32	19.1		49	24.3		63	22.3
	18	20.1		32	20.0		49	24.9		63	22.5

範囲	節ノ量 (平方呎)	送 速 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送 速 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送 速 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送 速 度 (米/分)
	63	19.6		79	17.9		96	18.4	121~	121	23.8
	65	18.5		81	23.7		96	21.6	150	121	22.4
	65	17.5		83	17.9		96	18.8		121	20.6
	65	24.3		83	17.4		96	18.8		123	22.0
	65	21.7		83	23.6		97	21.2		123	18.2
	65	17.6		83	23.4		97	17.1		124	18.0
	67	23.4		83	22.5		99	16.3		124	18.6
	69	23.8		83	20.9		99	19.1		124	19.1
	69	23.8		83	18.1		101	25.9		126	17.4
	69	17.5		84	21.7		103	17.6		128	16.7
	69	25.5		85	22.9		103	19.7		128	21.7
	69	22.2		85	22.9		105	20.2		128	20.2
	70	22.0		85	22.5		105	24.3		130	19.5
	70	19.7		85	19.4		105	22.9		130	20.8
	70	16.7		85	18.0		105	15.8		132	18.2
	70	17.9		85	19.3		105	16.7		132	17.1
	72	19.0		87	20.6		106	21.2		133	26.6
	72	20.9		87	25.3		106	21.3		133	23.1
	74	23.8		87	20.6		106	22.0		133	21.3
	74	24.9		87	22.2		106	18.4		133	16.1
	74	18.1		87	26.0		106	17.6		133	17.9
	76	18.1		87	19.7		108	23.3		133	16.1
	76	24.4		88	26.6		108	24.3		135	20.8
	76	26.0		88	24.8		108	19.1		135	15.7
	78	18.3		88	20.5		108	23.8		137	18.1
	78	18.0		88	19.4		108	24.4		139	22.0
	78	17.6		88	19.3		108	24.3		139	15.1
	78	20.0		90	19.4		108	17.1		141	22.5
	78	19.4		90	19.6		112	16.7		142	18.3
	78	15.0					114	20.5		142	18.9
	78	19.3	平均	76	21.2		115	19.9		144	18.3
	79	24.3					115	20.2		146	23.3
	79	24.3	91~	92	20.5		117	20.6		148	21.8
	79	23.3	120	92	19.7		119	23.9		150	22.9
	79	24.8		92	17.6		119	18.3		150	22.4
	79	26.0		94	17.1		119	15.0		150	18.9
	79	22.1		96	21.8		119	14.9		150	19.9
	79	17.9		96	18.9	平均	105	20.0	平均	134	19.8

範囲	節ノ量 (平方呎)	送 速 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送 速 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送 速 度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送 速 度 (米/分)
151~	151	20.1		171	17.1		207	21.6		240	20.7
180	151	20.9		171	18.5		207	20.9			
	151	17.9		173	21.5		209	16.3			
	153	21.9		173	22.0		209	18.3	平均	232	19.1
	153	20.9		173	21.7	平均	194	19.3			
	153	19.1		173	17.6				241~	242	18.0
	155	20.9		175	20.2				270	242	19.2
	155	19.1		178	17.5	211~	211	18.2		249	21.5
						240	213	18.8		251	18.5
	155	15.9		180	18.0		213	18.2			
	157	21.7		180	17.3		213	15.1		251	17.2
	157	20.9								252	18.0
	160	17.3	平均	165	19.6		215	19.0		258	18.5
							216	16.6		260	18.3
	160	17.9					218	19.1			
	162	23.3	181~	182	17.5		218	19.8	平均	251	18.7
	162	19.4	210	182	23.9						
	162	19.1		184	20.7		220	19.0			
				184	19.0		220	18.4	271	283	19.9
	162	18.4					222	17.7	以上	285	18.3
	164	19.4		184	19.8		222	19.8		285	18.3
	164	19.7		184	21.6					292	19.3
	166	19.7		184	18.4		222	19.8			
				191	20.5		224	21.6		292	18.3
	166	19.7					225	18.4		297	16.7
	166	17.9		193	17.1		227	20.5		301	16.5
	168	20.0		193	22.7					301	17.0
	171	21.2		193	20.5		229	17.1			
				196	20.1		231	22.7		314	17.0
	171	22.9					233	20.5		330	17.0
	171	19.7		196	17.2		233	20.1		377	17.0
	171	21.5		200	20.7						
	171	18.0		204	17.6		238	18.2	平均	305	17.9

