#### 熊 本 大 林 品 署 樟 腦 製 造 試 驗 第 E 報 告

ŀ 本 試 シ テ 驗 施 行 明 1 治 任  $\equiv$ + = 當 七 年 ŋ タ + ıν 月 Æ 3 , IJ 同 ナ ŋ  $\equiv$ 十 八 年 九 月 7 テ 1 間 = 於 テ 同 署 在 勤 林 務 官 豧 平 塚 爲 雄 カ

主

## 理學的試驗

# 第一 試験ノ目的

ヲ 確 抑 7 = 樟 = 得 言 事 就 於 樹 Æ ン ス 樟 = テ テ 樹 平 jν 樹 屬 試 敢 體 以 ヲ ス 驗 テ 含 不 谷 依 下 腦 シ 疑 得 種 リ 試 タ フ 1 驗 故 テ 量 w ~ = 图 阼 , ¥ ハ Æ 順 可 年 其 係 , 盐 出 + 部 序 ナ ナ 3 來 ŋ ヲ 月 分 シ キ 叙 的 シ 杒 然 æ = 述 テ × 幹 ハ jν 3 同 同 テ y セ = 根 右 之 ᇑ 此 枝 時 試 1 齡 葉  $\nu$ 季 樹 驗 級 各 ヲ ヲ = 木 = 部 異 開 於 Æ 1 = 3 ラ 始 亦 jν 含 ス 百 其 シ 含 腦 ^ 本 1 腦 量 キ 試 含 年 1 ヲ ハ 驗 七 腦 量 精 從 ヲ 月 ヲ 來 ヲ 細 反 異 ヲ 試 = 製 以 覆 驗 調 腦 = シ テ 家 ス ス 查 以 w ıν ノ シ テ 先 齊 Æ ハ タ 其 ッ 1 樟 w シ 摮 ナ 打 ク 樹 Æ ヲ 初 レ 造 , 唱 求 ハ IJ 林 フ 炒 乄 報 ナ 到 施 ル 告 底 所 ハ 業 7 幾 ス Ŀ 殊 = 分 巴 jν = =シ 力 齡 テ 1 3 於 眞 級 試 ŀ テ 元 驗 ۲ 毎 最 3 近 ヲ 爲 ij Æ 1 以 ŧ セ 有 各 大

テ

ÿ

益

部

體

數

# 第二 原料採收

長 属 = 西 初 袞 = 樟 小 方 巴 微 3 葉 Ш 即 ŋ 羐 虱 田 里 チ 縮 旁 , 苗 林 + 此 シ 害 圃 地 年 1 到 ヲ = ハ 生 木 底 蒙 接 樟 南 ヲ 完 IJ シ 面 試 以 全 加 海 = 驗 テ 1 フ 拔 シ , 幼 生 テ n 凡 原 木 長 凡 = 料 試 ヲ 地 百 ・ソ ハ 驗 逐 質 + 尺 飽 = 7 基 ŀ 五 託 供 jν 岩 ス 度 郡 シ 7 此 餘 ハ 島 跡 不 安 橨 崎 地 得 Ш 樹 傾 村 ハ 1 岩 ハ 斜 大 樟 狀 = 明 字 ヲ 繭 態 シ 治 ナ 島 芽 = テ 世 ە シ 林 瀕 地 九 南 字 年 . *}* t 味 西 小 試 ŋ 其 北 1 Щ 之 驗 Ø 植 1 田 ヲ ヲ 瘠 栽  $\equiv$ 國 兼 以 惡 = 方 有 ネ テ 小 シ ハ 林 行 笹 ラ 椎 內 今 度 小 樫 ٠, • シ 伐 柴 ヲ 雜 幼 ŀ 採 1 去 1 樹 ス ス 類 w 立 = w 叢 凡 木 シ 方 生 ソ 地 テ・ 反  $\equiv$ t 東 熊 年 ッ ŋ 方 本 テ 故 前 市 得 = 3 當 ヲ 策 其 ŋ 署 距 ナ 生 已 附 jν

テ 次 ヲ シ 熊 囘 呈 Ø 以 本 jν ス 下 w 市 埴 土 Æ ヲ 試 驗 元 距 松松 シ ıν = テ 雜 北 供 深 七 樟 西 シ サ 樟 混 里 华 樹 尺 淆 餘 乃 林 即 至 = 地 チニ十 勢 シ 尺 ラ 東 Ξ 南 = 四 年 及 流 生 年 フ 以 試 前 テ Ŀ 松 驗 + 1 木 1 Ŧī. Æ 3 ノ)飽 此 度 ヲ 伐 1 1 託 斜 林 採 郡 中 度 シ 目 ヲ 花 1 ナ 園 中 下 腹 樟 ス 村 本 大 樹 3 字 林 IJ 1 柿 伐 地 Ē 原 採 ヲ ハ 字 現 存 シ 時 猪 タ セ 樟 1 ŋ ŋ 平 1 土 國 質 純 有 林 ハ 林 石 1 礫 如 內 + ヲ 觀 混 **≥**⁄

比 前 數 第 較 偨 Ŀ 項 件 差 1 7 タ 試 負 驗 備 ıν 關 t 係 目 サ ナ 的 jν キ ヲ ~ 達 如 力 7 ス ラ ナ jν ス jν 上 = モ 於 次 段 デ 初 1 樹 段 齡 樹 = 體 3 各 jν 各 部 部 1 含 試 腦 驗 1 ハ 量 如 ヲ 何 試 ナ 驗 jν t 林 地 1 ŀ = ス 於 テ w 伐 = 採 ハ 少 ス 7 jν Æ Æ

左

其

第一同一樹性

第 同 林 地 シ テ 同 狀 態 = 生 長 シ タ jν æ

第 9 Ξ ŋ 先 試 驗 ッ 右 時 條 季 件 Æ 亦 = 最 タ 同 Æ 近 似 時 ナ 1 jν Æ ヲ , 要 即 ス チ 然 前 陳 V ŀ 1 林 Æ 地 到 底 ヲ 如 撰 定 此 要 シ 素 此 ヲ , 具 林 備 內 ス 3 jν y 試 ŧ 驗 1 ヲ 木 得 ヲ 伐 įν 採 **=** , セ ۲ ŋ 困 難 ナ =

第三 製腦裝置

製 1 1 = ナ 魟 樹 腦 7 體 試  $\nu$ 驗 製 1 ŀ 造 帘 = Æ 供 裝 シ 分 置 附 等 ス 戀 隨 = jν 就 器 更 ス 1 jν テ 具 器 含 沿 ハ 革 具 腦 其 . 1 量 ヲ ハ 知 總 ヲ 試 驗 テ 比 w 之 較 タ 1 = メ ス 目 準 的 製 jν 作 €/ カ テ r 樟 樹 順 製 jν 序 作 ヲ 1 以 年 ヲ セ ᇑ リ テ 示 樹 現 小 乜 在 仕 性 ハ 掛 地 次 1 質 製 1 腦 裝 海 如 器 岸 シ 置 具 ヲ 3 y 便 ハ 試 利 1 驗 距 ナ 離 著 IJ 老、幼 手 ŀ 1 認 木 際 メ 及 改 凡 伐 造 ソ 採 四 = 十 時 . 係 斤 季 jν 幷 モノ入

冷 却 器 却 器 圓 内 篙 狀 於 テ 1 硝 結 子 료 龌 1 狀 ヲ 況 使 用 即 チ セ 重 **≥**⁄ 油 = 輕 ŀ 油 及 腦 1 餾 出 ス jν 狀 態 ヲ 外 部 3 y 知 悉 ス jv. 1 目 的 ヲ 以

テ

冷

冷 却 器 1 硝 子 儙 ٠, 冷 埶 = 堪 サ w 7 以 テ 亞 鉛 變 更 セ ₹/ =

Ξ 最 初 , 釜 ハ 小 形 = シ ゔ 水 分 1 蒸 發 1 タ メ 間 斷 ナ 7 冷 水 7 泩 ク ヲ 以 テ 温 度 7 低 下 シ 脫 腦 = 影 響 ス

7 以 テ 竈 ラ 改 築 シ 大 形 1 平 釜 = 鱁 更 セ シ コ

孔

テ

下

鉛

管

寸

+テ 熸 滐 鐵 圖 裝 四 驗 度 7 常 П デ 絡 筒 シ ŀ ヲ テ 以 板 中 置 器 井 ナ 高 冷 П 屆 ヲ = サ 乜 1 ハ (イ)ハ テヘハ 温 此 得 閉 ヲ 通 繸 具 於 戶 y IJ 却 徑 ₹/ セ 以 塞 尺 テ 叉 度 此 風 更 , 徑 故 ス シ 顫 此 水 テ 鐵 兜 尺 ス(ハ)ハ 必 IJ 丽 ヲ Æ П 局 製 沿 要 汲 1 尺 此 シ 檢 1  $\equiv$ 1 甑 ۲ 凡 上 ŀ 部 下 圓 革 ナ H 通 ス 3 深 1 テ Ŀ 寸 ヲ 1 ソ ス 第 六 下 木 下 w Ŀ 筒 サ 此 ıν 頂 高 **≥**⁄ 筒 試  $\equiv$ 製 以 斗 界 Ŀ 個 部 口 1 驗 冷 箱 サ ケ ハ = = ヲ , 狀 送 甑 ゔ 述 進 却 凡 尺 室 ハ三 供 ハ 九 1 ٠٠ 升 設 テ = 穴 釜 縱 竈 行 IJ Ŧi. ス(ト)ハ 徑 寸 = 水 室 重 中 ヲ 徑 中 ヲ 來 下 寸 水 Æ. 1 3 シ ケ = 如 圓 入 四 得 分 リ 底 兩 ク 時 jν 底 而 拔 = テ 寸 テ w 冷 **≥**⁄ 口 分 長 錐 蒸 = 高 水 jν 口 = K 常 横 徑 改 却 開 テ ヲ 小 形 昇 シ サ 蒸 共 シ 割 サ Ξ 不 放 設 孔 狀 乜 テ 氣 蓋 徑 テ 善 水 Ŀ 乜 = 間 尺 ヲ 六 尺 尙 便 ヲ 頂 ラ F П 7 ヲ シ ケ ホ 1 シ 附 寸 第 送 リ テ メ 下 徑 受 部 Ŀ V 幅 Æ 底 加 1 以 五. テ = 4 ケ 冷 甑 深 着 = リ = 底 シ タ 寸 火 シ 高 밉 テ 谷 ヲ テ 徑 戀 水 ハ 3 w 共 シ ハ サニー 受 木 加 テ 本 1 左 IJ ラ 置 用 直 ハ 1 更 \_ 尺 釜 浸 場 腦 右 漸 以 キ Ŀ 片 徑 木 減 上 製 セ 尺 尺 製 甑 ヲ Ŧī. 中 製 7 П 作 器 入 次 テ \_\_ シ 3 ヲ 蒸 寸 蓋 自 IJ = 個 流 各 1 腦 內 分 1 ハ シ = 凡 任 餾 上 减 ヲ 由 \_\_\_ 4 タ ŀ 冷 出 冷 中 ヲ 室 3 寸 下 以 ナ w ソ 却 却 ŋ ス 有 頂 水 セ 孔 t 其 ハ + 箱 此 部 テ ラ ヲ 部 裝 冷 ヲ 水 上 ス ヲ セ シ コ 隔 置 Ŧī. 設 昇 甑 ン 却 ム(チ)(チ)(チ) 温 = jν IV 徑 豧 密 2 間 ŀ ヲ ヲ シ ク ス ハ 六 足 閉 ム (ロ テ ハ ケ(へ)ナ 第 充 テ 筃 ヲ ス 異 Ź jν 上 個 尺 ヲ ス ス ン 分 隔 本 = 製 以 蒸 部 = ^ 蓋 縱 1 (ニ)ノ 試 ナ N シ 腦 氣 穴 寸 = 鐵 П 版 テ テ キ 徑 ラ ヲ 製 五 9 驗 亞 最 中 密 ヲ 木 泩 ハ ヲ 第 ハ 受 中 兜 寸 設 w シ 鉛 Æ 水 閉 穿 片 水 **≥**⁄ 橫 井 最 ム (ヌ)ハ 製 腦 通 ヲ テ ヲ チ 凡 П 個 釜 ケ 圖 器 水 滑 徑 Æ 1 筒 充 時 有 鉛 ソ ŀ 1 Ł 六 = 困 圓 = = 夕 Þ 走 管 四 シ 孔 シ 口 如 ス 依 亞 近 テ 難 管 シ シ 腦 **≥**⁄ 兜 + 注 ヲ 寸 ハ ラ 鉛 **テ**. 受 有 セ ヲ キ 氣 易 ハ y 斤 水 中 丽 火 サ 製 以 腦 硝 第 亞 來 シ カ ヲ シ 徑 シ П 子 Ξ ラ jν 1 テ 器 テ 脫 鉛 jν 容 場 = 多 製 筧 Ē. 製 室 製 尺 出 シ 蒸 合 ハ シ jν

