マイクロフィンガ ジョイントの開発

低コスト、低環境負荷な木材のたて継ぎ方法



木と木をつなぐフィンガージョイント

ために使用します。 欠点を除去して強度を安定させたりする なぎ合わせる技術です。短い木材を長く を長さ方向(繊維方向)に接着剤を使ってつ したり、木材に含まれる大きな節などの フィンガージョイントとは、木材と木材

長さの短いフィンガージョイント マイクロフィンガージョイントは、

の範囲に含まれます。フィンガーの長さ ジョイントの長さはほとんどが12~25㎜ 電力コストや二酸化炭素排出量の削減も 抗が減るため、 がります。また、加工時に工具が受ける抵 フィンガージョイントのコスト削減につた かかる費用も減少するなどの効果があり、 使う木材が減り、切りくずの産廃処理に す。これには、歩留まりがよくなることで、 が短くなると、切りくずが少なくなりま LTのラミナに使用されているフィンガー ントです写真し。現在、構造用集成材やC ンガーの長さが約6㎜のフィンガージョイ 加工時の電力が抑えられ、

する板材(ラミナ)に使用されています。

期待できます。そこで、私たちは長さの短

集成材やクロス・ラミネイティッド・ティン

ー(Cross Laminated Timber CLT)を構成

物に使用できる強度があるため、

構造用 建築

ンガージョイントと呼びます写真し。

そこで、十分な強度が出るように櫛状に木 た面を接着しても強度は全くありません

木材を長さ方向につなぐとき、単に切

材を加工して接着接合します。これをフィ

フィンガージョイント

長さ 17mm のフィンガージョイント、 マイクロフィンガージョイント (フィンガーの長さ 6mm)





左の写真は、破壊の様子の一例。フィンガージョイントでの破壊(木材の右側)と節での破壊(木材の左側)が生じたことがわかる。 右の写真は、試験時の様子。上部の2か所から加力して強度を測定する。フィンガージョイント部を加力点間の中央に配置して実験を行った。

研究者の横顔

Q1. なぜ研究者に?

子どもの頃からとにかく理科が大好きで、 理科の教科書や副読本に載っている実験を自 宅で片つ端からやっていました。小学校卒業 時のサイン帳に書いた将来の夢は学者でした ので、このころから何かを研究するような職 業につきたかったのだと思います。

Q2. 影響を受けた人など

大学の指導教官です。緻密な研究を得意とし ながら柔軟な発想も持っていました。当時の指 導教官に近い年齢に私もなりましたが、まった くかないません。

Q3. 研究の魅力とは?

やはり実験です。自分が考えていることを 証明するために実験装置を自分で考案し組み 立てることも研究のひとつですが、自分の作っ た装置で欲しかったデータが取れた時は最高 の気分です。組み立てている途中の作業も楽 しいです。

04. 若い人へ

勉強も大切ですが、趣味も十分に楽しんで ください。私は子どものころから自動車や鉄 道が大好きでした。乗り物や機械が好きだつ たことが、いまの木工機械を使った研究に役 に立っていると感じています。

(藤本)

60

50

40

曲 げ30 強さ

20

10

0

MFJ-6

MFJ-6:フィンガーの長さ6.3mm

LFJ-17:フィンガーの長さ17.0mm

LFJ-17

試験体の種類

ています写真3

を実施した企業により商品化、

販売され

フィンガージョイント用工具は共同研究

できるようになってい

、ます。

マイク

イクロフィンガージョイント)を建築物に

使

Egm-05

Egm05:曲げヤング係数 5.0~6.0kN/mm²

Egm08:曲げヤング係数 8.0~9.0kN/mm²

図1 スギフィンガージョイント材の 曲げ強さ(平均値)

曲げヤング係数(変形しにくさ)が異なる2種類 のスギ材(Egm05、Egm08) それぞれについて、 フィンガーの長さが6.3ミリのフィンガージョ イント材(MFJ-6)と17.0ミリのフィンガー ジョイント材(LFJ-17)を比較したところ、同 等の曲げ強さを有することがわかった。

藤本 清彦 Fujimoto Kiyohiko

木材加工·特性研究領域



平松 靖 Hiramatsu Yasushi

複合材料研究領域

エラーバーは、標準偏差を示す (N/mm²) 小さいフィンガーの フィンガ 高精度な

MFJ-6

強度については、 業と開発、

くつかの長さで試験した結果、 強度が高くなると言われていましたが、 般的に、フィンガーの長さが長いほど 6

mm

条件で曲げ強度試験を実施しました写真と。 試作した工具を使用しました。 フィンガーの長さが短い

今後の展開

るコストの削 マイクロフィンガージョイントの普及を 加 減と工場での安定生産 工の 最適化などに、 さらな を



もとに作成。

指したいと考えています。



マイクロフィンガージョイント用工具 (写真提供:兼房株式会社)

いマイクロフィンガージョイントの開発に を加工するために、 共同研究を実施した企

取り組みました。

十分な強さを発揮 マイクロフィンガージョイン

ポイントは、

工とジョイントの強度です。

0) 開発の

LFJ-17 Egm-08 一程度の *曲げヤング係数の測定には連続式グレーディングマシンを使用。 出典:日本建築学会大会学術後援梗概集(近畿)構造III、333-334 (2014)を

では長さ6

mm

のフィンガージョイン

1

現

反映して日本農林規格が改正され、

上と規定されていましたが、

研究成果を

mm 以 かつて、構造用集成材に使うことの

きるフィンガージョイントの長さは12

さ 17 長さがあれば、 つまり、 mm

があることがわかりました図1 のフィンガージョイントと同程度、 十分に建築物に使用できる強 現在よく用いられている長