エゾマツ歯型 No. 14

範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)
0~30	0	27.2		11	20.8		29	32.7		38	31.3
	0	29.3		11	20.4		29	22.0		38	31.3
	0	27.2		13	33.6		29	28.8		38	33.0
	0	31.8		13	19.8		29	21.2		39	19.1
							29	30.3			
	0	29.3		14	32.7					40	18.4
	0	28.6		14	32.7					40	20.1
	0	29.3		14	34.6	平均	13	26.8		40	35.6
	0	30.1		14	33.6					40	32.6
	0	28.0		14	32.7	31~60	31	19.0		40	32.6
	0	29.4		14	29.4		31	18.8		40	29.5
	2	22.7		14	23.5		31	20.5		40	33.1
	2	32.7		16	21.6		31	18.4		40	34.1
	2	33.6		16	21.7		31	34.1		40	19.0
	2	29.4		16	32.7		31	34.1		40	19.4
	4	31.8		16	20.3		31	35.6		41	31.9
	4	34.6		16	21.6		31	34.5		41	31.9
	4	33.6		18	28.0		31	32.6		41	19.4
	4	29.4		18	19.8		31	23.5		41	19.0
	7	23.0		20	28.2		31	23.5		41	20.1
	9	21.6		20	29.5		31	21.2		41	33.1
	9	20.1		22	30.9		31	21.6		41	33.0
	9	20.5		22	34.5		32	31.8		41	32.1
	9	23.5		22	21.8		32	31.3		41	29.5
	9	21.4		22	19.8		32	34.0		41	19.1
	9	29.4		23	21.3		32	20.8		41	19.8
	9	28.7		23	20.5		32	19.7		43	18.4
	9	29.4		23	20.1		32	20.8		43	34.0
	9	32.7		25	31.3		34	32.7		43	20.1
	9	33.6		25	26.6		34	31.0		43	21.5
	9	28.7		25	21.3		34	21.2		43	23.0
	9	29.4		25	30.3		36	33.1		43	17.8
	9	20.5		25	18.2		36	33.1		43	20.8
	9	20.5		25	21.6		38	28.0		45	26.6
	9	20.9		25	21.2		38	19.7		45	35.1
	11	32.7		27	31.8		38	18.5		45	34.0
	11	21.7		27	33.1		38	20.8		45	19.1
	11	22.6		27	21.7		38	20.8		45	18.7
							38	32.6			