腦

= =

シ

連

ノ

共

温

周

壁

及

甑

ユ

而

=

シ

氣

jν

=

外

カ

ラ 試

ス

而

シ

テ

此

井

戶

۸,

深

サ

+

間

以

上

7

IJ

テ

簡

易

1

方

法

=

テ

۱

汲

Ę

.Ł

ク

įν

ヲ

不

得

故

=

人夫ョ

使

用

テ

汲

3

亞 ヲ 1 ŋ 深 腦 テ 以 ス 驗 Ŀ ャ = 鉛 附 細 來 器 jν ŧ 腦 上 汲 Ш IJ 忽 ケ ス 所 管(へ)ヲ 1 孔 iv 覆 ヲ 硝 チ 氣 Ę シ w シ 用 此 ヲ 蓋(イ)(ロ)ノニ 製 子 入 7 腦 Ø 第 乄 氣 = 設 作 結 充 1 ハ X V 而 シ 附 之 供 管 ケ 冷 テ 品 Ł 巴 タ 初 檢 此 y 着 ス 熱 火 破 及 裝 3 ラ ス 第二 温 此 同 腦 冷 1 硝 碎 置 y. 此 シ ŀ Ù 加 却 뫎 澌 個 亞 時 子 乜 油 Ì 水 \* 槽 概 字 減 箱 7 板 鉛 7 鰋 リ ۸ 挿 形 溢 筒 及 ヲ =, IJ 製 來 ヲ 因 成 要 地  $\equiv$ 穿 突 成 受 ٤ jν 温 テ = 生 上 = 腦 六 槽 チ 槽 テ Ŧ リ(イ)ノ ŀ 湯 此 竹 ス シ 中 當 共 テ 器 筧 尺 周 キ 1 w テ = Ξ 欂 外 1 IJ , ヲ 邊 テ 原 狀 抑 1 温 槽 復 テ 逐 以 7 造 部 構 温 因 態 æ 高 共(ト)ノ 四 蓋 傳 度 **ラ** ハ = 造 = Z Ħ 冷 サ 同 出 ヲ 場 方 置 破 冷 知 却 = Ł 冷 檢 第 損 器 內 設 シ = 內 キ 却 悉 給 ナ 兼 ス 形 ヲ 面 蒸 却 シ t ケ 下 散 送水 テ 箱 水 N 圖 発 氣 タ 硝 7 ン 子 管 塞 筒 內 モ シ ハ = 力 ヲ jν ıν ŀ 第 再 高 シ(ヌ)ノ 長 ヲ ذر 示 V 導 硝 ヺ Ξ 使 IJ ナ 底 ヒ(ニ)ョ サ 乜 サ 子 サ 目 滴 ŧ 槽 四 冷 ヲ \_\_ F シ jν jν タ 鰋 的 用 = 設 尺 亞 尺二 水 H.F 如 y 7 .. ナ 乜 Æ 鉛 ハ(ハ y 幅 ヲ 急 胩 ケ 1 , シ ŋ シ 此 此 第 徑 筧 寸 注 八 激 = ۲ シ ハ 寸 下 子 尙 = 高 7 シ = Æ 前 板)ヲ 内 槽 連 尺 更 サ ス 底 ホ 熱 含 段 亞 面 = 高 腦 絡 而 = 冷 ス = 設 停 遁 鉛 t 尺 = サ 硝 熱 蒸 IV **シ** Æ 七 入 瀕 子 **≥**⁄ テ 滯 接 氣 已 ヶ + ス 板 尺 x 注 ス 依 = ス シ = 耐 カ タ 幅 俗 述 徑 テ 叉 五. 替 加 'nν jν 石 ÿ 五 蒸 小 獲 稱 寸 硝 シ ュ ス ナ ^ \_\_\_ 51 再 ラ 子 分 餾 孔 蓋 タ ハ jν シ 九 1 水 ヲ 子 = ン 如 14: Ł 艫 穿 外 板 細 及 筒 亞 破 ŀ 內 ク 寸 水 ヺ 外 扎 重 上 損 チ 鉛 1 シ ۱ر 之 附 部 部 突 蓋 7 油 7 乜 耐 貯 以 入 有 シ(ハ) テ IJ 力 水 1 ヲ ハ(ホ) テ 周 右 7 上 ス 採 細 ス IJ 箱 受 收 管 緣 = 試 ıν シ 內 部 w

間 w 以 jν Ŀ ヲ ヲ 長 以 1 約 四 ク テ 裝 + 時 置 シ 孙 時 タ 7 間 刻 以 刻 蒸 = テ 餾 四 增 試 7 + 水 驗 斤 中 ヲ 要 止 , 行 木 シ シ Ł 片 此 冷 シ 水 ヲ 1 = ヲ 蒸 泩 蒸 餾 生 水 餾 入 1 ス Ŀ ıν ス 都 = 度 w = ハ ŀ 猶 熱 差 量 キ ホ 支 + 7 , ナ ĨĹ 時 減 キ 間 退 量 € 以 釜 シ = 蒸 上 3 ヺ 氣 ŋ 容 費 差 1 積 異 セ 噴 狹 ŋ 7 出 小 試 Ŧ iv ŧ ₹ 遮 シ 約 = テ jν 煮 蒸 = 發 沸 時 3 間 セ ·IJ 1 jν 蒸 タ 餘 温 餾 × ヲ 裼 減 中 7 7 終 水 止 注 w 迅 t IJ 入 1 速 時 ナ ス

Æ. 焚 下 如 升 П £ 7 7 尺 釜 容 設 , 五 ヶ 寸 小 w 背 形 iv 7 ヲ 堀 ナ 面 得 = y jν 蓋 ハ 下 タ 長 ¥ ケ 厚 サ 而 時 サ 二 七 間 シ 尺 テ ヲ 徑 寸 高 消 \_ サニ 1 費 寸 木 シ 七 製 尺 燃 = 分 五. 料 , 寸 ヲ シ チ 煙 損 徑 突 Ξ 失 中 央 7 尺 ス 設 1 jν 部 = ク 土 コ 竈 釜 ŀ 徑 Ŧī. 7 大 ٠, 寸 徑 築 ナ 1 Ξ キ jν 尺 圓 前 = 孔 深 面 3 y ヲ サ = 穿 竈 ハ 尺 高 チ 及 釜 釜 1 サ 平 7 = 尺 固 釜 改 造 看 = シ 寸 t シ 甑 テ 幅 IJ 六 其 1 水 J.L 寸 裝 底 扎 ソ 五 置 四 分 ŀ ハ 斗 連 1 地

絡 ス ク 据 付 ヶ Ø y

jν 冷 = 却 器 ١ r 7 v 連 絡 ス 3 ŋ w 鉛 各 管 槽 1 ハ 下 徑 部 Ŧī. 分 3 y 1 鉛 寸 管 下 ヲ IJ 使 用 タ w t 側 シ 面 = = 3 徑 y 温 度 寸 1 , 孔 關 ヲ 係 穿 = テ チ 鉛 直 管 線 内 , 亞 = 結 鉛 晶 ヲ シ 以 通 テ 氣 連 ヲ 妨 絡 ク 乜

第 四 齡 級 = 3 IV. 各 部 試 驗 y

以 1 下 平 國 試 有 驗 林 j 內 結 1 果 ヲ Æ , 說 明 ヲ ス + ıν Tr. , 年 便 生、三 宜 Ŀ + 刻 五 민 年 小 生 Ш 四 田 + 國 五 有 年 林 生 • 幼 1 樹 各 部 ヲ + 試 年 驗 生 ŀ 各 命 名 部 試 シ -驗 ٠, 之 稱 カ シ 結 次 囘 果 以 = F 就

ŧ

猪

說 明 セ ン ŀ ス

(---) + 华 生 各 部 試

(イ) 原 料

試 尺 木 乃 ۲ 至 前 陳 七 尺 1 ヲ 如 有 ク 3 年 タ 前 w 3 Æ 1 ŋ 葉 百 四 虱 + 1 Ξ 害 本 ヲ ヲ 明 リ 治 夕  $\equiv$ Jν + Æ 七 · **/**· 年 = + シ テ 月十六七 年 齡 九 1 年 生 兩 Ξ 日 間 2 デ = 伐 平 採 均 胸 シ 同 高 時 直 = 徑 根 株 寸 7 伸 堀 長

採 七 ŋ. 今 各 部 Ť 採 取 量 及 入 釜 量 數 ヲ 示 Ł ۸ 左 1 如

部 四 三、六〇

枝

部

七二二〇

同

\_

根

部

\_

九四二〇

0

釜

數

四

釜

釜二

付

0

0

釜

=

付

同 四 釜

釜 (内間一尺以上ノモノニ釜

釜二付 六四〇〇

五五

葉 部 0 同 釜 同 五六〇〇

計

0

- ; \_ = 0

ヲ 右 除 根 ŧ 部 Þ n 土 Æ 1 3 y = 以下 シ テ 徑 徑 四五 Æ. 分 以 分 上 以 7 .Ł Æ , 1 Ŧ ヲ j 堀 葉 取 純 y 根 粹 部 葉 ŀ 幹 Ē 部 7 採 ۸۲, 收 土 際 セ 3 y y 上 部 梢 頭 = 至 jν 迄 枝

幹

分

乃

# (ロ) 木片ノ鉋削方

至 木 片 寸 削 = ハ 從 切 斷 來 製 シ 腦 葉 事 ヽ 業 葉 = 柄 使 ŀ 用 Æ セ 摘 iv 取 木 Ł 片 ŋ 手. 斧 ヲ 用 Ŀ 可 成 導 管 直 角 澌 片 ١ シ 枝 ٠٠ 鉈 テ 長 サ Ŧi.

# (八 蒸餾及冷却

蒸 次 ヲ サ 3 釜 餾 蓋 第 爱 シ ŋ メ 腦 報 , = 第 供 試 氣 上 告 H 驗 ス 間 ス ~ 燃 時 落 槽 發 n. シ 日 下 散 上 燃 = )槽 及 油 料 ヲ ケ セ 蒸 分 防 中 シ ハ 發 1 殆 メ ヲ 止 シ 第 止 温 テ ۲ 時 乜 度 y 凡 枹 間 メ 冷 ٠, ソ 1 槽 ヲ シ 生 蒸 + 示 Æ × 却 餾 Ŧî. 木 نر 同 ン t 中 貫 槽 7 樣 ۲ \_ 乃 用 下 = 1 水 至 = 巴 , シ 目 Ŀ + 只 的 テ 觀 テ 如 Þ 六 ナ 重 測 可 貫 焚 成 リ = シ 努 八 付 第 受 シ 腦 メ 百 = 1 器 テ 目 際 槽 3 竈 y ヲ 1 Ξ. 要 送 第 周 1 1 壁 ス(燃 腦 火 3 槽 ヲ 加 松 シ 之 冷 減 料 割 ハ 殆 及 ヲ 却 = 木 充 温 就 1 ン セ 分 ۲ シ 度 テ 乾 冷 冷 1 ハ 燥 Æ 當 却 却 抑 昇 シ 降 . 13 シ セ Æ 時 第 サ タ = 試 jν jν Ξ ŋ 泩 驗 Æ 位 槽 意 中 1 = シ = 炒 於 第 屬 シ 量 Ξ テ テ ヲ シ 只 腦 槽 結 用 ø 絽 加 果 Ł 筧 ヲ ヲ 減 タ

水

ナ

得

筒

y

## 試験日誌

計 同 一〇、一九	試驗月日
同葉	樹體部分
11、100	原料數量
同 一 八 〇 五	焚込時間
同 市 九二五	蒸
同等三二	焚止
* <u>`</u> 00	蒸餾時間
二十八度二	備
シラ製腦試験	考

第 月 ・ケ 第 + 亞 ハ 槽 蒸 槽 九 キ 腦 腦 Н 第 餾 量 量 樹  $\equiv$ 試 葉三 槽 驗 終 + Ī 極 五. Ŧi. , メ 斤 翌 テ 微 Н

對

ス

je

Æ

+

第

槽

腦

量

奴 匁 槽

之

=

甑

Ŀ

午

前

八

時

=

執

行

世

シ

=

結

晶

腦

1

存

在

ハ 第

槽

=

油

分

ŀ

混

シ

最

Æ

多

ク第二

量 ナ

リ

依

テ

爱

各

槽

絽

晶

1

量

ヲ

樹

葉

部

就

キ

揭

記

左

如

(二) 腦 1 存 仛 及 Ł 分 離

計 計 計 計 總 計 同尺幹 同同同根 同 以<mark>地</mark>上 上一 七五、二〇〇 二五、六〇〇 ニ、ス〇〇 同点四〇〇 二二、八〇〇 二、八〇〇 同同同 六、四〇〇 六、四〇〇 " 九四〇 八,00 八,00 九〇〇 八四〇 八,00 九〇〇 " 一〇、〇五 10,10 10,10 10,110 九〇四 九一〇 九二五 7,00 四〇四 <u>#</u> 五三〇 4,00 4,00 4,00 せ,00 4,00 勉 氣 五. 温 度 + 三度 ニテ 第三 タ 保 第二 槽 持 同 槽 Ξ ハ + 同 六 度 +

=

枝

六、四〇〇

九<sub>時</sub> 一 〇分

三 四 時 五 〇 分

せ,00 七,00

中

第

槽

內

1

温

度

ハ

邳

均

七,00 八 () () () ()

八、一五

同小

七

計

+ 八 匁

葉 Ξ 十 Ŧi. 斤 = 對 ス w

ŧ

,

+

月

廿

第

槽 日

腦 樹

量

二 十 二 四 + 匁 匁

八 匁

第

Ξ

槽

脳

量

第

槽

腦

量

七 十 匁

リ タ メ 油 分 1 漏 脫 ヲ 認 X ス

分

ナ

(水)

杆

作

用

ヲ

以

テ

\_

者

ヲ

分

離

シ

尙

ホ

腦

ハ

亞

鉛

製

1

器

久

數

H

間

滴

下

ヲ

試

3

タ

y

シ

Æ

炒

量

7

腦

中

微

量

7

油

兩

日

試

驗

1

結

果

輕

油

ハ

第

一、第二

槽

共

少

量

浮

游

シ

第

Ξ

槽 V

ハ

認

×

サ

ŋ

シ

腦

油

ハ

綿

布

=

テ

包

3

板

上

=

テ

槓

計

= 腦 於 テ 油 蒸 1 餾 生 試 產 驗 量 , 耛 果 採 取 t シ 腦 油

分

1

生

產

高

7

示

Ł

ハ

左

表

1

如

シ

前

項

製 品 腦 油 表

+

試

驗 月一 月 質 廿廿 十 行 九 月 H H 日 日 H 日 Ħ H H 同一幹同幹同小同葉 部 尺地 分 枝 迄上 原料貫數 五六〇〇 六四〇〇 大,四00 五六〇〇 樟 ナ 腦 輕 油 0 重 ナ 油 ショ 樹 タニ、 五 多七四、 體 各 部 (樟 Ī (樟 = 油 腦 腦 於 ケ jν 釜平均生產數

++

本 P 試 直 = 驗 當 = 試 供 驗 シ 場 タ jν 運 樟 搬 樹 ゝ シ 藁 前 莚 已 ヲ = 以 記 テ 述 覆 シ Ŀ タ 置 jν 如 + ク H 猪 1 = 平 ラ 國 Æ 有 伐 採 林 後 內 永 3 y 7 放 伐 置 採 シ 七 タ サ N iv 樣 Æ 製 シ 腦 テ

+

部

(1)

原

五. 年 生 各 試 驗

枝 部 = ハ 極 微 量 1 腦 油

7

含

Ļ

=

ッ

キ

特

試

驗

乜

ス

H

叄

考

 $(\sim)$ + + 試 月二十 驗 八月 月 五十九 日日日日日日 Н 根葉 部 樹 分 類白 色 及 樟 根 香氣 " 香固 部 氣有 " " 雜水 四 成 分物爽 % ノ廿五分 " 著沃 色度 左 溫上 腦

£ 度昇

00

香問

氣有

黄白

0

香固氣有 香氣

帶 帶 白 黃 白 黃

"

"

一、〇八

帶褐黄

帶微褐

乘率

比重

香氣

色

比重

色 油

備

考

部

=

輕

油

重

樟 表 腦 試 計 驗 含 1 有 結 果 Ł = 日 3 リ " + 年 生 " 七五、二〇〇 以 下 1 樟 " " 樹 含 五五五 腦 量 " 1 成 蹟 ヲ 括 說 五〇六 三 ス V , ターニニ、/重 樹 葉 ハ 樟 油 腦 ヲ 含 有 ス w Æ 幹

萷

ヲ

ス

品

質

試

驗

葉

,

蹟

ハ

1

如

+ 十八月 五 日日日 根 " 枝

伐

採 從

終 V

事 ヲ

1

+

y 其 製 腦 1 順 序 ۸, 表 1 示 ス 如 ク 第 葉 第二 幹第三 根 F シ 可 及 丈 ケ 腦 1 發 散 及 其 重 量二異 動 ヲ 來 ササル

## (ロ) 器 械

樣

泩

意

シ

夕

y

器 斤 時 ٤ X а = 徑 Æ. 械 ヲ 栓 蒸 尙 , シ 管 分 ヲ 餾 ホ タ 入 + 開 驅 余 拔 口 w Įν 年 可 キ 涿 キ ヲ 3 ハ 生 第 有 テ セ 取 y キ 自 リ 拔 水 ス æ ン 驗 ナ 分 タ ŀ キ 槽 v ヲ ヲ jν 取 中 曲 ス 叉 時 除 水 jν 7 管 新 第 調 1 丿 却 水 ヲ \_\_ シ 乜 ハ 裝 量 篏 Æ 槽 腦 置 叉 y 入 1 ヲ 第 ヲ 其 = Ţ シ シ 溶 他 テ ٠٠. 使 シ  $\alpha$ 用 前 改 底 解. テ 始 3 槽 良 部 腦 終 リ セ セ 變 = jν 及 1 流 1 IJ b下 然 輕 更 直 力 V 入 角 故 油 高 底 ヲ レ 部 サ IJ ナ = = ハ ٠, 之 徑 = タ 1 シ  $\alpha$ Æ \_ ヲ 口 . P 水 前 タ jν 分 捕 1 ラ 蒸 拔 啠 jν 余 集 Ŀ 餾 ۴ 點 , シ 水 メ シ 餘 ナ 水 テ テ 細 IJ 面 而 シ 第二 管 釜 Ь 小 シ 狹 中 浮 テ ヲ 3 版 游 附 1 ь 第二 失 着 減 シ 吐 3 水 水 ŋ 出 シ シ 圖 凡 タ 兼 ヲ 3 ス ソ三 ラ 充 リ = jν 而 重 夕 北 **≥**⁄ 示 寸 , シ キ ラ 乜 3 IJ 傍 餘 管 油 Įν a 口 ラ ハ 下 如 更 ŀ 器 ь 力 ヲ 溶 リ 底 鍵 木 解 Ø ۲ 塞 狀 片 閉 腦 jν 1 高 凡 ヲ 殘 所 シ サヲ ソ 置 낊 シ 六 ケ 水 キ t

再

時

ヲ

シ

# (ハ 木片ノ鉋削方

木 乾 w 片 部 ۸۰ 削 翌 ハ Ŀ 日 y 製 頭 ۱۷ 尖 腦 前 端 同 = 供 斷 最 テ ス 根 jν ŧ 注 部 如 意 7 ٠, ゙ヲ 乜 指 頭 y 加 大 葉 エ 7 ハ 可 成 小 殆 枝 薄 2 ク ŀ ÷ 共 切 髯 ŋ = 根 取 · 鎌 迄 y ヲ ヲ 以 乾 供 燥 試 テ 切 も セ サ ŋ リ 落 jν 樣 シ 可 成 有 均 蓋 1 = 甄 中 中 = = 貯 詰 濺 メ タ シ 本 日 削 ŋ

Þ

# (三) 蒸餾及冷却

此 Ę 殘 1 y 方 + 法 Ξ 日 前 間 段 ハ ١ 釜 同 上 シ ク ケ 木 シ テ 片 削 月 並 + = 八 水 日 道 = 修 着 理 手 等 , 月 タ 世 × 消 費 シ 至 タ jv  $\equiv$ jν 十 日 數 五. H = シ 間 テ ED シ テ チ 內二十 左 表 1 \_ 如 シ 日 間 ハ 焚 込

			1:					<u> </u>				1/1		Ţ		T .			1
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-		"	″	"	<i>"</i> .	_					¦.″ 	一月	1	٠.	"	<i>"</i>		試
十二月十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二		計	1	六	=		月	二 十	一 十	一 十	一 十	一 十	月二十	1	計	+		月 十	驗
三九	٠			\Z,*			<del></del>	_	七	六	Ŧī.	四	十三			九	.//	八	月
日日日			:日	日	日	日	日	日	日	日	日	日	日			日		H	日日
""根	4		"	"	"	. "	"	′′	. "	"	"	"	幹	平		"	"	葉	樹
		計	:										•		計				樹體部分
	其	,												均			•		分
	7	九													_		1		原
八つこと	八五三十七	九三、八六〇	× ×	せ、ニ	"		``	7	. "	. "	,,,	.''	九、六	五、一九三	五五八〇	三、九	六〇	五四六〇〇	原料數量
八、000 // 七00 //	1-5	10	ス、スス〇"	F.100	//	- //	-,,	7,000"	.//	- //	. //		九六〇〇前	九三	0	三、九四〇前	六、〇四〇後	O 前	
. " " "						•	.,	,,	:**		÷ • ' '		ny			l m			焚込時間
七七八八			七、四〇	七	八、m	七	t,	ŧ,	八、	八、	八	八、	九五〇			九	i mi	10,00	時間
七、八、五〇〇 // // // // // // // // // // // // /	-	1	10	七四〇″	八四〇//	七、四〇″	七、五〇″	七、三〇"	八二〇//	八,000	八.一0	八二〇"	H. O			九三〇前	一四〇後	O M	
													· .				;	<u></u> .	發蒸時間
2" 九〇	.	1:	''	九00	0,00%	"	"	"	九四〇	九二〇″	九三〇″	九四〇″	1,10"	*** * * * * * * * * * * * * * * * * * *		四	= 0	二,時	時間
- 0 0	-	1	"	0	Ŏ ″	′′	- //	. //.	0,"	0,	<u>ō</u>	0,	0 "			一,四0"	1,00	一、三〇後	
•					٠.			, -									i		災止
" 六、〇〇			_"	四,00	<b>H</b> , 00	"	"	四 00	四、一	"	"	四(00	四二〇			1.国〇	四,00	三 三 0	焚止時間
0_0				0	0			0 :	0	-		0	0			0	0	. O	
" + +	大	<u>ال</u> .	:	"	"	• •			1							_	1		蒸餾時間
"九、三〇	大三八二	00,lur	"		,,	,,	4,00	4,00	大三〇	六、四〇	さ、三〇	×,110	<b>E</b> , 00	ニ、コメ	六、五〇	二、 五 〇		1,00	時間
					•			<u> </u>	0		Ų		ŭ.					<del> </del>	
	平均		•											平均、	釜敷	97 2 3			備
		合計十				*		i			-		 		計	· .		-	
	釜二對	+		•						: 52	L			釜二對ス	台計三釜				
	對ス	釜												對ス					.
	N			*25 5 2						-				ルモ					考
	モノ		ş İ						:		:			ノ	::	1	: 1.		

製 밆 腦 油 表

右

原

料

ヲ

以

テ

製

出

シ

タ

jν

樟

腦

及

樟

腦 油

ゝ

左

表

1

如

シ

樹齡 計 全長 Ξ 直胸 徑高 直根 ☆三|0、二1 二0|0、1七二0|0、10六0|0、四九00 四四 0、0六五0 0、0四七0 0、0二七0 0、1 三九0 五五〇、一四一〇〇、一〇九〇〇、〇九八〇〇、三四八〇 五二〇、一四〇〇〇、〇八七〇〇、〇五二〇〇、二七九〇 11、三五〇 六〇〇、一八一〇〇、〇九四〇〇、〇八七〇〇、三六二〇 五四〇、1四〇〇〇、1〇七〇〇、〇八二〇〇、三二九〇 11、四〇〇 10、八〇〇 五四|0、1七三0|0、11110|0、0八三0|0、三七七0 五五〇、二〇九四〇、一川三市〇、1101〇、四五二九 徑株 | 1、||六・四||〇、八七〇五||〇、公四五||1、七七六九|| 〇一、五五〇|八七、八〇〇||四||次八〇||三六、「二〇||五二、「五〇||九二||八六〇||七五 九八〇||六、二二〇| 「八六〇||四〇、四||〇 キシ 幹 П У 根 ī ŀ IV = IV 材積 1四七00 1四、1001111100 11、田00 1七、1100 1七、11100 1七,000 1三,至00 五,三00 幹 八八八〇〇 九五〇〇 四、七〇〇 1,000 根 一、二八〇 三四〇〇 一、三九〇 三、五〇〇 11,100 四、五〇〇 三、四九〇 回100回 枝 四、八〇〇 三、八〇〇 三、六九〇 二九、三九〇一一、一六〇一〇、一〇〇 二、八一〇 四、七四〇 五五五〇 四、六三〇 六、100 葉 量 二大、三四〇 | 10、八二〇 三二、四九〇一〇、三五〇 三〇、大四〇一〇、七八〇 四四,0七0 1七,100 1五,1六0 图1,100 一四、〇九〇 計 1六、11011、七00 100 幹木 七、六六〇 七、四六〇 九四二〇 M 0110 根片 二、五六〇 〇、八六〇 一、七四〇 1, 240 一、大八〇 ニ、キャロ 0 次次. 111、国00 葉重 二二、九二〇 二、九七〇 □五、□六○ 五、五七○ 110.1配0 三五、〇二〇 0111,1111 二一、九四〇 一九、四九0 九九八〇 計量 四八二〇 五、三九〇 五、三〇〇 八五一〇 二、八三〇 五、〇三〇

右 試 驗 = 供 シ タ ıν 樟 樹 , 重 量 尺 ø 等 ハ 左 表 , 如 シ

平均ハ一釜二對スルモノ	八四六二平均				八、三八八人	平均一八、三八八八		Ç Ç	
釜數九釜	七九,00				中班,中〇〇	計		+	
	八三〇	¥,00	九、三〇″	"	"	"	H	二 十	"
	九〇〇	せ,00	八三〇前一〇、〇〇後	八三〇	六七二〇"	<i>"</i>	日	二 十	"
	″	;;	" "	七、五〇	"		日	+	,"
	"	"	<i>"</i>	"	" "	"	日	十六	. "
	"	"	"	七、四〇	"	″	日	+	"
	"	"	"	"	"	"	日	十四四	"

計	重	輕	樟	品/目
μ,	油	油	腦	部分
六七八		= 10	三六八	幹
九二四	1 110	一六〇	六四四多	根
11110		四〇	一九〇~	葉
一、八三二	11:0	<u>#</u>	1、11011	計
ヲ得タレハ之ヲ控	試験ノ結果一		本障腦ハ採取後五	備
除シタル純粹樟脳量ナリ	タニ付()三 グラムノ 水分		日間筒シヲナシエしテル	考

#### 叄 考

枝 部 極 微 量 ノ 含 腦 ŀ 見 做 シ 别 = 製 腦 試 驗 ヲ 省 ク

輕 油 1 色 ハ 黄 白 色 = シ テ 透 眀 固 有 , 香 氣 1 外 異 臭 ナ シ 此 重 ハ 〇 九 五 ヲ 呈 セ y

重 油 第 槽 1 底 部 = ア リ テ 其 色 帶 黑 褐 色 比 重  $\ddot{\circ}$ 九 ヲ 呈 セ y 色 1 帶 黑 褐 色 ナ y シ ノ・ 孰

ŋ 來 y シ Æ 1 カ 判 明 乜 ス 此 製 腦 前 於 テ 機 械 1 修 繕 ヲ ・ナ シ Ø ۱ر 其 際 白 臘 附 着 1 媒 淆 夕 jν 鹽

末 沈 澱 物 ヲ 混 シ 油 1 딦 質 ヲ 損 シ タ ŋ

化

弱

鉛

=

テ

æ

殘

y

居

リ

タ

ラ

ン

カ

丽

シ

テ

此

1

器

底

=

ハ

亞

鉛

1

酸

化

腐

蝕

乜

ラ

V

Ø

jν

臘

灰

色

1

泥

狀

3

粉 驗

#### $\equiv$ 十 五. 年 生 各 部 試

(三)

(1) 原 料 及 機 械

原 料 及 器 械 ハ 第 \_ , 試 驗 ۲ 同 = シ

ラ

别

=

可

記

ナ

(m) 蒸 餾 及 冷 却

本 試 各 部 腦 採 月二十三日 取 等 二費 消 = シ 於 タ テ y 初 則 メ チ Ξ 左 月十三 表 如  $\mathbb{H}$ = 終 w 此 間 二十二日 內 + 四 H 就 業 八 H 間 原 料 木 伐採

幷

右試驗三供シタル樟樹ノ重量尺々ハ左表ノ如シ

 										_									-	7,
	<b>計</b>	十三日	" 十二日	" 十一日	三月十日		計	"七日	" 六 日	// 四 日	" 三 日	" 二 目	三月一日	"二十八日	二月廿七日	1	計	" 二十四日	二月廿三日	試驗月日
平均	計	"	"	<i>H</i>	根	平均	計	11.		"	"	<i>11</i> <sup>2</sup>	. //	"	幹	平均	計	同	葉	樹體部分
八,000	1111,000	.11	. 11.		八,000	八四二〇	六七、三六〇	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	八、一六〇	六.四〇〇	八,000	"	"	"	九六〇〇	11,1140	回一十二〇	一、五二〇	三二〇〇個	原料數量
	-	八,00	七五〇	八,00	七四〇				八,00	八一〇	"	<i>"</i>		八,00	中,三〇			<i>"</i>	10,00	焚込時間
-		九〇〇	九一〇	九一〇	九〇〇			九三〇	九三〇	九三〇	九一〇	九二〇	九,〇〇	九一〇	九.00			″	11,00	發蒸時間
		. <i>"</i>	<b>n</b>	<i>,,</i>	六,00			四、五〇	"	<b>"</b>	"	"	"	"	四,00			"	11,00	焚止時間
八五五	三五、四〇	h, ○○	"	八五〇	九〇〇	六、五	五四五〇	ال, 110	せ,00	六三〇	六五〇	<b>六、</b> 三〇	4,00	六、五〇	00,t	四,00	八,00	"	四,00	蒸餾時間
•					-						-						-			備
e e						١	:.	2.												
							٠.			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·										考

試驗日誌

六日

(四)

原 (口) 料

蒸

餾

及

冷 前

却

械

項

ŀ

同

,

塲

所

同

ŋ

(イ) 及

器

原 料

及

+ π 年 生 各 部 試

驗

ス

或

第

=

テ

油

1

混

シ

槽

Ŧ

四

差

ヲ

生

シ

タ

r

ラ

サ

۲

信

ス

油

分

1

比

重

ハ

第

槽

1

Æ

1

0

九

五

=

シ

テ

第二

槽

1

Æ

1

〇 九

ナ

リ

而

シ

テ

器

底

重

油

ヲ 認

メ

計

六〇五

四七二

九二

槽 於 輕

器 械

重輕樟 品 目 部 製 分 油油腦 品 腦 斡 三 四 五 ½ 油 ニャロ 表 根 八五〇

樹齡

全長

直陷

直根

徑株

キシ

سأأر

ニョル

材職

五〇分 徑高

二八、100 1八、五四0 1111,1111,10

八、五八七

葉

根片

計量

14,100

八七二〇

图(0011) 四五二〇 三、四十二

一九、二六〇 二五、九五〇

一四、八五三

三四七

三五、四六〇

六一、二七二

一、八一四

七、〇七六

三八〇一九

計

六六〇、二九五二〇、一五七一

|五七四五|〇、三四八二|二、八七二九|

|七五、三一〇五一、八九〇|二七、四〇二|二一、九九五|二六六、五九六

六七、五一〇四五、三三三

七二〇一一七、五六三

右

原

料

ヲ

以

5.