範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)	範囲	節ノ量 (平方呎)	送リ度 (米/分)
	45	20.5		58	26.6		76	33.8	91~120	92	26.0
	45	26.6		58	34.1		76	29.4		92	34.0
	47	19.1		58	33.1		78	19.9		94	26.7
	47	26.0		58	34.0		78	34.0		96	22.5
	47	24.9		58	17.4		78	31.7		96	21.2
	47	33.0		59	24.9		78	27.8		97	25.4
	47	31.7		59	32.6		78	26.0		97	27.3
	49	18.8		59	19.4		79	23.9		97	26.5
	49	18.1	平均	44	26.3		79	20.1		97	26.7
	49	32.8					79	22.8		97	24.8
	49	23.9					81	20.9		99	26.5
	49	30.1					81	20.4		101	33.1
			61~90	61	32.8						
	49	29.3		61	18.0		81	28.5		101	26.6
	49	32.2		61	28.5		81	26.0		101	31.2
	49	23.0		61	23.0		85	34.1		103	33.5
	49	23.0					85	30.0		103	22.4
				63	25.4						
	49	29.5		63	24.4		87	26.0		103	32.1
	50	30.9		63	18.1		87	28.5		103	27.1
	50	33.0		64	18.0		87	19.7		105	28.5
	52	20.1					87	18.7		105	25.4
				65	24.9						
	52	26.6		65	34.1		88	22.9		105	24.9
	52	21.5		65	34.0		88	27.3		105	26.0
	54	26.6		65	28.5		88	31.0		105	27.2
	54	31.2					88	32.6		105	28.0
				65	18.4						
	54	22.9		67	25.4		88	17.9		106	18.1
	54	31.2		67	24.9		88	18.4		108	28.6
	54	28.1		67	28.5		88	17.6		108	19.4
	54	19.8					90	17.3		110	19.4
				69	20.4						
	54	23.0		70	26.0		90	28.5		110	28.5
	56	19.4		70	25.4		90	26.0		110	23.4
	56	26.6		72	20.5		90	25.4		110	23.8
	56	32.2					90	22.8		112	27.9
				72	19.7						
	56	28.0		72	20.5		90	27.3		112	23.4
	56	17.3		72	27.3		90	34.1		112	26.0
	58	22.9		74	31.9		90	34.1		112	26.7
	58	36.0					90	20.4		112	18.7
				74	25.4						
				74	33.1						
	58	33.1	平均	76	30.0		77	25.5		112	16.5

範囲	箇ノ量 (平方呎)	送リ 度 (米/分)	範囲	箇ノ量 (平方呎)	送リ 度 (米/分)	範囲	箇ノ量 (平方呎)	送リ 度 (米/分)	範囲	箇ノ量 (平方呎)	送リ 度 (米/分)
	114	22.4		137	18.1		160	26.7		193	24.9
	114	29.5		139	24.4		160	26.6		193	26.0
	114	16.4		141	26.6		160	26.6		196	26.0
	115	28.8		141	28.7		162	24.3		196	23.8
										198	20.8
	117	27.2		141	27.9		162	27.9		198	23.3
	117	18.1		141	29.4		164	28.7		198	20.3
	117	27.3		142	20.2		166	19.7			
	117	20.1		144	26.7		166	26.0	平均	190	24.3
	117	22.5		144	23.9		168	23.8			
	119	21.9		144	20.2		168	24.9	211~	213	22.8
	119	27.2		144	28.8		169	26.0	240	215	23.8
49	119	19.4		146	24.3		169	28.1		216	23.8
										218	28.8
平均	107	25.2		146	26.6		169	17.4		220	21.5
				146	23.9		171	15.8		222	23.7
				146	29.4		175	20.1		224	28.8
				148	25.4		175	26.7		227	22.8
121~	121	22.4									
150	123	16.3									
	123	27.8		148	18.1		175	23.8		236	23.8
	123	24.9		148	28.8		177	24.3		236	16.0
				150	28.1		178	27.3			
	123	29.4		150	28.6		178	26.0	平均	223	23.6
	124	17.9									
	124	23.9		150	23.9		180	20.4			
	126	22.5		150	23.3		180	24.9	241	243	22.0
									以上	249	22.0
	126	28.6	平均	137	24.8	平均	165	24.6		249	20.8
	128	29.5								251	29.5
	128	25.3									
	128	17.0	151~	151	24.4	181~	182	23.3		252	23.4
			180	151	26.7	210	184	17.4		254	19.1
	130	28.6		153	24.9		184	24.9		258	20.8
	132	22.4		153	24.9		184	26.7		267	21.2
	132	22.9									
	133	34.0								270	21.2
				153	29.4		186	28.1		274	20.8
				153	24.3		186	26.0		278	19.3
	135	17.7		155	26.7		187	26.0		283	20.8
	135	23.9		155	24.3		189	24.9			
	135	26.6		157	19.7		193	26.7	平均	261	21.7

齒 型 観 測 調 査 表

とどまつ (19 デージ)