製

出

シ

タ

jν

樟

腦

及

樟

腦

油

左

表

如

一、〇二七

一、四二

備

考

六 〇 %

計

葉

本試験ハ四月十三日ニ於ラ初メ五月十九日ニ終ル此間三十七日間內二十八日間就業九日間各部腦採取 其ノ費消即 チ 左表

試 驗 Ħ 誌

如

	+	五月一日	// 三十 日	"二十九日	″ 二十八Ⅱ	"二十七日	″ 二十六日	"二十五日	″ 二十四日	″二十三日	″二十二日	"二十一日	" 二 十 日	″十九日	四月十八日		+	" 十四日	四月十三日	試驗月日
平均	計	"			"	"		"	"	11	"	'.'' ,	."	. "	.幹	平均	計	· <i>n</i>	葉	樹體部分
九〇四〇	1二六、五〇〇	れ、二四〇	させこの	八,000	"	. ,,	"	"	",	"	"	"	"	"	九六〇〇	六、五〇〇	111,000	4,000	七,000	原料數量
		子间〇	,,,	"	"	"	"	"	八,00	せ,00	八,00	八二〇	八,00	ス、00	せ,00			八,00	八二〇	焚込時間
·		八三〇	"	"	"	"	"	″	九.00	八,00	九,00	九三〇	"	九二〇	八二〇			九,0.0	九三〇	發蒸時間
		11	"	"	″	"	四,10	到(00	三、近〇	11,10	四,00	. "	四三〇	四五〇	三五〇			1,00	1,110	焚止時間
七二三	100,110	七三〇	, ,,,	"	七,00	"	4,110	せ,00	六五〇	七,一0	"	せ,00	t, 10	"	七、三〇	四,00	八,00	町,00	回,00	蒸餾時間
		-	:			-											-	•		備
									•									,		
																				考

//	"	′′	"	"	"	" 十二 H
せ、三〇	″	"	"	″	"	" 十一 日
ス,00	″	:/	"	"	"	" + 11
七三〇	"	九三〇	八三〇	"	"	" 八 日
ス、00	<b>£</b> ,00	九〇〇	八四〇	"	"	"七日
八五〇	۲ <b>,</b> 00	九、五〇	八三〇	九、六〇〇	幹	六月 六 日
五〇三				三九〇〇	平均	F
一五、一〇				004,11	計	计
′′	"	- //	"	三,七〇〇	"	"二十三日
£, 00	1,00	八,00	よ,00	"	"	"二十二日
£,	1,110	ス、二〇	七、一五	国(000	葉	五月廿一日
八五七				七、八三二,	平均	Ē
10回,110				九四、〇四〇	計	it
九二〇	45,110	"	′′	六,〇四〇	"	"十九日
"	"		"	"	"	" 十七日
九00	六,00	九〇〇	"	"	"	" 十六日
八五〇	六,三0	九二〇	八,00	"	"	"十五日
八三〇	Лі,	・ ス・三〇	七,三〇	″	"	"十三日
八五〇	<u>н</u> .	"	"	"	"	"十二日
"	′′	"	"	"	"	// 十 日
九,00	# <b>,</b> 00	"	八,00	"	′′	" + 11
"	′′	"	"	"	"	" 九 山
ス、00	£, 00	"	-t: Ii.	"	"	" 八 日
八二〇	£, = 0	九.00	"	"	"	" 六 日
八三〇	₩ <b>,</b> 00	九三〇	八,00	八,000	根	五月五は

1
"
"
//
″
″
"
"
″
七,000 八,00
八〇〇九二〇
"
//
八,00 九,00
八三〇九三〇
九00
八三〇九三〇
九00
八三〇九三〇
八,00 九,00
"
八三〇九三〇

前 同 斷 = 付 搊 記 7

					_
計	<u> </u>	四年二	7	樹	Ī
	# = :	四	١,	全長	
	九九		直径	[胸	
	=	九五 一二五一、八〇三二	直征	L根 E株	
 = =		一、パ	幹	1	ĺ
三五六	三四	0 = =	<b>轩</b>	シロ	
= = = = = = = = = = = = = = = = = = =	1、0回1110	一、三〇八二	根	メート	
1 EIIEII	0、九六二0	一、三〇八一〇、四七二三 三、五八三六八 ン パン パン	枝	キシロメートルニョル材積	
七、1110	三、五三七四	二三、五八三六	計	ル材積	
三10、八二0	1六七、三〇〇	四三五二〇	幹		
111111111111111111111111111111111111111	一〇九、六〇	=,=	根	重	
0九一、七00	○ <del>*</del> ○ * # ○ 0	0 111,1100	枝	:	
四川,000	00 F	111、1100	葉	量	
- 四三四三七、1110 =10、八二〇二二1 七五〇九一、七〇〇四三、〇〇〇六六七、二七〇二八五、八〇〇一八四、三八		四四、五日   11日、11五   日1、1100   11日、五00   三0九、三七0   11日の、六00   11日の、11日の、11日の、11日の、11日の、11日の、11日の、11日の	計	里	
二八五、八〇〇	1 五五、二〇〇	11110,400	幹	木	
一八四、三八〇	八五、一三〇	九九、二六〇	根	片	
二四、七〇〇	11、七00	15,000	枝	重	
〇二四、七〇〇四九四、八八〇八〇、六九〇	七〇〇二五二、〇二〇 四五、三八〇	1、000日四二、八六〇 三五、三一〇	計	量	
八〇、六九〇	四五三八〇	三五、三一〇	少減り	オ リ 片 別 リ ス ル	

右 原 料 ヲ 以 テ 製 出 シ タ jν 樟. 腦 及 樟 腦 油 下 1 如 シ

製 品 腦 油 表

重輕樟 品 目 計 部 分 油油腦 斡 二、七六四级 二、〇七六 四、八四〇 根 二、四四二 二二五四 四、六九六 葉 〇、二三二次 〇四三二 0,1100 計 五、四三八 四、五三〇 九、九六八 備 考

第 Ŧī. 各 部 試 驗 結 果

木 片 削 y = ¥ y 生 ス jν 减 量

量 右 (一) w 時 各 H 如 1 齡 减 = 級 量 3 各 其 ŋ ヲ 部 規 生 差 矩 異 ス 試 驗 r jν タ w jν ハ = 右 於 原 ハ 不 テ 料 成 蹟 得 木 発 現 片 Þ = 象 w 其 3 成 1 = y 蹟 シ 眀 者 テ ラ 7 最 從 案 Æ 力 不 來 ナ ス 製 確 jν jν 實 腦 絽 = 家 ナ 先 果 , ッ ıν = 斤 製 原 シ 數 料 ス デ 木 ナ jν 此 原 减 7 jν 料 量 伐 力 採 故 木 モ 此 片 亦 シ 比 伐 木 = 率 對 採 片 æ シ 1 ŀ 不 何 時 シ 正 割 季 甑 確 1 及 詰 伐 9 樟 · 7 jν ナ 腦 採 7. ヲ - ス 3 得 ŋ = 尧 カ タ 木 至 ŋ 片  $\nu$ jν ス 削 ŀ 7 迄 テ 稱 而 多 , ス

キ

要ノ事ト テ右步減リハ原料木二割シ幾 信ス故ニ令試驗ノ結果 何ノ率ヲ有 ・ヲ 左表ニ示 スル サ カヲ各齡級各木ニ就キ其大要ニテモ調査シ置クハ又タ必 ۲

## 木片削减量表

二十五年生

	- 1	-								
三六、二二〇 一六、二二〇 一九、九〇〇	三大、1二0		- E 五	11,7,10	七五、九八〇	八七、八〇〇	八五	八、六九〇	九三、八六〇	10二、五五0
二、八一〇〇八八六〇八九五〇	二、 八 0		一 四 五	0,570	四,0110	四、七〇〇	عر بر	0,1100	H. 100	# <u>.</u>
四、七四〇 1、七四〇 川、〇〇〇	国、七国〇			1、五八〇	九、四二〇	11,000	<b>*</b> 、三	0,4110	10、七八0	- 1、近00
四八〇〇 一、六六〇 三、一四〇	四八〇〇		1 111,0	1、1国0	七、六六〇	八八八〇〇	四、七	O.HEIO	五0八二0八二0	二二三五〇
三、八〇〇 一、六八〇 二、二二〇			= +£	二、〇四〇	七、四六〇	北、北〇〇	二九、六	四三五〇	10、三年0	1四,七00
五、五五〇二、六六〇二、八九〇			— , л	11、0国0	1五、二六〇	1七,11100	0,*	0,100	14、100	1 4 110C
三、六九〇 二、六六〇 二、〇三〇		£-7	六、四	0,400	10,100	-0、八00	Ξ,	ं। हा	11,140	. 11,配00
四、六三〇 二、五六〇 二、〇七〇	四六三〇		ī.	一、八四〇	10,11140	111,1100		1、大六0	11,250	1屋(100
六、100 三、四00 二、七00 タ タ			1.11,11	一、八〇〇	一一、七〇〇	1三,五〇〇	II. = %	〇、八九〇	1六、110	1七、000
原木重量 木片重量 歩减重量			原木ニ對ス	歩减重量	木片重量	原木重量	ル 百分率	歩减重量	木片重量	原木重量
葉			部			根	部			幹

## 三十五年生

	七二七五	四、七二〇	一一、九九五	111,111	六、五五七	四年、川川川	五一、八九〇	- ( 四	七、八〇〇	☆七、五 1 0	計 七五、三10
、六五六 六六、四	=	1、三四七	四,0011	1 101/1	二、二四七	一四、八五三	14,100	一七、六	四 100	二川、川穴〇 一九、二六〇	111111111111111111111111111111111111111
七〇六 五九九	_ <del></del> =(	一、八一四	西、五二〇	0,111	11,1110	1 # 1110	一八、五四〇	ti, t	二、五〇	二八、一〇〇 二五、九五〇	1八,100
九一三 五五、一	- <u>.</u>	一、五五九	三、四七二	三九	二、○九〇	1四、1六〇	1 次、11进〇	六、五	五五〇〇	1111,11100	二三、八五〇

四十五年生

四九	四丘、四七五	四五、六四〇	九一、一五	- 五· 西	五五、七四七	三〇五、六九三	三六一、四四〇 三〇五、六九三	八 五	图1、用10	国国七、1七〇	四八八、六八〇
£ O	1 T, 1100	二四、七〇〇	国111,000	六、九	114° 1140	1八四、三八〇	七、六 二二二、七五〇 二八四、三八〇 三七、三七〇	七、六	11#,0110	1110、八110 二八五、八00	三10、八10
<u>=</u>	л, л 0	004,11	110、1100	1111	二四、四八〇	八五二0	六二一〇九六〇〇		111,100	1 班班 100	1大七、11100
五七	九五〇〇	1 111,000	11. 100	- - K	一二、八九〇	九九、二六〇	北、〇一二二、一五〇	九、〇	二二九二〇	国用"田川〇 1 川〇、七〇〇	1四川、田口〇

## 備

日

秤

量

シ

Ø

jν

ŀ

1

對

比

百

分

垄

ナ

ŋ

即 表考 +原 木 = 對 ス 重 jν 量 百 分 率 ナ jν 欄 ハ 木 片 削 y 7 爲 X 費 消 失 シ タ ıν 步 减 IJ 重 量 ŀ 原 木 量 即 チ 伐 採

依 九 ハ 地 Ŀ 子 試 部 プ 表 之 + 0 表 報 1 中 **≥**⁄ ذر U 觀 九 Æ 根 3 告 間 根 = 如 乜 1 之 部 九 IJ ス 風 部 尺 ン 示 ナ ナ ﴿زُرُ ٥٠ 下 ^ 乾 餘 各 ハ ŀ v 斡 ŋ  $\bigcirc$ 部 セ 斡 木 **≥**⁄ 1 ヲ 八 v. ハ 材 鬚 叉 ラ 部 長 减 7 乏 七 猶 根 1 表 v サ ス 通 ホ 乾 ŀ ハ 7 中 シ 試 = jν シ 後 燥 ナ 伐 テ 幹 驗 切 カ ヲ テ H 採 3 v 合 ŀ 故 ヲ 斷 見 其 1 IJ IJ 後 括 根 如 終 平 jν シ 試 根 尤 シ ŀ Ŀ w 試 前 均 驗 材 Æ H タ ヲ 减 驗 已 减 1 ヲ 1 老 目 jν 量 比 塲 凊 = 量 俟 英 乾 幼 較 7 モ = 述 摮 = テ 燥 ァ 1 1 來 ス 於 運 ^ 叉 確 後 1 關 jν 乜 テ 搬 シ 斡 報 方 係 五. 别 リ = 掘 部 シ 如 ス 遙 Æ H = 根 此 莚 取 ク = \_ 間 ^ 7 カ = 1 ヲ 於 y 樟 jν シ = ヲ + 於 正 供 以 木 テ 六 經 八 速 テ 確 テ  $\sim$ 試 ヲ 年 カ キ テ 其 ナ 日 伐 五. ス 生 1. ナ ナ 再 n 採 1 w 覆 プ 减 jν  $\nu$ Ŀ 1 减 ヲ シ U 如 比 樟 量 ヲ ۲ 量 7 ナ タ 乜 重 樹 證 Æ 殆 非 シ jν ۲ 幹 ヲ ス = 當 常 可 ン 時 フ 檢 jv ١٠ 就 ŀ 時 成 ハ 根 0 查 キ 绰 試 = 注 日 直 部 足 シ 比 1 驗 意 光 = =  $\equiv$ 重 中  $\nu$ タ ヲ = 運 於 IJ ヲ w ヲ 倍 = 拂 直 搬 テ 减 乍 = 檢 ヲ 屬 射 シ ヒ シ 其 併 **シ** 現 ス セ 葉 표. **≥**⁄ 時 根 量 四 タ ۱ر V ŀ シ ハ 候 ハ ヲ jν セ ハ 雖 メ 直 葉 O -减 = IJ 後 ŀ サ = 部 關 根 幹 シ 日 Æ jν 製 = 係 テ 調 ٠ ŀ 猶 造 於 如 ヲ æ 幹  $\bigcirc$ 稱 查 多 ク = テ 亦 减 部 九 ス 結 少 供 四 シ 四 伴 Ţ セ w 1 ラ シ 九 Ó y 根 フ 供 H 幹 九

抑 前 表 Æ 中 葉 Ť 葉 採 部 收 1 ス 减 îv 量 ٠,١ 甚 + シ ハ キ 葉 ハ 丽 其 已 " 7 乾 **IIX** 燥 'n = 取 因 w jν = ~ シ ŀ 困 ŀ 雖 難 ナ モ N 其 主 = 3 ナ y w 指 原 頭 因 大 زر 下 1 徑 1  $\mathcal{F}$ 如 分 シ 位 1 枝 1 儘 切

IJ

落

シ

葉

燥 ŋ ヲ 部 量 秤 元 ŀ シ = 3 量 テ 就 ŋ シ 秤 テ 最 ゔ 量 甑 ハ 初 シ 詰 别 3 試 = y ŀ 驗 試 葉 ナ 驗 塲 1 シ = 中 3 タ 運 7 N = 搬 採 7 = 集 ス V ¥ 秤 y 而 ゝ 是 表 シ 量 テ 亦 中 シ 製 追 Ø 1 腦 减 テ jν 量 1 報 Æ 時 告 1 ハ 右 ۸, ス ŀ 葉 大 ^ ス ナ 7  $\nu$ シ 附 ハ jν 部 着 如 上 ス 分 1 jν 枝 减 徑 量 及 枝 分 ハ 葉 來 位 1 サ 1 サ 乾 枝 燥 v 3 量 ŋ コ 葉 ۲ ۲ 明 ヲ ŀ 共 ラ 含 蓄 = カ ナ 切 t ŋ ラ y 取 葉 v y 居 1 之 乾 V

數 製 叉 混 v 葉 腦 ス 1 ۲ ıν ŦL Æ ハ 1 决 節 徑 ハ ヲ 却 穿 蒸 シ 分 テ チ 氣 ラ 便 置 1 夫 位 益 ク 流 V 小 r ŧ 通 丈 枝 ŋ 1 7 ケ 阻 多 ۲ ١ ŀ 害 大 共 ス ス 猶 シ 1 <u>-</u> 之 容 甑 ホ 積 內 枯 V = 葉 カゞ ヲ = 爲 要 切 メ ス IJ 9 jν 甑 w 込 ヲ Æ 3 Æ , 吹 1 製 腦 キ \_ ハ 無 上 7 ス ラ jν 7 ′止 事 w サ ガ 故 = 1 w 屬 恐 丽 = ス 7 린 甑 IJ ナ 1 w ラ 內 モ 故 生 容 = ス 葉 豫 7 葉 採 小 メ 枝 集 棒 3 1 ヲ ヲ 1 摥 U 以 タ 合 メ テ テ 上 甑 縮 = ۸, 部 詰 小 採 t 3 ヲ 收 リ ナ ラ 上 垂 jv. ス 1 小 直 ŀ

枝

ヲ

=

多

憾

7

キ

# 二 産脳量ト原料トノ關係

製 產 腦 量 ŀ 原 料 重 量 ŀ , 各 部 = 就 キ 其\_ 百 分 摮 ヲ 示 乜 ハ 下 1 如 シ

验				Ξ	四四
级		O#	Ŧī.	Ħ.	<u>Fi.</u>
幹	原木重量 脳	五五大大〇〇	<b>五</b> . ○三、垂系。	三五 七五、三二〇 〇、三四五	四五 三10、八二0 二、七六四 0、八八九 二、0七六 0、六六八 二二、七五0 二、四四二 1、101 二、二五四 1、01六 四三、000 0、二三二
77			〇、三六八	〇、三四五	二、七六四
	量 百分率 油	1	〇、三九八		〇、八八九
部		o`oo <u>m</u>	0,1110	0,1140	二、0.七六
	百分率	0,01%	0,111011	0、三四五	0、六六八
	量一百分率一原木重量 腦	0,00届 0,01米 11年,500	八七、八〇〇	○、四五九 ○、二六○ ○、三四五 五一、八九○ ○、六二二 一、一九一 ○ 八五○	二二二、七五、
根		 	0、六四	0, 4=	
	量 百分率 油		이 선물	·一、 元	1,10
部		- 0、四九四	= 0、二八0	- 八五	
HI	一百分率	一九三〇	°,≡ 1,		1,01%
	量 百分率 原木重量 腦	○、四九四 一、九三〇 1 一、二〇〇 1 ○、一四八	○、三六八 ○、三九八 ○、三 1 ○ ○、三 0 □ 八七、八 0 ○ ○、六四四 ○、七三三 ○、二八〇 ○、三 1 九 三六、一二〇 ○、一九〇	一、六三八一一、九九五	四三,000
葉	腦量百	0、一四八	○、一九○	£ 0,0⊀0	0,11111
			○、 <u>五二</u> 六		〇、五三九
部	分率一油 量一百分率	0、0111 0、一九六	০ তাত	o ±00 o o inii	〇、五三九 〇、二〇〇 〇、四六五
	百分率	〇、一九六	0,0回0 0,111	0、二六七	0、四六五

## 備考

製

產

腦

量

ŀ

原

料

重

量

,

根

幹

合

計

ŀ

1

百

分

率

7

示

セ

ハ

下

1

如!

**≥**⁄

+ ナ jν 年 腦 生 量 1 = 葉 シ 試 Ī 驗 原 ハ 木 葉 重 1 量 Ę 即 ヲ チ 摘 伐 集 木 シ テ シ 行 A w Ŀ タ ۲ キ n 1 Æ 重 1 量 ナ ŋ ۲ , 叉 對 百 比 分 ヲ 摮 揭 ハ 幹 記 シ 根 葉 タ w 共 Æ = 1 凡 ナ テ 分 析 的 純 粹

	:				Δ
四	三五	<u>-</u>	_		<b>予</b>
五五三、五七〇	五 1 ニセ、1100	五 一九〇、三五〇	五二二章	_	幹根合計
五二〇六	〇、九六七	1,011	0	重量量	腦
〇、九八	〇、七六		0	百分率	量
凹、川川〇	1,110	〇五九〇	〇、四九八	重量	油
0、八一	○、八七	0, = 1	○、九七	百分率	量
重量ハ凡テ買る	といる	スルゴテド	腦及油量ノ百の	1	備
ヲ以テ單位トス	リンミクル	見、シャン	分率、幹限合計	71.	考

純 葉 + 年 來 1 過 右 粹 部 五 生 jν 進 キ 表 年 # 1 1 = 如 4 ス Æ 含 生 シ 力 = 幹 1 腦 テ + 部 = ナ 隨 ヲ 量 + シ jν ٤ 亚. 含 用 ۸, テ 年 Æ 其 年 腦 殆 Ł 生 根 1 生 1 タ 量 ン + = 部 含 = jν ۲ ヲ Ŧī. ٠, = 量 於 均 年 於 ヲ テ 檢 = 殆 生 テ 增 始 ス 3 ン IJ = ۲ ,, 加 メ jν ハ 腦 然 テ 百 シ 最 ス = テ 分 ŧ ヲ ラ jν 樟 + 其 率 認 腦 年 炒 ス Æ ハ 1 ク × 其 ァ ヲ 生 差 4 認 他 ス 1 1 僅 绉 油 腦 メ Æ 1 如  $\equiv$ 少 率 ノ æ 量 量 シ ナ • ナ ハ 1 幹 + = リ  $\equiv$ 反 尤 五. ゝ 3 部 光 IJ 分 之 Æ 年 殆 = + 多 Æ 於 四 殆 ン + ン = 年 キ ラ + ۲ 年 生 當 拞 樟 ŀ ハ ハ Ξ 倍 生 ヲ 右 年 腦 V 第 十 加 ハ ŋ ヲ 1 ŗ セ 前 \_\_ 五 如 獑 含 ŋ 段 ŀ 年 有 ク 時 Ē 油 シ 生 其 共 セ 量 = 氼 솟 1 ス 1 只 ハ 述 量 ハ ٠٠ 油 漸 Ξ 四 ヲ Ø 腦 僅 タ + + 增 次 1 jν 加 カ 五. 五. 含 年 = 如 年 年 量 シ 齡 ク 油 生 生 年 油 小 叉 分 1 其 量 ヲ 枝 ヲ 進 Ø Æ ノ 逐 7 其 含 ᆚ 次 フ 亦 其 有 = 含 1 ハ テ 隨 7 次 增 1 ス テ サ 十 加 年 jν ハ 增 w 四 五 酚 シ

ラ 幹 打 前 U = 部 チ 段 . 7 セ 3 述 ヲ y Æ 於 ナ 其 1 ŀ ヲ 1 タ テ ス = 得 差 ル テ ハ ÷E 四 敢 ヲ w 如 + 未 テ モ 認 ク Ø 五. 共 1 メ 幹 年 , 根 製 ナ ス 腦 生 差 ル 小 部 異 枝 用 = カ 1 シ ヲ 腦 故 ۲ ŀ 認 テ 葉 量 シ 共 テ 漸 メ 製 = ハ ス ク 樟 ス 其 ٠,٠ 收 葉 可 腦 レ 1 年 支 部 及 رز ヲ 以 丈  $\bigcirc$ ヲ 相 1 赿 ケ テ 含 經 償 Ξ 多 腦 目 jν ハ 量 ス 量 的 プ = 猶 ŀ Ì ŀ U 隨 是 葉 テ 相 ス 乜 等 7 漸 等 jν ン 氽 得 施 = シ 1 就 キ jν 業 葉 含 テ = ヲ = 1 腦 至 以 於 ۲ر 3 ヲ テ 目 jν テ ヲ 增 下 Ŧ 目 ٠ 用 加 試 **XII** 1 的 フ シ 驗 jν Æ 桑 來 ŀ 中 1 シ 的 時 N ナ 施 = 施 シヽ ŧ 屬 jν 業 業 其 葉 ス ガ 7 ヺ 1 部 w 故 ナ 執 倍 1 Æ 四 ス jν 量 Ē 六 + ヲ 即 Æ ,, 七 Ŧî. 恰 老 チ 殆 + 年 當 大 \_\_ ン  $\circ$ 年 生 木 ŀ ŀ 六 生 位 認 1 老 ナ 4 枝 プ 幼

加

ス

v

Æ

1

,

如

シ

適當ノモノナルカ如シ

# ラサリセハ不適當ノモ・ナルカ

 $(\Xi)$ 

各

部

樹

體

相

互

. 1

關

係

各 酚 級 Ė 就 キ 幹 部 1 重 量 .1. 艇 枝 葉 重 量 ۲ 7 百 分 率 ヲ 示 乜 ٠, 下 1 如 シ

•	及	幹部	根	部	枝	部	葉	帘	崩
		重	重重量百		量	一百分率	重量	百分率	i
		二五、六〇〇	00 11年、1100	10,0	1七,1	<b>*</b>	11,11	四三、九	長支集ノヨテ
	=======================================	五一〇二、五五〇	70 八七、八〇〇	八五、六	二四、六八〇	二四,0	三长,1110	三五、二	- 計画・ア
	三五	五五三〇	〇 五一、八九〇	六九、八	二七、四〇一	三六、四		一五、九	こ業ンパ
	四十	五三〇八二〇	〇二二八七五〇	七一、三	九二、七〇〇	二八二	四川,000	一三、大	單位ハ貫トス

## 經濟的試驗

# 第一 試験ノ目的

其 其 樣 樟 ナ ス 1 w Æ 而 ナ 腦 內 , įν 7 w Æ 3 ₹/ 重 1 IJ テ 數 jν 1 = ハ Æ 原 專 僅 ヲ 油 テ ナ 登 = ヲ 結 iv Ш 人 ラ 微 增 3 料 = 行 , IJ Ŋ 品 力 シ シ シ ラ 故 テ テ ゝ 點 來 樟 ル ス 同 埋 木 jv 樹 樟 jν = V 片 釜 y 植 樹 火 jν シ カ 然 テ 栽 箱 . 1 削 ヲ Æ ハ 故 受 1 內 = 加 ŋ 前 w 1 漸 漿 樟 减 7 特 船 次 採 ハ = 伐 腦 取 = ナ チ 土 7 飜 勵 ŀ シ 製 佐 後 テ 法 採 1 3 仪 造 法 船 從 各 七 共 際 ŋ 來 地 ラ = 時 ス = ŀ ۱ 手 埋 結 時 同。 行 jν シ = v 數 ラ 盛 隨 品 加 火 1 形 ハ ヲ = 减 當 テ セ = 法 = レ 要 樟 筒 林 行 シ 3 = ス ッ シ LI. 腦 4 3 IJ シ iv ッ ハ 殊 管 IJ 翌 ラ 7 V 1 jν カ = 樟 早 內 次 生 = H 小 w 箱 朝 1 第 產 腦 製 3 = = IJ 1 腦 額 至 = 如 ス = 內 噴 器 是 於 キ 劾 Æ w jν 壁 械 果 テ 亦 V 出 如 Æ 力 亦 = ス 此 前 亦 位 ٧, 7 タ 現 タ 附 H 此 其 次 N ----= 着 1 1 出 第 步 人 1 7 シ 减 テ 構 = 木 法 シ = シ ŀ テ 片 樟 减 y ラ = 殆 造 7 依 1 步 焚 滓 谷 樹 少 IJ ン 瞂 7 地 テ 込 V ŀ 7 ス Ĵ. 殖 原 7 其 搔 别 = iv 3 因 大 1 リ 卡 然 種 於 林 *J*. テ 7 趨 ヲ 損 木 出 N = ŀ ナ 片 = 此 ナ 勢 シ 失 シ シ 不 削 此 テ 及 更 沙 ス ヲ ス 等 1 可 7 E 尠 = Æ 示 7 其 叉 デ 詰 土 視 差 1 樟 シ 佐 1 腦 大 ヲ 換 Æ T H 來 他 式 , ヲ ナ ヲ w = jν 兼 改 溶 業 ナ ナ ナ 月 , w 如 有 良 解 箱 jν 7 ス