歯型 番號	試 驗 材				観 測				備 考			
	番號	板材 個數	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)	挽 材 總面積 (平方米)	一通シニ要セ シ送り速度 (秒)	二通シニ要セ シ送り速度 (秒)	節ノ量 (平方米)	節ノ量 100 平方 米ノ下ニ換算シ タル送り速度 (米/分)	平均含水 率42%ノ 下ニ改算 セル送り 速度 (秒)	備 考
2	10	17	0.442	36.87	35.01	19.992	7.5	30.5	67	30.1	7.57	7.54
	11	17	0.449	36.89	34.25	19.941	7.3	30.9	153	32.9	6.93	6.90
	12	16	0.356	49.25	37.94	19.664	7.2	33.2	112	33.5	6.81	6.86
	13	17	0.530	51.57	35.65	21.063	7.2	33.1	166	35.5	6.42	6.49
	14	18	0.356	54.43	35.96	21.222	6.4	37.4	23	34.2	6.67	6.76
	15	16	0.444	82.87	36.19	18.864	6.1	37.1	38	36.0	6.33	6.72
	16	14	0.420	45.22	32.96	17.038	6.8	34.6	199	38.5	5.92	5.94
	17	18	0.405	110.49	34.28	21.222	5.6	40.4	28	39.2	5.82	6.63
	18	23	0.402	44.40	29.52	26.979	5.6	40.7	60	40.0	5.70	5.72
合計		156	3.804	511.99	311.76	185.985	59.7	317.9	846	319.9	58.17	59.56
平均			0.423	56.89	34.64		6.6	35.3	94	35.5	6.46	6.62
9	32	21	0.453	50.21	32.69	25.607	6.7	35.4	11	34.5	6.61	6.70
	33	21	0.322	48.60	35.49	24.759	7.1	32.1	184	34.8	6.55	6.62
	34	24	0.420	73.42	36.57	28.968	6.3	37.4	173	39.3	5.80	6.21
	35	15	0.426	36.86	36.12	18.435	6.6	35.9	24	35.0	6.51	6.46
	36	18	0.361	99.62	30.26	20.898	6.0	37.3	91	37.2	6.13	7.05
	37	18	0.352	69.02	38.04	21.510	6.0	38.6	16	37.7	6.05	6.39
	38	18	0.385	75.70	33.11	21.168	6.4	35.5	172	37.6	6.06	6.51
	39	19	0.389	66.09	35.58	22.344	6.2	36.8	114	37.4	6.10	6.39
	40	15	0.441	64.30	38.64	17.685	7.1	31.8	177	34.2	6.67	6.94
合計		169	3.549	583.82	316.50	201.574	58.4	320.8	962	327.7	56.48	59.27
平均			0.394	64.87	35.17		6.5	35.6	107	36.4	6.28	6.59
9	41	24	0.452	99.31	33.14	28.536	6.3	36.6	114	37.1	6.15	7.06
	42	14	0.348	41.36	37.02	16.506	6.2	36.9	47	36.1	6.32	6.31
	43	15	0.209	39.79	43.01	17.790	6.3	36.4	28	35.5	6.42	6.40
	44	14	0.385	69.16	34.18	16.730	6.1	38.2	46	37.4	6.10	6.44
	45	24	0.487	86.52	31.91	28.368	5.9	39.0	92	39.1	5.83	6.47
	46	15	0.424	63.54	41.86	17.310	7.2	30.6	197	34.1	6.69	6.95
	47	18	0.374	47.84	35.94	21.402	6.2	37.2	21	36.3	6.28	6.34
	49	17	0.455	31.78	34.83	20.162	5.7	39.9	160	41.5	5.49	5.41
	50	15	0.337	45.98	34.17	17.790	5.6	40.8	32	39.9	5.71	5.75
	51	18	0.487	88.90	35.97	20.718	6.7	33.4	149	34.8	6.55	7.24
合計		174	3.958	614.18	362.03	205.312	62.2	369.0	886	371.8	61.54	64.37
平均			0.396	61.42	36.20		6.2	36.9	89	37.2	6.15	6.44