= ス E. ^ ッ + 經 點 濟 不 的 勘 = 故 製 = 浩 ---**≥**⁄ 種 右 1 器 不 足 械 ヲ ヲ 塡 製 豧 造 シ シ 斯 此 業 等 , 發 誻 展 點 ヲ = 謀 就 ラ キ ン 比 ŀ 較 ス 調 w 查 = ヲ ァ 逐 IJ ケ 改 良 ヲ 施 シ 善 美 1 腦 油 ヲ 多

量

第 場 所 1 撰 定 及 Ŀ 原 料 採 取

供 此 東 ノ ₹ 左 當 Æ 方 產 ナ 乜 前 試 並 大 ラ ~ 地 驗 = 地 = 林 場 ズ 改 ŀ 面 = 品 同 原 良 署 Z ヲ **≥**⁄ シ テ 料 器 構 jν シ 距 傾 原 1 尤 w 斜 1 械 內 料 杉 凡 凡 運 ヲ ŧ = 檜 木 ソ ソ 水 搬 併 於 Ξ 七 テ ナ 1 1 = 乜 混 町 便 於 IJ 八 テ ذر 淆 餘 利 据 度 ラ 已 林 1 = ナ Æ 付 = = 近 シ jν 亦 理 ヶ 傍 ラ タ 學 シ 飽 製 テ = 其 託 不 浩 的 其 シ +郡 便 試 ス 1 テ 復 西 甚 驗 jν 間 峰 = 里 ダ ۲ 7 = ヲ 淸 村 シ キ ナ 以 老 泉 大 キ ス ハ ラ 大 湧 字 = 到 1 界 伸 出 貢 3 目 底 ŀ 字 IJ 長 シ = 的 シ 中 ナ 此 ヲ 水 個 凡 jν 量 小 等 = 以 ソ 樟 多 萩 テ 1 要 七 樹 不 7 = ス 製 度 ヲ 四 撰 利 w 造 餘 點 時 ヲ 場 定 充 1 渥 澼 點 ヲ シ 分 傾 混 湲 タ ケ 設 1 生 斜 ŋ ン ŀ 冷 置 ヲ セ 該 .Jī シ 却 シ IJ ナ テ 地 爲 水 r シ 此 絕 ٧. × ヲ ıν 地 1 jν 杉 右 得 Æ 勢 試 樟 時 檜 w 水 樹 東 驗 ナ 1 1 コ 北 涩 場 不 2 ハ ŀ = 即 加 合 ヲ 困 足 走 之 チ 原 難 林 1 v 試 樟 料 = ナ 爲 y 驗 樟 樹 シ iv メ 之 テ 木 舊 ノ

腦 右 油 原 試 料 驗 樟 1 木 傍 伐 ラ 採 材 1 積 方 調 法 查 ハ 從 ヲ 兼 來 製 ネ 行 腦 ۲ 家 Ø 1 ナ jν ス = 如 3 ŋ 力 先 木 片 ッ 鋸 斧 ヲ ヲ 以 以 ラ テ 根 根 部 部 ヲ 3 削 ŋ 切 リ ッ IJ ッ 倒 根 シ 倒 尺 シ 乃 ス IV 至  $\equiv$ モ 尺 1 = 1 7 玉 ラ ۲ ス 1

第 Ξ 製 腦 器 械 裝 置 4

馬

1

脊

=

3

IJ

試

驗

塲

=

運

搬

シ

Ø

ŋ

ŀ

械 シ 試 铡 テ 7 驗 腦 說 丙 器 ハ  $\widehat{Z}$ 明 見 械 7 ハ 合 ۸, 省 圖 ス 甲 Z 7 略 jν 省 = 丙 シ 夕 ク 1 ۲  $\equiv$ 或 ŋ ŀ 式 乍 シ ハ 併 土 先 ヲ 甑 佐 ッ 据 及 甲 付 法 釜 即 丙 ケ ハ チ 比 兩 Ξ 式 較 在 式 來 ヲ ス 1 用 w 法 Æ ヺ E 7 同 用 試 計 驗 割 Ł 1 タ = ナ 着 Æ IJ ŋ 主 , 丰 シ ヲ 佐 乜 Æ IJ 乙 使 法 右 式 用 ハ セ 甲 ١٠ y 式 尙 般 是 ŀ 未 7 ŋ V ハ Ţ 第 不 比 フ 較 完 V 試 Ø 版 全 驗 jν 第 . ナ Ξ 點 Æ jν 圖 1 r 力 = = iv 付 示 故 = 凡 圖 t 3 N IJ テ 面 幷 1 器 仐 關 械 囘 = 係 器

=

於

テ

同

ナ

ラ

3

×

2

ガ

タ

X

ナ

リ

甑

ŋ

同 凡 甑 上 減筒 底 ス(ル)ハ 出 此 ے (= w 7 Ш (ホ)ニハ(パ)ノ 外 ・ニ (パ)ノ 製 テ(ル り(パ)ハ ソ ŋ シ 部 冷 7 其 实 ク 四 器 ヲ ŀ 却 ŋ テ(ハ)ノ ナ 有 下 37 竹 寸 F 槭 亦 ヲ キ 出 間 周 同 製 不 當 Ŀ 部 根 ・ス ラ w = ッ 第 乙字 半 邊 得 邊 板 373 テ jν 銅 迁 竹 ;v 二圖 通 切 處 1 囘 製 1 製 ь Ø 3 Ħ 1 ヲ 樋 根 テ(へ)ナ 3 y 有 竹 形 IJ 筒 ナ jν 銅 IJ 屈 造 差 ŀ 板 ヲ 下 乙字 器 製 管 五. 曲 シ IV モ 去 ス 走 r ナ 7 ス 通 同 1 分 此 シ = ヲ テ(ハ)ト(ホ 足 7 v 下 IJ w w 筒(イ <u>ー</u>ノ 形 低 セ y テ(リ)ニ 有 = 其 シ , テ テ(リ)ョ 加 = 而 部 遂 羽 iv ク ラ 而 已 向 減 乜 ハ 3 ヺ 底 構 椽 凡 根 銅 椽  $\frac{=}{b}$ 先 ナ ズ テ · シ ŋ 笥 ŀ 以 邊 製 リハ デ(ハ)ノ リ(チ)(ト)ハ 其 走 ヲ ソ 3 ッ 7 ナ テ(ロ 有 最 傳 IJ + 甑 1 ヲ w 1 = IJ 中 入 寸 初 テ(ハ)ト シ ナ 3 シ 連 フ 底 餘 遁 w = Ť テ ŋ ラ n 周 ラ 結 テ 1 底 j 部 IJ 逃 П = 異 叉 長 邊 口 iv モ Ŀ 遁 如 入 生 普 乜 ス = ノハ タハノ ハ(パ)ョ 連 ナ 桶 徑 又タ(ア)ニ リ(ニ)ナ w V ク サ 通 水 7 w \_ 結 Ŧî. ヲ 也 ラ 入 jν 拔 通 ン 下 寸 分 連 管 有 此 腦 四 口. ŀ IJ ス(ハ)ハ y. 部 木 結 斗 上 而 ス 五. リ ヲ ナ ス 'n 蒸 7 1 夕 ヲ 片 分 頂 五. تأر jν 有 乜 氣 樽(ヌ)ハ 有 リ(ホ)ハ(ハ)ト ٠, 通 w 水 鍵 リ(ロ)ハ 凡 乙 テ 鍔 分 銅 1 ク = Æ ス = 筒 蒸 ハイナナ 形 餘 此 製 ソ 字 上 其 ヲ w ルート(ハ)ニ ハ 浸 Ŧ 氣 = 百 冷 附 廣 細 冷 部 形(こ)ナ 經 シ ۸, 切 斤 管 普 シ ルニ 内 內 居 テ(ホ 四 却 却 ス = ク ý 穴 テ 通 ヲ 同 故 ヲ 壁 水 水 = jν 去 入 於 ヲ 别 器 其 篏 1 jν 間 j 形 ヲ ハ ۱ ニ(ハ)ヲ = ヲ IJ 穿 jν 木 竹 泩 周 圖 半 水 水 ヌ 管 ケ 依 = ナ 次八上部二又其 ル(も)ノ チ 製 ヲ 邊 ý 入 筒 シ ギ(a)ノ H 1 乜 乙字 盈 以 ヲ 示 桶 足 竹 ラ 部 充 腦 排 ·IJ jν ナ 其 テ(パ)ニ 亦 jν = 蒸 水 此 11 樋 ŋ シ ス ١٤ 形 如 夕下 リ カ 椽 シ 氣 1 口 7 口 根 ヺ 通 Ż ク ラ 如 ヲ 器 板 通 管 構 3 jν 1 ŀ 增 蓋 方 上 リートノ 故 V 管 ク 少 造 此 同 7 1 大 下 腦 ス 蓋 高 テ テ(ロ)ニ 同 = ヲ シ 水 切 ıν j 乜 之 蒸 附 寸 高 共 再 jν 迄 代 \*\* = 次 = V 餘 密 桶 氣 着 ٠, 器 とつい ŋ + = ١ 遮 目 = (~ 中 閉 遮 而 ラ 內 至 底 シ ヲ ノ(ハ)ノ ス 初メノ 長 已 叉 之 器 F ッ 異 = ラ ハ 部 シ ナ ナ 下 排 此 此 サ テ(こ)ョ ナ 水 再 7 3 ヲ w 出 テ 上 Æ 四 水 如 ŋ 部 1 此 鍔 Ŀ 枚 ヲ 出 曲 充 ク 點 F 加 ヺ 盈

ŋ

迂

シ

減

內

3 ッ 部

ヶ

ト .)

外 餾 7 水 部 重 シ 7 油 × =  $\frac{\epsilon}{a}$ 出 ヲ ~ 含 ŀ ッ )管ョ 有 7 jν 計 = ス ŋ 劃 ۴ ıν 流 ナ **7** ナシ(ロ)ナ 出 ラ ŋ 也 而 此 シ シ テ × N 1 ン 流 通 桶 V ŀ 筒 3 込 ŋ ス 叉(ハ)及(ホ)ニ ·通 Ē 過 双 タ 方 1 w 際 = 重 其 連 油 幾 結 ハ ハ 分 セ 其 水 冷 jν , 3 却 竹 上 ŋ 七 筒 部 重 ラ ヲ ニ (ヌ)ョ 孰 \* V = 9  $\nu$ 3 メ Æ y 低 y 滴 不 重 ク 絕 F 油 桶 沈 冷 ハ = 澱 篏 却 油 水 シ 僑 3 込 テ ヲ ۲ 器 Ę 灌 ナ 底 ŧ y 3 双 其 = ıν 下 方 1 ハ 溢 若 y 3 停 y シ V 木 y 流 タ 片 只 w V 込 蒸 中 水

#### 第 四 試 驗實行

ハ(a)口

ョ リ(ト)中

- 落下シ

再 ヒ(パ)ノ

外

部ヲ

冷

却

シ

テ

桶

外三

獈

出

ス

ヲ

原 料 撰 定 木 ハ t 右 ŋ 林 其 地 1 内 材 = 積 生 年 立 齡 乜 F ·JV 樟 j 樹 如 +シ 可 成 材 積 ľ 調 查 樹 體 解 剖 = 利 益 ナル 大 枝 ヲ 有 七 ス 屈 曲 少 ナ キ Æ

五五八六 五六五、五六〇 一八七、〇八〇	五六五、五六〇 一八七、〇八〇 一三四、一六〇 九、六
八七、〇八〇	八七、〇八〇 一三四、一六〇 九、六
	三四十六〇

前 表 ;7 如ク 樹 木 ハ 伸 長 尤 Æ 大 = シ テ 混 合 林 中 = 在 リタ = y 枝 條少ナク隨 テ葉 部 ŧ 亦少ナシ

#### 甲 式 試 驗 日 誌

<i>"</i>	九月	″ 卅	<i>"</i>	·//	// 廿	八月廿	)	Ħ
日	日日	日日	十日	九日	八 日	七日	ı	∃
. !!	″	"	"	"		1 1, 000		公洁貫數
:".	"	"	"		″	幹	F 5	重 判
n.	"	"	八,00	"	せ,00	前八、〇〇	i	<b>         </b>
"	# 54	"	六 <b>,</b> 00	五三〇	4, EO	後七,〇〇	」 月	<b>火止寺間</b>
114,1110	<u>"</u>	三五九二〇	11川(100	111、八〇〇	二五、四四〇	三八八〇〇	雑木	薪
"	二、二八〇	二、公园〇	三、五二〇	一、九二〇	= <u>,</u> <u>H</u> =0	八八〇〇	木 片 滓	材
テニオモノ位ニ割リタル	ト稱スルモノチ長サ三尺	新材ハ雑木ニシテ方言ナ	\$ .## ?	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	十ノ 遂 宰 尹 旂 材 ニ	木片滓トアルハ製腦シタ		描

1	)	八日	. "	"	'11
1	I	月廿七日	廿八旦	廿九日	三十日
经吉莫敦	八字三十 十二十分	1 1, 000	"	"	"
重判	Ŧ,	幹	"	"	"
	オシシ田門	前八、〇〇	七,00	" "	八,00
と上寺間	クリ田川	後七,00		五三〇	1,00
薪	雜木	1四、1四0	,1111,1100	000,111	一八,000
材	木一木 片 滓一	7、八〇〇	1,11110	一九二〇	11,四六0
带	í				
		٠		•	

丙式試驗日誌

					:					. ,					
	"	"	"	"	"		"	, "	"	"	"	11.	"	<i>#</i>	11.
計	十六日	十五	十四	+=	+	計	+	+	九	八	七	六	Ŧī.	四	Ξ
	H	日		日	日	:	H	<b>H</b>	日	日.	H	日	日	日	H
六六、	一七	一六、	"	″	一六	11回0,000		. ,,	"	"	"	"	"	″	六
六六、四〇〇	七、六〇〇	六八〇〇			*,000	000	八四〇〇								× 000
	"		"	"	根	-	"	";	"	"	"	"	"	"	幹
	i.			•										,	
	七、三〇	<i>"</i> ,	<i>"</i> "	. "	八,00		"	"	"	//. 	"	- ".	"	八,00	九 () ()
										· · · · ·					_0
	六三〇	//	"	"	六,00		"	· //	" .	"	<b>H</b> , = 0	11	"	₩, OO	4,00
				·		Ę									
00%,11	1七、六〇〇	"	14、四00	14、000	三五,二〇〇	三九二、四〇〇	"	"	11,400	0000,111	1五,1100	"	三回,000	三五、八〇〇	五三〇〇
00	0		0	0	0	8	1		00	0	0		0	0	00
	=,	"	=,1	"	=,	三七,三二〇	=,	=,	=,	1,	=,	,#	=,	Ξ,	
440	1.图00		ニス〇		三、四〇〇	1110	五三〇	00回	ニ、ニス〇	1000	一,二八〇		三,四〇〇	一. 二八〇	1四00
				析	<u>あ</u> メ 数 ス	テハ	乃至		十五	九	<b>示</b> シ	所 =	第三		後凡
				ħ	· 量 第 + 一		至五度			九 十 八	第	テ	一 圖 中	<b>)</b> .	ソ十
				111	ない 槽メ・中	槽	<del>)</del>	テ	y ·	度	槽	溫	?	IJ	A ·
				ķ	z _	殆	降	却	+	昇	$\sim$	N	竹筒		間位
				ii	レ 固 結	١.	柭	溫	度	<u>ئ</u>	テ .	二 常	二 於	i	を経
				7	3 ナ ) タ(三)内	腦油	船	y '	ァ 示	$\frac{g}{=}$		= 百	ੁੰ (e) •		タル
				١	)内	チ	上		IJ	デ .	九	度	<u>)</u>		牛.