歯型 番號	試 驗 材				観 測				備 考			
	番號	板材 個數	平均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)	挽 材 總面積 (平方米)	一通シニ要セ タル送り速度 (秒)	二通シニ要セ タル送り速度 (秒)	節ノ量 (平方米)	節ノ量 100 平方 米ノ下ニ換算シ タル送り速度 (米/分)	平均含水 率42%ノ 下ニ改算 セル送り 速度 (秒)	備 考
12	1	18	0.462	97.15	32.92	21.510	6.1	38.1	138	39.3	5.80	6.67
	2	17	0.358	59.59	34.41	20.094	5.9	38.7	48	37.7	6.05	6.25
	3	13	0.428	43.38	32.30	15.210	6.5	34.7	101	34.7	6.57	6.58
	4	14	0.426	86.96	34.37	16.548	6.0	37.9	89	37.8	6.03	6.69
	5	17	0.342	78.32	37.34	20.213	5.8	39.6	55	39.0	5.84	6.33
	6	14	0.420	56.68	36.64	16.422	6.8	34.3	52	33.6	6.79	6.95
	7	23	0.486	48.88	32.62	27.117	5.8	39.2	58	38.4	5.94	6.01
	8	19	0.393	89.57	37.91	22.287	6.4	36.5	50	35.7	6.39	7.10
	9	17	0.335	73.47	34.74	20.162	6.0	37.9	28	37.1	6.15	6.56
合計		152	3.650	634.00	313.25	179.563	55.3	336.9	599	333.3	55.56	59.14
平均			0.406	70.44	34.81	19.951	6.1	37.4	67	37.0	6.17	6.57
12	19	16	0.445	66.42	38.39	18.272	7.3	30.3	223	34.7	6.57	6.87
	20	16	0.325	65.01	36.73	18.864	7.6	29.9	38	29.1	7.84	8.12
	21	20	0.406	45.41	36.48	23.580	7.5	30.3	119	30.9	7.38	7.41
	22	17	0.392	52.19	34.13	20.094	6.5	35.3	31	34.4	6.63	6.74
	23	15	0.365	55.69	37.98	17.730	7.3	31.3	143	32.6	6.69	7.14
	25	26	0.454	23.57	39.23	30.576	7.2	31.6	178	34.1	6.69	6.55
	26	15	0.259	53.68	36.84	18.165	6.9	34.1	112	34.5	6.61	6.74
	27	17	0.266	56.36	45.82	19.567	6.3	35.3	34	34.5	6.61	6.77
合計		142	2.912	418.33	305.60	166.848	56.7	258.1	878	264.8	55.32	56.34
平均			0.364	52.29	38.20	20.856	7.1	32.3	110	33.1	6.92	7.04

え ぞ ま つ (19 ゲージ)

齒型 番號	試 驗 材				觀 測				備 考			
	番號	板材 個數	平 均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)	挽 材 總面積 (平方米)	一週シユ要シ タル送り速度 (秒)	シユ要シ タル送り速度 (米/分)	節ノ量 (平方輦)	節ノ量 (米/分)	100平方 輦ノ下ニ換算シ タル送り速度 (秒)	平均含水 率12%ノ 下ニ換算シ タル送り速度 (秒)
2	24	33	0.203	30.23	41.22	39.138	8.1	28.5	98	28.7	7.94	8.17
	25	28	0.173	38.36	41.45	32.760	7.8	29.1	15	28.3	8.06	8.14
	26	21	0.196	31.39	38.39	25.095	8.0	29.1	72	28.9	7.89	8.10
	27	32	0.216	50.61	40.15	37.152	7.0	32.2	66	31.8	7.17	6.96
	29	26	0.175	29.20	39.11	32.448	8.6	28.2	98	28.4	8.03	8.28
	合計	140	0.963	179.79	200.32	166.593	39.5	147.1	349	146.1	39.09	39.65
平均			0.193	35.96	40.06		7.9	29.4	70	29.2	7.82	7.93
2	28	29	0.244	33.12	40.24	33.930	8.2	27.5	129	28.3	8.06	8.24
	30	37	0.276	34.29	37.28	45.251	8.5	27.9	108	28.5	8.00	8.16
	31	18	0.218	38.87	43.49	20.718	9.9	22.4	227	26.0	8.77	8.84
	32	23	0.201	56.12	39.78	26.542	8.4	26.6	108	27.6	8.26	7.89
	33	17	0.217	37.82	41.63	19.992	9.1	25.0	135	25.8	8.84	8.93
	34	19	0.180	51.85	39.37	22.230	8.7	26.3	68	26.0	8.77	8.52
合計			143	1.336	252.07	241.79	168.663	52.8	155.7	775	162.2	50.70
平均			0.223	42.01	40.30		8.8	25.9	129	27.0	8.45	8.43
2	40	24	0.242	42.31	33.28	29.568	13.2	18.1	144	19.2	11.88	11.87
	41	23	0.273	38.27	38.27	27.048	11.4	19.9	42	19.3	11.81	11.89
	43	21	0.317	63.95	31.33	24.696	11.7	19.3	70	19.0	12.00	11.38
	44	18	0.164	31.58	37.64	21.564	12.6	18.5	146	19.8	11.52	11.73
	45	14	0.219	55.60	39.29	16.646	10.4	22.1	30	21.4	10.65	10.29
	47	16	0.200	27.48	37.08	19.216	13.2	17.5	162	19.0	12.00	12.27
	48	16	0.166	36.22	38.38	18.768	11.7	19.4	129	20.4	11.18	11.30
	合計	132	1.581	295.41	255.27	157.506	84.2	134.8	723	138.1	81.04	80.73
平均			0.226	42.20	36.47		12.0	19.3	10.3	19.7	11.58	11.53

齒型 番號	試 驗 材				觀 測				備 考			
	番號	板材 個數	平 均 年輪幅 (mm)	含水率 (%)	全乾 比重 (100倍)	挽 材 總面積 (平方米)	一週シユ要シ タル送り速度 (秒)	シユ要シ タル送り速度 (米/分)	節ノ量 (平方輦)	節ノ量 (米/分)	100平方 輦ノ下ニ換算シ タル送り速度 (秒)	平均含水 率12%ノ 下ニ換算シ タル送り速度 (秒)
13	18	24	0.230	35.51	37.00	28.464	10.6	21.8	154	23.0	9.91	9.82
	19	21	0.219	45.91	33.74	25.221	13.0	17.8	239	21.1	10.81	10.87
	20	22	0.160	42.96	36.03	25.542	8.6	26.3	29	25.8	8.84	8.85
	21	21	0.191	31.64	35.96	24.759	11.2	20.4	114	20.9	10.91	10.77
	22	16	0.145	33.91	41.17	18.976	10.5	22.0	91	22.2	10.27	10.16
	23	18	0.264	40.39	31.16	21.402	10.1	23.0	85	22.9	9.96	9.94
合計			122	1.209	230.32	215.06	144.364	64.0	131.3	712	135.9	60.70
平均			0.202	38.39	35.84		10.7	21.9	119	22.7	10.12	10.07
13	1	21	0.177	33.71	41.80	24.969	9.4	24.4	98	24.5	9.31	9.20
	4	19	0.151	30.54	42.83	22.762	10.9	21.3	122	21.8	10.46	10.31
	5	24	0.172	65.53	42.28	28.896	10.0	23.5	81	23.4	9.74	10.19
	10	31	0.181	29.58	34.26	36.177	9.8	23.0	47	22.5	10.13	9.97
	12	15	0.244	65.02	35.35	17.310	10.6	21.0	161	22.3	10.22	10.66
	13	32	0.215	36.75	37.27	38.144	10.7	21.6	162	22.9	9.96	9.89
合計			142	1.140	261.13	233.79	168.258	61.4	134.8	671	137.4	59.82
平均			0.190	43.52	38.97		10.2	22.5	112	22.9	9.97	10.04
13	46	20	0.200	45.80	39.25	24.140	13.6	17.2	132	17.8	12.81	12.87
	49	31	0.183	46.65	36.32	37.045	10.5	21.9	39	21.4	10.65	10.72
	50	32	0.198	34.33	35.71	37.440	12.6	18.4	99	18.4	12.39	12.29
	51	34	0.275	36.71	31.26	40.528	12.2	18.9	93	19.1	11.94	11.87
	52	35	0.279	32.82	35.60	40.740	11.8	19.2	42	18.8	12.13	12.01
	合計	152	1.135	196.31	178.14	179.893	60.7	95.6	405	95.5	59.92	59.76
平均			0.227	39.26	35.63		12.1	19.1	81	19.1	11.98	11.95