九月十二日 六日 前 y 表 八七六五四三 計 十五日 十四日 計 再 木 示 H П 日日日日 日.日 H H 片 Ł ス + 如 1四0,000 · 二 日 甲 六六,四〇〇 7 17、四00 1七、六〇〇 14,000 1六、八〇〇 14,000 Ż 本 式 未 試 可 明 驗 成 船 八八 均 上 等 月 ケヲ ŧŧ 八,00 バ,00 八三〇 ナ -1-ナ ス シ H タメ 採 幹 腦 部 さ、三〇 1,00 4,00 さ,00 = 削 同 y 着 ŋ H 三三大,11110 11二、八〇〇 111,400 1111,1100 111,400 二三、八〇〇 11四,000 二三、八〇〇 111,000 11,400 ニニ、スカ〇 タ 手 7 ス、000 八、六〇〇 シ jν IJ 木 九 根 片 月十 部 11,450 三五、八二〇 7 11、四〇〇 ニ、ニスの 二、四六〇 三四00 二、二六〇 三四00 三回00 三回00 二,二六〇 ニ、ニス〇 三、四〇〇 上下 着手十六日 Ħ 搔 テ ŧ = 之レ 混

111、医图0

二二,0八0

二、二八〇

迄五 乜 何 ヲ Н ニ シ 焚 キ 十六 テ之レッ 終 貫 ŋ 目 此 即 焚 チ百 ÷ 間 終 +

斤

ッ

秤

量

シ

テ

甑

詰

7

ナ

七九

## 八〇

テ 甲 3 只 式 火 y 力 事 タ ハ ヲ 焚 業 V 終 込 有 ハ ``]**`** 火 Ę シ 居 JŁ. 3 1 y 時 1 V y 際 火 ヲ ıŁ. 示 故 1 如 z = ŧ 7 タ 表 テ 中 到 ル 底 不 = 而 甲 絕 已 ハ 式 無 = 何 間 1., 過 時 斷 如 ‡ 3 焚 IJ ク ス 判 込 何 然 時 7 7 ŀ セ 限 丙 テ 界 式 ŀ . اد 判 7 然 立 從 來 揭 ッ 記 , ıν 方 シ = 法 タ ŀ ノ通 jν 不 得 ŧ IJ 鬒 錅 Н 埋木止メ 際 ハ 7 前 テ 尙 記 木 水 , ノ方 未 如 タ 1 充 法 分 =

人 夫 ハ 甲 丙 兩 式ヲ 通 シ テ二人ヲ使役 シ --人 . کار 專 ラ 木 片削 y = 使 役 シ 焚 夫· ŀ シ 共通 使 役 セ

今右甲丙兩式ヲ對照スルニ下ノ如シ

IJ

五八〇 二、五〇〇 五七四、〇八〇 四九六、六〇〇	1、五00		九〇	四七、	四九、〇八〇 四七、五八〇	七五、九八〇	四四九、〇二〇	五二五、000 四四九、0二0	0		三〇六、回〇〇	計
- 七六〇	0		1,440		11,440		11日、八00	11111,400	0	六六、四〇〇 六六、四〇〇	大大、四〇〇	根
三並、八二〇 一、五〇〇 四二九、七二〇 三七二、〇四〇	一、五〇〇四二九、	- ,	三並、八二〇		田七、田田〇 田油、八日〇	五六、一八〇	11111111111111111111111111111111111111	三九二、四〇〇 三二六、二二〇	0	四0,000 11回0,000	1四0,000	幹
丙 一差引增減 甲 一 丙	一差引增減一	一差引增減	丙	-;	甲	差引增減	一丙式	甲式一	差引增減	丙式	甲式一	
材木片滓 薪材合	木片滓	木片	木	14.1	薪	木	材雜	i	量		數	頭 別 一

右 試 驗 = 3 y 製 腦 量 ヲ 示 七 ハ 下 , 如 シ

計	根	幹	梦	頁
	1124	т.	)	<b>;</b> ij
13			甲	
三、四六五	四班〇		式	腦
			丙	<b>-</b> E-
二、九四二	1 包田	一 正 一	式	重
0	0	0	差引增	量
O. #	0,00元	〇 <u>五</u> 四 🛎	增減	
			甲	
二、八九七	1,11三四	1,445	式	油
			丙	
二、七七五	1,1101	一、五七四	式	重
	_		差引增	量
0,11111	0,01111	0、0八九	增減	
	0	0	甲	比
	0、九六	九四四	_	, ,
	〇、九六	〇九四	丙	重

## 備考

樟 :腦重量 ハ 分 柝 上 純 粹 1 ŧ , ヲ 揭 記 シ タ ŋ

甲 式ノ油 ハ 其 1 色淡黄色二 . **シ** テ(幹根共)丙式 , 帶 黄褐 色 ヲ 呈 セ y 如 此 褐 色 ナ jν ۱ر. 器 械 = 新 鮮 ナ

呈 w ٠, シ 自 杉 タ ラ 材 jν 明 7 用 白 ハ 或 丰 ŀ ハ ナ タ 根 ラ ル = ン = 重 甲 3 ŋ 油 Z 1 共 此 微 其 1 量 油 材 ヲ 1 3 y 混 比 來 シ 重 タ 幹 IJ ラ jν = = 於 着 ゝ テ 色 孰 非 シ ラ タ V サ Æ w įν 0 æ 37 カ 九 第 四 =  $\equiv$ 根 ハ 圌 非 = 中门口 於 ラ ラ サ Ĭ 0 w 桶 51 九 六 底 再 = 應 ヲ 於 示 1 テ シ 試 重 其 驗 油 差 ヲ ヲ 積 7 視 X

料 材 積 數 量 = 對 こス jν 甲 丙 兩 式 合 計 腦 油 量 1 百 分 枩 ヲ 示 セ ハ 下 1 如

原

サ

w

=

3

ŋ

輕

油

ŀ

共

=

第

---

槽

=

落

下

シ

タ

w

モ

7

ナ

・ラ

ン

ŀ

信

ス

										-
単位ハ凡テ貫き	1,110	二、四三五	Ŧ.	二、八九一	一八七、〇八〇	O, Ii.	111111111111111111111111111111111111111	0,4=	三、五六	五六五、五六〇
1	百分率	州量	百分率	腦量	原料重量	百分率	一油量	百分率	腦・量	原料重量
楠		部	材		根		部	材		幹

原 料 材 積 數 鼠 = 對 ス ıν 木 片 削 リ 1 ø X 生 ス w 步 減 y 百 分 垄 7 示 セ ٠, F 7 如 シ

-	單位ハ凡テ貫チ用ユ	九〇二	=	スの	五四、二六	<u>F</u> .	1三二、八〇〇	七,〇八〇	一八七	_ 四	_ L		元五〇	八五、六	0	四八〇、〇〇	スカロ	五六五
		分率	百	- -	減り	歩	<b>甑詰木片重量</b>	重量一年	原料	率	分	百	7	少減	重量一步	歌話木片重	重量	原料
	<b>備</b>	,	HI)	部		12]	材	根				部			材		幹	

# 第五。試験ノ成果

抬 償 强 對 右 ŀ 三 金 = 3/ 試 ÷ 壹 圓 當 七 驗 薪 材 百 = V + 1 斤 換 リ 七 成 -於 漬 算. 伙 貫 果 テ 抬 ス jν 四 ヲ 六 四 彼 v = 百 拾 圓 甲 八 是 1 七 金 式 + = 比 錢 壹 换 匁 較 > 算 圓 八 丙 7 ス 厘 ス 七 式 增 Jν 7 v 抬 = 量 = 叄 費 對 ヲ ٠, 薪 金 錢 消 シ 現 材 拾 叄 額 腦 = ハ 於 7 八 厘 量 シ jν 錢 强 = Ø テ 甲 貢 及 於 y = テ 今 式 厘 油  $\exists$ ,y. 强 量 拞 薪 ハ 此 百 . |-<u>-</u> 百 丙 \_ ナ 於 式 1 斤 IJ テ 十 即 金 3 Ħ  $\equiv$ 額 合 チ リ ヲ 計 + 多 匁 + 六 即 控 金 量 \_ 除 壹 チ 貫 ヲ Ξ 圓 費 匁 ス = 斤  $\nu$ 九 7 對 消 拾 增 ハ シ セ 差 壹 量 分 金 シ 引 錢 即 七 十 コ 金 Ŧī. チ 厘 四 ŀ 額 0 鈛 五 厘 弱 壹 斤 之 ۲ 百 1 圓 ヲ 七 增.七 シ 貢 收 豧 テ 十 分 六 拾 六 償 四 ヲ 七 得 厘 金 十 貫 鎹 强 壹 七 八 タ 之 百 錢 + 1 ŋ 八 純 然 ヲ 斤 匁 增 豧 五. 厘 V =

額

7

現

بذرا

乜

y

jν 瓦 カ 3 ŋ 故 = 此 仐 1 試 \_ 駁 口 ゝ 試 試 驗 中 1 Ŀ. ナ 試 ラ テ ٠, 確 只 言 タ ス jν ヲ 不 械 得 ナ ヲ iv タ z = 試 ₹ 焚 キ ヲ ナ シ タ ル = 遥 サ

减 之テ 蒸 百 度 封 減 蒸 リ 於 弱 此 ス = 他 度 發 叉 於 際 發 テ 水 0 ス X V 火 テ 檢 五. 量 見 試 7 八 1 w ヹ 八 驗 焚 封 力 温 11. 丙 甲 叉 力 增 jν + 度 H タ ヲ 大 = 减 詰 4 ハ 七 六 及 凡 他 試 五. 模 故 ハ ス 假 退 メ 樣 = 割 ソ 丙 百 , 令 度 ۲ jν 3 \_ 七 Æ. ---ヲ 火 甑 7 ハ シ カ タ ۲ カ + 力 ナ 囘 蒸 斗 百 H = 故 ıν 故 附 七 \_ = 發 丙 九 腦 記 猛 ۲ V 上 十 乜 ハ 封 於 時 其 烈 ¥ リ 部 蒸 乜 シ Ξ 度 ラ 四 四 テ ر ( و 然 <u>::</u> 氣 シ ۲ ン 斗二 + 於 封 7 七 速 ナ jν = ハ 及 此 减 分 ゔ 不 時 度 時 力 w = 甲 間 减 升 甲 水 間 間 甑 甑 絕 丙 Æ E = \_ 半 焚 亦 水 於 通 乜 甑 Ŀ 共 ŀ + 詰 ヲ ナ IJ テ 内 百 及(ピ)ニ Z 筒 同 丙 テ ニ 今 度 分 塡 差 及 檢 jν = 3 3 甲 異 竹 ナ 7 豧 然 y テ 温 IJ 1 百 輸 釜 多 丙 甲 筒 於 空 7 7 ス ſν 共 七 モ(り)ハ 送 費 式 生 ラ ナ 及 jν キ = = 釜 + 竈 1 ハ 七 ス = コ ス ٠, 乜 \_ 日 减 其 火 ラ ıν ŀ 封 jν シ Ξ 平 囘 度 九 力 1 水 水 1 = V シ Æ + 六 五 有 =. 均 量 蒸 + \_ 火 冷 デ 七 關 力 甲 斗 丙 氣 却 樣 於 四 八 式 度 槽 式 封 時 猛 テ ヲ Ħ 1 セ 如 度 烈 間 壓 入 ス ハ ナ t 六 矢 入 餌 y カ w jν 於 封 叉 ナ ナ 釜 張 詰 ッ 二 y ۲ ヲ 度 jν jv 七 七 囘 テ 中 殆 來 ナ E 其 時 度 百 終 塡 > V 時 1 キ iv ン 然 y 1 間 間 水 7 度 y ナ ŀ ハ(も)ニ 於テ 秿 今 减 减 7 מנ 直 焚 及 量 ス w 1 昇 詰 此 水 ニ(e)(b)(g)及(~)等 焚 V ħ = シ(g)ハ 焚 4 w 詰 サ ハ 故 1 シ 火 凡 均 テ テ jν = 戚 = 九十 七十 ヲ 量 テ 甲 水 ٢ ソ ---Æ 量 ヲ 同 ナ ナ 四 H 日 , 7 + 其 ヲ 九度ト 示 幾 五. 依 升 終 分 八 ク 度 百 何 如 然 割 七 目 間 ハ 百 1 ŋ 十 甲 ナリ(ら) 八 持 各 火 水 ナ ナ 續 分 六 -所 力 其 换 ٧٠ 量 w Jν ヲ 封 依 ヲ

叉 形 室 充 分 甲 毎 體 式 ナ 維 固 jν 持 結 = 前 述 Ł シ Æ ŋ 依 然 個 w 如 可 7 **≥**⁄ ッ 終 テ ッ 共 手 Æ H 製 1 ヲ 猛 跡 以 腦 烈 檲 テ ヲ ナ 終 内 取 焚 = IJ IJ 火 ٠, £ 採 ヲ 油 7 腦 ナ IV 艧 モ ス 分 際 其 Æ 第 形 ŀ 腦 ヲ モ 損 槽 加 此 减 セ 蓋 炒 筒 ス ナ 純 除 白 jν IJ 腦 細 ナ 視 粉 w 氣 凝 噴 固 **シ** テ 腦 出 塊 幾 分 四 滴 jν 浮 個 器 コ 游 = ŀ 分 ナ 入 セ ク (尤 w jν w 乜 Æ Æ 依 ナ 然 Þ 却 w 其 w = 水 各

Ξ

١

ŋ 殆 ン ŀ 全 然 採 収 ス ıν = ŀ ヲ 得 タ ŋ 丙 或 ハ 第 槽 = ٠, 腦 油 ヲ 認 X ズ 第 槽 1 後 半 部 = 帶 黄 褐 色 1 腦 油