齒型 番號	試 驗 材					觀 測 材 積 平方米	測 定		節ノ量 (平方噸)	節ノ量 (米/分)	節ノ量 (平方噸)	節ノ量 (米/分)	節ノ量 (平方噸)	節ノ量 (米/分)	備 考
	番 號	板 材 個 數	平 均 年 輪 幅 (mm)	含 水 率 (%)	全 乾 比 重 (100倍)		一 通 シ ニ 要 シ タル 送 り 速 度 (秒)	一 通 シ ニ 要 シ タル 送 り 速 度 (米/分)							
14	6	29	0.247	60.10	34.83	34.916	7.1	32.6	63	32.3	7.06	7.53	齒型番號14ノ第一回試驗		
	14	31	0.148	37.09	38.37	36.859	7.3	31.6	14	31.0	7.35	7.25			
	15	16	0.245	27.77	40.03	19.376	11.6	20.2	186	22.1	10.32	10.07			
	16(1)	16	0.219	79.95	38.66	18.624	8.1	27.8	28	27.3	8.35	9.52			
	16(2)	20	0.219	79.95	38.66	23.280	9.0	24.9	104	25.0	9.12	10.29			
	17	35	0.298	26.44	33.81	42.595	9.7	24.3	100	24.5	9.31	9.04			
合計		147	1.376	311.30	224.36	175. 650	52.8	161.4	495	162.2	51.51	53.70			
平均			0.229	51.88	37.39		8.8	26.9	83	27.0	8.59	8.95			
14	2	19	0.227	35.26	35.79	22.116	8.8	25.8	188	27.6	8.26	8.13	齒型番號14ノ第二回試驗		
	3	22	0.193	39.98	35.42	25.674	8.2	27.6	188	29.5	7.73	7.69			
	7	26	0.365	72.94	33.09	30.836	7.6	30.4	76	30.2	7.55	8.45			
	8	32	0.241	36.56	36.77	37.344	7.0	32.1	84	32.0	7.13	7.02			
	9	16	0.175	42.53	37.24	19.072	8.9	25.8	150	26.8	8.51	8.77			
	11	27	0.167	37.26	32.82	31.347	7.7	29.4	116	29.8	7.65	7.56			
合計		142	1.368	284.53	211.13	166. 389	48.2	171.1	802	175.9	46.83	47.62			
平均			0.228	44.09	35.19		8.0	28.5	134	29.3	7.81	7.94			
14	35	16	0.203	35.49	35.29	18.864	12.6	18.3	110	18.8	12.13	12.00	齒型番號14ノ第三回試驗		
	36	22	0.187	29.32	36.15	27.104	12.3	19.3	64	19.0	12.00	11.77			
	37	23	0.146	34.30	37.63	26.910	11.3	19.9	58	19.5	11.69	11.54			
	38	25	0.204	29.94	38.00	28.700	11.7	19.0	43	18.4	12.39	12.17			
	39	21	0.178	62.74	40.76	24.570	12.5	18.1	71	17.8	12.81	13.36			
	42	25	0.234	37.07	35.27	29.325	10.5	21.6	24	20.9	10.91	10.81			
合計		132	1.152	228.86	223.10	155. 473	70.9	116.2	370	114.4	71.93	71.65			
平均			0.192	38.14	37.18		11.8	19.4	62	19.1	11.99	11.94			

昭和十八年三月一日印刷

昭和十八年三月十日發行

北海道林業試験場

(北海道江別町野幌)

札幌市北一條西二丁目

印刷人 安 藤 勇 逸

札幌市北一條西二丁目

印刷所 (北札43) 札幌印刷株式會社