本 試 驗 = 就 テ ٠, 凡 テ 木 片 ハ 全 ク 腦 油 1 脫 出 7 確 L v 7 デ 焚 込 Ę 船 上 ヶ ヲ ナ シ タ ŋ

7

視

タ

y

7 附 記 精 細 ナ 本 w 試 驗 收 支 計 如 算 前 陳 1 慚 如 ク # 幹 ハ 今 根 巴 1 試 ۸ 驗 省 略 ヲ 終 ス w ŋ Ø コ jν ۲ ŀ 7 テ セ IJ ナ V ハ 樹 腦 根 倒 シ 3 y 腦 油 販 賣 = 至. w

ラ

第六 向後試驗/方針

來 弒 驗 1 方 針 ۱ 左 1 方 法 = 3 y 施 行 セ ン ŀ ス

將

(ハ)ハ ス Ì 此 製 亞 ヲ 造 1 器 用 鉛 器 製 ٤ 槭 械 Ż (ぉ)(ゝ)(チ)(タ)(ヌ)(ト)(ソ)(チ)(ツ) ゝ、 構 IJ 從 內 來 , 於 經 テ 驗 製 = 造 依 据 IJ 付 缺 ケ ヲ ハ ヲ 豧 銅 終 Ł 製(ロ)(タ)(ヨ)ハ リ 損 已 ヲ 捨 試 テ 驗 逐 == = 竹(ワ)ハ 着 别 手 紙 箉 シ 硝 ッ 四 子 ッ 圖 製(ル)ハ 7 = jν 示 Æ ス 土 ノ 如 管 = キ シ = モ テ , シ テ 圖 ヲ 中(こ)(ハ)(ス) 甑 調 及 製 釜 シ 竈 使 ハ 用 從 3 乜 來 y ン 六 ۲

(か)か 尺 管 タ 塡 サ 水 六 F, 寒 口 メ(ト)及(ハ)ヲ 寸 長 1 尺 ハ 氏 徑 テ(ト)ノ 冷 上 サ ÷ ヲ 却 部 四 ノ(ハ)ナ 有 五. 水 = 尺 下 ス 金 分 至 囘 1 jν 屬 漏 jν 1 底 jν 尺 有 冷 土 7 ヲ = = Ξ 管 却 テ 貫 防 底 隨 寸 管 製 ク (之 圓 テ ヲ 丰 以 筒 ヲ ヲ 乜 次 = 第 有 用 テ ŋ 寸 ١ 已 充 第 餘 シ = ス と テール テ = jν タ 底 近 \_ 實 Ø 冷 7 IJ 面 ナ IJ 却 檢 重 = シ 管 第 w 槽 乜 突 タ リ)(ソ)ハ  $\equiv$ 無 . در 出 y = 底 之 重 亞 シ シ 油 鉛 テ 土 ラ ۸, 第 管 冷 徑 7 = 口 ラ ヲ 1 却 \_ シ ラ 內 檣 寸 ハ 開 ヲ 完 破 ク = シ 1 ۲ 安 管 全 損 第 此 ラ = 置 ヲ 2 , 自 輕 易 器 槽 シ 由 包 ミシ 油 " 械 ヲ 土 = 及 管 銅 連 加 1 汐 腦 = 目 結 ŀ 减 至(バ)ノ テ ŀ 的 接 ス ヲ 取 分 ハ jΰ ス ハ 離 高 1 第 jν v 排 ス 價 管 周 1 jν ١ 冷 ナ 邊 裝 水 り(ツ)(り)ハ タ ナ 却 = 置 П iv 芋 メ(ヲ)ノ ヲ ナ 7 充 リートン ノズ = 備 分 3 桶 ィ リ ナ 孰 タ 普 徑 ヲ ラ 丰 y ヲ 用 通 **≥**⁄ モ 六 此 排 以 ۲ ム 寸 1 ŋ jν 氣 テ 高 排

此

7

器

械

テ

製

造

ス

w

=

ハ(ロ

y

來

リ

ġ

jν

蒸

氣

ハ(ヲ)ニ

至

リ(ハ)内

ノ (ホ

)管

ヲ

通

過

ス

其

際

冷

却

セ

ラ

V

テ

重

油

jν ヲ ハ ハ ス 1 ハ 왌 不 四 之 生 逆 Æ 絕 ラ 先 壁 = 流 ス ナ 7 テ ッ 3 IV シ (ヲ)ニ ェ 豧 w 囘 凡 ŀ 助 如 w IJ ソ キ テ(メ) 九 至 ŀ ク 筧 ハ + ŋ ス 此 シ 3 己 素 IJ 四 ラ 3 硝 水 リ(ソ)ヲ 五 子 第 カ 3 ヲ IJ 度 = 重 泩 滴 槽 水 7 量 ヲ 分 キ 經 テ 下 = 子 据 多 第 ス テ 冷  $\stackrel{\smile}{=}$ 却 器 付 量 w テ ヲ 槽 ス ヶ = 底 タ 得 檢 1 jν 3 = 温 ŋ. w 土 ŀ y 沈 處 シ 管 キ 豫 3 温 內 メ 轉 ハ = テ 度 =重 知 滴 ۱ 1 至 油 w シ テーレ 第 上 ŋ ハ コ 下 爱 凝 ŀ チ 結 ヲ 槽 = = 隨 再 シ 得 jν 而 已 テ テ 管 ٤ w 水 冷 樀 = モ 7 テ 量 F 通 却 1 7 逆 充 乜 ŀ リ(ワ)ナ 增 分 ラ 流 ス 减 叉 ス(チ)ョ 冷 V テ(ツ)ョ 却 シ タ(ホ)ニ iv 1 泩 硝 ŋ 意 子 効 土 **^**( シ y  $\stackrel{\cdot}{=}$ 果 管 入 ラ 遁 ヲ ナ 第 逃 内 jν 奏 ス \_\_\_\_\_ ス = w 故 可 此 入 管 槽 = ŋ 製 キ = 1 r 際 タ IJ 造 見 ハ F テ 込 腦 įν 中 內 蒸 重 蒸 檢 , E ナ 氣 = 氣 温 油

=  $(\Xi)$ 尤 部 試  $(\underline{-})$ 付 樹 Æ 驗 右 時 體 季 器 キ 多 及 伐 谷 量 1 械 定 部 ナ 試 採 1 乾 リ 驗 時 据 1 大 燥 並 季 シ 付 = 量 = 1 ヲ = 方 及 重 了 3 試 形 乾 油 驗 iv シ, 燥 或 1 = タ 1 試 供 ハ w 長 腦 驗 シ = 方 油 = 此 依 = 供 伐 リ 形 器 及 採 = セ 木 ホ ン 3 械 取 ス ŀ タ 試 IJ 關 シ w 驗 係 テ 樟 シ 7 已 H ヺ 樹 兼 調 = 及 子 H 着 其 1 查 小 手 乾 セ 根 山 燥 ン 中 株 田 國 量 = ŀ 7 ヲ シ 有 **シ** ŋ 秤 已 テ 林 前 量 = 宻 內 段 着 シ ナ ノ 全 手 已 w + 然 中 = Æ 年 乾 = 逃 1 生 燥 タ 丈 檍 r 7 ŋ jν ケ 樹 終 即 ヲ ヲ 如 チ ŋ ク 堀 伐 A 幹 重 y 採 w 根 油 取 シ 跡 IJ ŀ = ハ + テ 此 地 キ 年 1 ۸, ハ > 之 同 根 生 萠 部 茅 ヲ 1 製 木 = 各 1

テ 上 7. 間 (五)(四) 混 隙 本 린 ケ. 大 個 試 シ シ = 四 1 割 驗 = = 餌 ---木 失 場 + ヲ ヲ ス・ Ŧī. H 1 交 焚 之 籠 年 = 汔 Ħ. 薪 2 ハ 73 Ξ 舊 躭 蒸 ŀ 1 餾 + 式 各 キ v ス 封 ۱ز ナ Æ 部 度 共 篵 IV V 試 餘 1 1 ハ 來 驗 高 装 7 大 舊 ヺ 减 置 九 式 終 + = タ 法 ス 太 .IJ· 改 jν メ ヲ = Ø 埋 良 3 火 3  $\nu$ *シ* ŀ 力 木 ŋ ハ 此 7 築 猶 ヲ ŀ 1 得 减 シ 造 - ホ 比 テ タ 五 ス セ 較 IJ w 使 + シ 試 用 故 1 Æ Ŧi. 驗 = 恐 ス 1 年 7 經 jν ナ ン 4 + 濟 ŋ r = 3 然 IJ サ 的 y 3 試 試 IJ jν 進 ン 竈 ì.E 驗 Ę = 2 = = 7 舊 テ ス 竈 大 式 各 於 テ 床 = 法 齡 e , ヲ 級 改 ス = 良 從 jv 3 · 3. . 來 7 試 1 V 竈 1 必 ハ 驗 . . . . ヲ モ 要 釜 7 築 Ì 7 底 ナ V サ 造 ŀ 34 3 y 籠 ン シ ŀ \_\_ 五. Æ ŀ ŀ 1 寸 木 1 ス 竈 餘 片 間

ヲ

滓

Ì

腦

シ

其

1

生

木

ŀ

1

比

較

ヲ

見

ン

þ

ス

叉

タ

葉

モ

前

同

斷

乾

燥

量

及

其

此

垄

ヲ

譋

查

它

ン

ŀ

ス

(H) リ (六) 木 新 甑 片 式 ハ 舊 削 1 圶 式 ハ 氣 可 法 成 # ٠, 導 ---竹 管 驏 簣 露 1 7 方 以 ス 向 jν テ = 毛 北 直. 1 四 角 1 方 = 比 ヲ 極 = 旬 ァ ク 3 ラ 澌 堀 片 ス 士: ŀ 7 ۲ 思 IJ シ 考 テ タ・ N 塗 七 Jν IJ モ 1 ے. 竉 尤 メ 3 ŋ モ r 腦 此 w 1 1 = 點 脫 3 出 = IJ 速 亦 此 力 タ 1 ナ 仔 泆 jν 細 ハ = 熱 如 ク 比 ヲ ナ 較 四 jν 調 散 = 查 セ サ t 3 IJ ン w 之 = ŀ Æ ス Ħ

大 (八) 甑 = ス ハ 本 w 試 力 驗 或 ハ = 於 F 下 テ 同 ハ 形 如 圖 = 製 Ŀ 造 部 シ ヲ 容 小 積 = ヲ シ 增 下 部 大 ヲ シ 大 同 形 = 1 シ 竈 タ jν = タ 3 IJ メ 其 孰 容 V カ 積 = 腦 多 油 大 1 1 脫 减 出 量 速 ナ カ ナ w jν = ヲ 3 y . 試 驗 上 部 と ヲ ン

亦

タ

從

來

1

法

۲

比

較

試

驗

Ł

ン

ŀ

ス

ŀ

ス

手 右 シ ハ ッ 猶 ッ ホ 地 7 w 質 試 樹 驗 性 方 7 關 針 係 ヲ 等 摘 記 1 如 シ タ キ 豫 定 案 說 朋 書 1 通 ŋ 多 數 1 試 驗 ヲ 要 ス jν Æ 1 r レ ŀ Æ 差 當 リ 已 = 著

第 七 舊 式 製 造 方 法 改 良 意 見

IJ

是 迄 7 實 驗 = 3 IJ 舊 式 改 良 1 點 ヲ 列 記 ス レ ٠, 下 1 如 シ

(A)常 ケ 從 w = 來 平 船 减 1 熱 釜 内 1 7 ヲ タ 用 凊 メ Ł 潔 = 7 \_\_\_ = jν 時 モ **≥**⁄ 間 平 腦 = 餘 釜 塵 ヲ = 泥 損 テ 失 ヲ ハ 混 冬 ヌ 量 乜 jν サ = 1 貯 jν 3 樣 リ 水 仐 ヲ 注 少 ナ 意 シ ス 深 ヲ ス 不 w ク 得 = シ ŀ テ 前 水 段 量 E 1 = 多 述 丰 べ モ Ø 1 jν 7 如 使 7 用 注 ス 水 jν 1 7 際 要 = ス 於

(ハ)(ロ) 舊 フ w 生 Æ 式 1 1 3 加 船 ナ 减 n 其 倷 = ノ 3 儘 y IJ = 其 テ 啃 出 1 نبر 第 少 ス w T 少. 1 1 = 船 失 テ ヲ モ خ テ 火 豧 力 フ 炒 1 7 ナ 猛 ŀ 7 ヲ Æ 烈 得 中 ۲ 船 ナ 央 1 V Æ 小 ₹. ハ 形 = 直 テ = = ラ 加 Æ 採 鲖 减 腦 板 筒 ヲ 3 際 張 ŋ 腦 ラ Æ 亦 ヲ ٠, タ 冷 噴 大. 却 出 = \_ シ 便 於 テ. 損 利 テ ナ 非 失 7 常 w 蒙 べ 1 差 シ 4

· · · (=) 小 キ 意 製 = 1 テ. 造 ۱ڔؘ 同 家 從 來 温 = 7 度 テ ヲ 如 ゝ 保 不 キ 釜 1 可 1 シ 能 構 X 7 木 事 造 = 片 ナ テ 削 N 58 1 Æ 間 可 什 事 成 斷 焚 = ナ 夫 間 ク 鰤 其 1 木 7 1 生 業 片 務 削 ス jν = ン 分 ヲ 熟 業 以 練 テ Ł 1 連 シ ナ 竈 Z シ 斯 焚 = 築 7 夫 造 ٦ シ 人 常 甲 ヲ = ヲ 同 蒸 詰 時 餾 メ = 釜 換 使 *J*. フ 役 温 jν ス 度 間 jν = 泩 = ۲

Z 1 蒸 中 = r w 如 ŋ シ 可 成 仕 事 = 間 斷 ナ 力 ラ シ ۵ コ ŀ

(~) (\*) 葉 木 片 部 削 摘 リ 集 = 尤 テ Æ 後 泩 其 意 , シ 乾 導 燥 管 ス 7 jν 方 ハ 向 差 = 程 直 腦 角 量 = = 且 關 叉 係 可 t 及 サ 丈 'nν ケ 薄 如 ク 片 ナ ŀ jν ス Æ jν 可 = 成 ŀ 葉 面 7

Ł

留

意貯藏スルヲ要ス

( F) 葉 新 生 芽 木 部 丽 IJ 已 テ 摘 1 未 集 製 腦 タ ス 水 ıν = 分 ۲ 多 甑 キ 詰 量 箸 ナ 1 大 1 ŀ 牛 小 上 キ 枝 部 尤 Æ ヲ リ Æ 必 要 共 徑 ŀ = 五 採 分 ス 餘 集 1 シ 葉 棒 ŀ ヲ 以 共 テ = 初 縦 y. 込 數 多 Ę 1 製 造 孔 ス ヲ 穿 w ヲ チ 置 利 便 ŋ 7 ŀ 要 ス

殊

ス猶

